

Lilliput 350 A Inso

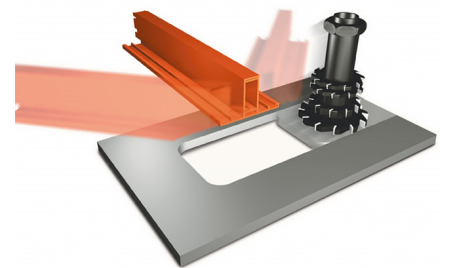
Automatisk ändfräsmaskin

Cylinder för styrning av tunnel 01

Spånuppsamlingslåda 02



Horisontell elektropneumatisk matad ändfräsmaskin, med skyddshuva och automatisk bearbetningscykel. Ej rätvinkliga fräsbearbetningar +45° / 90° / -45°. Ställbar rotationshastighet för verktyget med elektronisk hastighetsreglerare för att förbättra kvaliteten av bearbetningarna på lackerade och ej rätvinkliga profiler. Pneumatisk matad snabbväxelsystem för fräspaket. Repningshållfast arbetsbord. Ljuddämpat arbetsområde och fullständig skyddshuv över arbetsområdet. Den automatiskt styrda ljudisolerande tunneln, L. 1100 o 2000 mm, reducerar bullret som utsänds från maskinen till cirka 75 dB (endast vid fräsningsarbeten i 90°). Genom revolveranslaget med auto-tiltning kommer arbetsstycket inte i beröring med anslaget under frammatningen.



Kontroll med Inverter 03

Klampenhet och ej rätvinklig fräsbearbetning 04

Revolverdjupanslag 05



Lilliput 350 A Inso

Automatisk ändfräsmaskin

01

Cylinder för styrning av tunnel

En pneumatisk cylinder garanterar öppningen /stängningen av den ljudisolerande tunnelns övre lucka. Genom tvåhandsmanövrering på kontrollens tryckknappar, ger operatören klarsignal till förflyttningen.

02

Spånuppsamlingslåda

En spånuppsamlingslåda som är belägen i maskinens undre del för uppsamling av spån som alstras under bearbetningen och underlätta rengöringsarbetena.

03

Kontroll med Inverter

Tryckknappsgruppen på maskinens manöverpanel möjliggör hantering av fräspaketets oljepneumatiska frammatning, luftblåsning för rengöring av klampbordet, igångsättning med säkerhetsbrytare, snabbväxelsystem för fräspaket.. En inverter gör det möjligt att variera motorns varvtal som visas på den digitala displayen.

04

Klampenhet och ej rätvinklig fräsbearbetning

De horisontala eller vertikala klamparna är pneumatiskt matade, med lågtrycksanordning. Ej rätvinklig fräsbearbetning utförs med möjlighet att variera vinkelinställningen från -45° till $+45^{\circ}$ med manuell förflyttning. Avläsningen av positionen sker genom graderad skala.

05

Revolverdjupanslag

Revolverdjupanslaget, som är ställbart i 6 olika lägen, är utrustat med en anordning som tillåter snabbt automatiskt avlägsnande från arbetsstycket, för att utföra de olika bearbetningarna.

TEKNISKA DATA

Motor med inverter: 2,2 kW

Ställbart varvtal för verktyget: 4000 ÷ 7000 varv/min.

Slaglängd: 350 mm

Klampar kapacitet: 240x120 H mm

Horisontell och vertikal pneumatisk klamp med lågtrycksanordning

Anslagsdjup revolver med 6 lägen

Frässpindelhylsa \varnothing 27/32x160 mm

Max fräsdiameter: 200 mm

Display med lysdioder för visning av verktygets hastighet

Dimsmörjningssystem med oljeemulsion

Förberedd för koppling till insugning av rök

Underrede med magasin för fräspaket och spånuppsamlingslåda

Rullbana för profilstöd L=500 mm

Ljudisolerad tunnel med övre lucka och bakre öppning

Luftblåsning för rengöring av klampbordet

Tryckluftspistol för rengöring