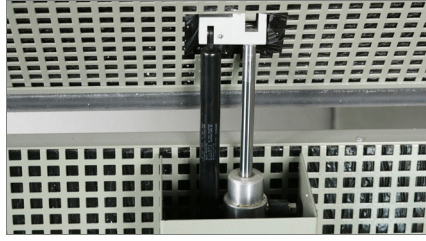


Lilliput 350 A Inso

Otomatik kafa işleme makinesi



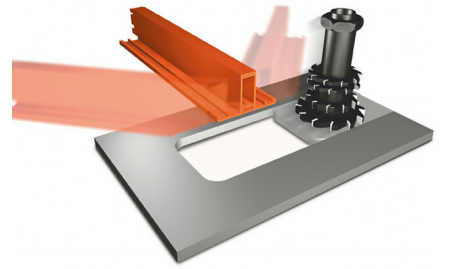
Tünel kumanda silindiri 01



Çapak toplayıcı 02



Eletrpnömatik şekilde çalışan yatay kafa işleme makinesi otomatik olarak çalışır. Delik frezeleme işlemi $+45^{\circ} / 90^{\circ} / -45^{\circ}$ açı dışı. Aletin hızlı dönme hareketi elektronik bir varyatör ile değişim görmekte olup, boyanmış profilin ve açığı dışı çalışma kalitesini yükseltir. Freze grubunun değişimi hızlı bir şekilde pnömatik komutla yapılır. Çalışma tezgahı hasar görmeyecek şekildedir. Çalışma alanı gürültüsüz ve entegral bir şekilde karelenmiştir. Sessiz tünel $L=1.100$ o 2.000 mm ebatlarında, otomatik kumandalı olup makinenin çıkardığı gürültüyü yaklaşık $75\text{dB}'ye$ düşürür (sadece 90° açı dahilindeki frezelemelerde).Revolver darbesi oto-yatmalı olup, parçanın ilerlemesi esnasında darbe ile parçanın temasını iptal eder.



Inverterli kontrol 03



Mengene grubu ve açığı dışı 04



Yıldız vuruş 05



Lilliput 350 A Inso

Otomatik baş işleme makinesi

01

Tünel kumanda silindiri

Pneümatik bir silindir gürültüsüz tünelin üst kapısının açılıp/kapanma işlemlerini garanti eder. İki el ile birlikte, kontrol panosu üzerinde bulunan düğmeler sayesinde verilen komut hareketi sağlar.

02

Çapak toplayıcısı

Makinenin alt kısmında, bulunan hazne içerisine çalışma esnasında çıkan çapaklar toplanarak hem işlevselliği hemde makinenin temiz kalması sağlanır.

03

Inverterli kontrol

Makinein kontrol panosu üzerinde bulunan düğmeler sayesinde oleodinamik bir şekilde freze grubunun, mengene tezgahının temizleme işlemi için kullanılan hava üfleyicileri, emniyet düğmesi ile çalışan hızlı alet değiştirme sisteminin çalıştırılması sağlanır. Bir inverterin bulunması motor devirlerini ayarlamakta ve dijital ekrandan da okunabilmektedir.

04

Mengene grubu ve açıcı dışı

Yatay veya dikey mengenerler, alçak basınçlı pneümatik bir tertibatla çalışır. Açıcı dışı olan işlemlerde manuel olarak çalıştırılarak eğim -45° a $+45^{\circ}$ arası değiştirilebilir. Pozisyonun okunması, dereceli ölçer ile yapılır.

05

Yıldız vuruş

Birbirinden ayrı 6 pozisyona yararlanabilen yıldız vurma işlemi, sahip olduğu bir tertibat sayesinde, profilin mekanik ve estetik entegresini garanti ederekten parçanın farklı işlemlerinin yapılması için hızlı bir şekilde otomatik olarak çıkarır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Inverterli motor: 2,2 kW

Değişebilen alet hızı: 4000 ÷ 7000 devir/dak.

Alan: 350 mm

Mengene kapasitesi: 240x120 H mm

Düşük basınçlı yatay ve dikey alçak basınç tertibatlı pneümatik

6 pozisyonlu derin revolver vuruşu

Freze- taşıma kayığı \varnothing 27/32x160 mm

Max freze çapı: 200 mm

Alet hızı gösteren led ekranı

Yağ emulsiyonlu su ile mikro sis püskürtmeli yağlama sistemi

Duman emicinin takılması için yerler

Freze grupları taşıyıcı depo ve çapak toplama hazneleri

Rulolu profil desteği L=500 mm

Üst kapaklı ve arkadan açılmalı gürültüsüz tünel

Mengene tezgahını temizlemek için hava üfleyicileri

Temizlik için basınçlı havalı tabancası