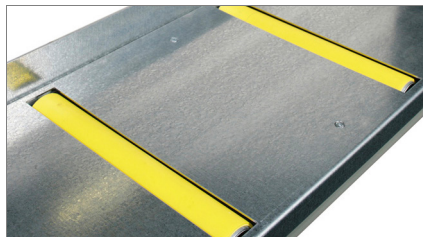


Lilliput 300 M

Intestatrice manuale



Rulliera supporto profilo 01

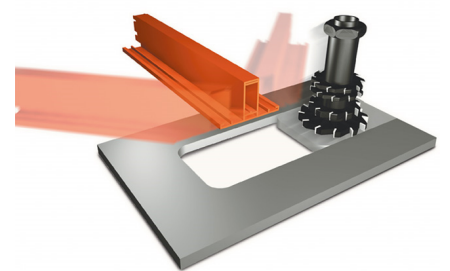


Gruppo morse e fuori squadra 02



Le tecnologie complementari svolgono un ruolo importante nella realtà d'officina, in quanto la gamma prodotti consta degli strumenti studiati per offrire la soddisfazione di esigenze particolari. Per le tutte lavorazioni di fresatura, foratura, intestatura, limatura, posizionamento profili e riscontro misura, la gamma Emmegi offre un ampio spettro di macchine dedicate.

Lilliput 300 M è una intestatrice orizzontale ad avanzamento manuale. Fresatura fuori squadra $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Protezione integrale zona lavoro.



Battuta stellare 03



Cambio rapido pneumatico 04



Magazzino utensili 05



Lilliput 300 M

Intestatrice manuale

01

Rulliera supporto profilo

Dotato di rulliera supporto profilo, consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.

02

Gruppo morse e fuori squadra

Le morse siano esse orizzontali che verticali sono ad azionamento pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il fuori squadra viene gestito con la possibilità di variare l'inclinazione da -45° a $+45^\circ$ con movimentazione manuale. La lettura della posizione avviene attraverso riga metrica o scala graduata.

03

Battuta stellare

Regolabile 6 differenti posizioni la battuta stellare è dotata di dispositivo che consente scostamento in automatico dal pezzo, garantendo l'integrità meccanica ed estetica del profilo.

04

Cambio rapido pneumatico

Il cambio del gruppo frese avviene pneumaticamente mediante il comando posto nel pannello di controllo. Ciò consente di variare il gruppo frese alloggiato in macchina e garantendo la lavorabilità estrusi differenti.

05

Magazzino utensili

Nel basamento macchina è stato ricavato il magazzino frese, facilmente accessibili nelle operazioni manuali di prelevamento, consentendo di alloggiare i gruppi fresa in posizioni ordinate e preservandone l'integrità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore autofrenante: 1,1 kW

Velocità utensile: 2800 giri/min.

Corsa 300 mm

Capacità morse: 200x120 H mm

Morsa orizzontale e verticale pneumatica con dispositivo di bassa pressione

Battuta di profondità revolver a 6 posizioni

Cannotto porta-frese $\varnothing 27/32 \times 135$ mm

Diametro fresa max: 160 mm

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio

Basamento con magazzino porta-gruppi frese ed evacuazione trucioli convogliata

Pistola aria compressa per pulizia