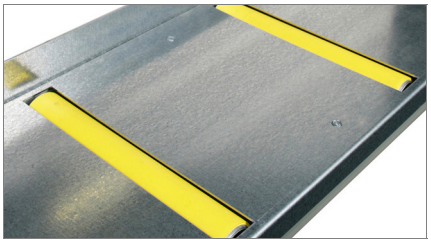
emmegi

Aluminium Steel Pvc

tr #1

Lilliput 320 M

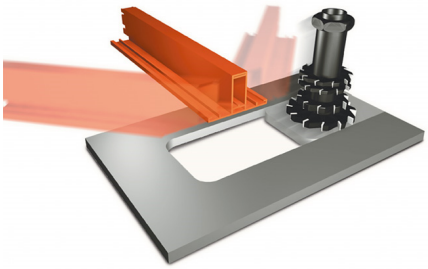
Manuel kafa işleyici



Rulolu profil destek taşıyıcı 01

Çapak taşıyıcı 02

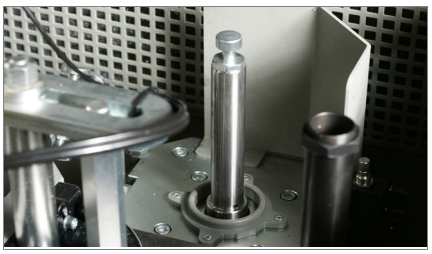
Tamamlayıcı teknolojiler atölye içerisinde çok önemli rol oynamakta olup, nitekim ürün yelpazesi içerisinde bulunan ürünler özel olarak düşünülmüş ve imal edilmiş aletler ile bir araya gelince hertürlü ihtiyacı karşılayıp cevap verecek şekildedirler. Freze, delme, baş tornalama, eyeleme, profil pozisyonlama ve ölçü mukayese işlerinde Emmegi firması makine üretim konusunda çok geniş bir yelpaze sunmaktadır.
Lilliput 320 M yatay bir kafa işleme makinesi olup, manuel bir şekilde çalışır. Freseleme işlemi +45° / 90° / -45° açı dışı. Aletin çok hızlı bir şekilde dönmesi, 6000 devir/dak. boyanmış profilin ve açı dışı çalışma kalitesini yükseltir. Frese grubunun değişimi hızlı bir şekilde pneümatik komutla yapılır. Çalışma tezgahı hasar görmiyecek şekildedir. Çalışma alanı entegral ve iç kısımların görünümü sağlıyacak bir şekilde bir karena içindedir.



Kontrol 03

Açı dışı mengene grubu 04

Pneümatik hızlı alet değişimi 05



Lilliput 320 M

Manuel kafa işleme makinesi

01
Rulolu profil destek taşıyıcı

Profillerin taşınmasına destek veren rulolu taşıyıcı sayesinde profilin düzgün bir şekilde makinede pozisyonlanmasını ve iş merkezinine de emin bir şekilde yerleştirilmesini sağlar. Taşyıcı rulolar profillerin hareket işlemlerini son derece kolay bir hale getirir

02
Çapak toplayıcı

Makinenin alt kısmında, bulunan hazne içerisine çalışma esnasında çıkan çapaklar toplanarak hem işlevselliği hemde makinenin temiz kalması sağlanır.

03
Kontrol

Makinenin kontrol panosu üzerinde bulunan düğmeler sayesinde oleodinamik bir şekilde frese grubunun, mengene tezgahının temizleme işlemi için kullanılan hava üfleyicileri, emniyet düğmesi ile çalışan hızlı alet değiştirme sisteminin çalıştırılması sağlanır.

04
Açı dışı mengene grubu

Hem yatay hemde dikey mengeneler, alcak basınçlı pneümatik bir tertibatla çalışır. Açı dışı olan işlemlerde manuel olarak çalıştırılarak eğim –45° a +45° arası değiştirilebilir. Pozisyonun okunması, metrik ölçü aleti veya dereceli ölçer ile yapılır

05
Pneümatik hızlı alet değişimi

Kontrol panosu üzerinde bulunan komutlar sayesinde makinenin kontrolu pneümatik bir şekilde yapılır.
Bu, makine içinde bulunan frezelerin varyasyonunu ve aynı zamanda da birbirinden değişik estrüze malzemenin çalışılmasını garanti eder.

TEKNİK ÖZELLİKLER	
Kendinden frenli motor: 1,5 kW	
Alet hızı: 6000 devir/dak.	
Alan 300 mm	
Mengene kapasitesi: 200x120 H mm	
Düşük basınç tertibatlı dikey pneümatik ve yatay mengene	
6 posizyonlu derin revolver vuruşu	
Freze- taşıma kayığı ø 27/32x160 mm	
Max freze çapı: 180 mm	
Yağ emulsiyonlu su ile mikro sis püskürtmeli yağlama sistemi	
Duman emicinin takılması için yerler	
Frese grupları taşıyıcı depo ve konvöyörlü çapak toplama hazneleri	
Rulolu profil desteği L=500 mm	
Mengene tezgahını temizlemek için hava üfleyicileri	
Temizlik için basınçlı havalı tabancası	
Boyutlar (mm)	**1270 x 720 x 1450**
Ağırlık (Kg)	**180**