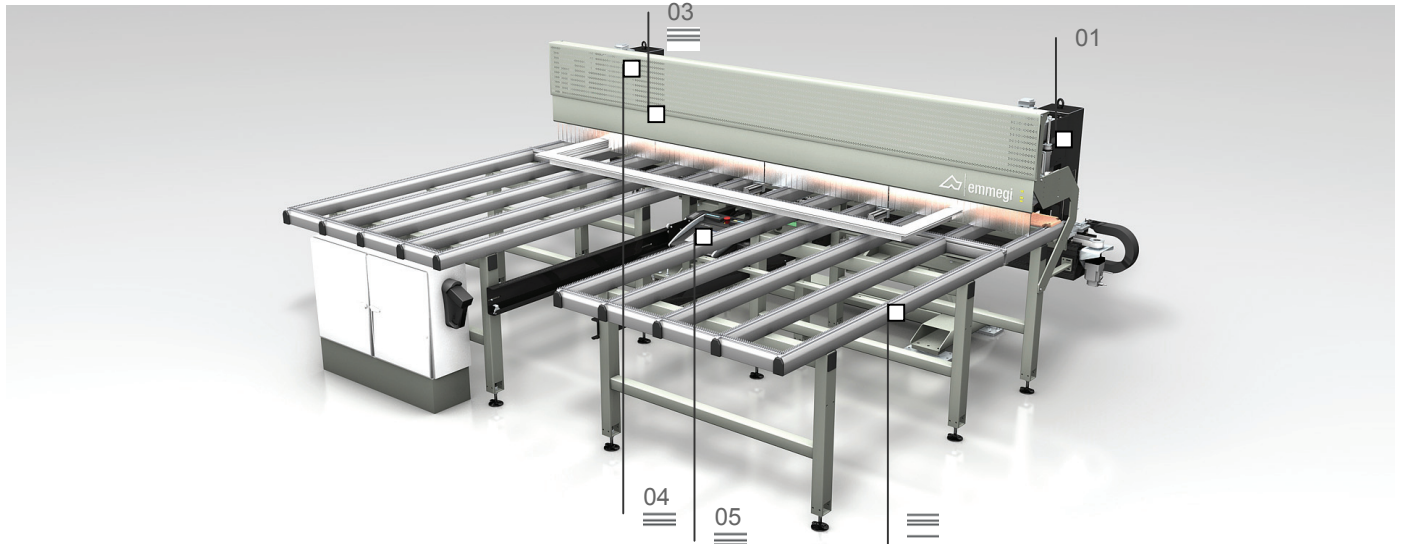


MOD-END Hinge
Perceuse pour la réalisation de charnières sur un châssis

Double unité de perçage à CN 01

Large surface d'appui 02

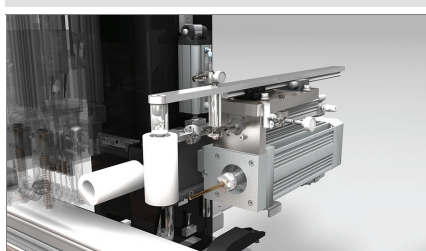
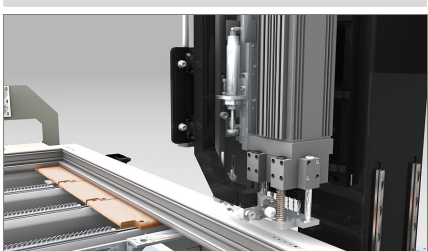


MOD-END HINGE est une perceuse destinée à la réalisation des trous charnières sur les cadres châssis, avec un axe contrôlé électroniquement. Elle est équipée de deux unités de perçage multi-mandrin pour effectuer les trous des charnières sur l'aluminium, aluminium/bois et PVC avec un renfort interne correspondant. Le positionnement électronique des unités de perçage et la possibilité d'usiner avec une seule unité master permettent de percer des trous pour trois ou charnières ou plus, dans des positions variables, même asymétriques. Elle est configurée pour effectuer des trous de fixation murale grâce à une unité horizontale (en option), sur tous les types de châssis en L et en Z.

Gestion des Charnières 03

Exécution des trous de fixation murale ((en option) 04

Contrôle 05



Les images sont fournies à simple titre d'illustration.

MOD-END Hinge

Perceuse pour la réalisation de charnières sur un châssis

01

Double unité de perçage à CN

La position de perçage des charnières est configurée manuellement, ce qui permet de positionner très simplement un seul ou plusieurs types de charnières. Les unités opérationnelles équipées d'un multi-mandrin effectuent le perçage des charnières d'angle de manière extrêmement précise, en

02

Large surface d'appui

Le plan de travail est très large et personnalisable afin de permettre la translation de grands formats. Sur demande, il peut être équipé d'un dispositif de changement de plan pneumatique pour permettre l'assemblage des huisseries sur le même banc.

03

Gestion des Charnières

Un logiciel de contrôle extrêmement simple permet de gérer les unités opérationnelles séparément. Il est ainsi possible de gérer le perçage multiple des charnières sans contraintes de positionnement.

04

Exécution des trous de fixation murale (en option)

Un groupe disponible en option, de dimension appropriée et équipé d'un système à pince flottante, permet en outre d'inclure dans le cycle de travail l'exécution des trous de fixation murale sur des profilés en aluminium, en aluminium/bois et en PVC.

05

Contrôle

Le panneau de contrôle, ergonomique et extrêmement avancé, utilise un écran tactile de 10,4" et un logiciel complètement personnalisé avec de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine en environnement Microsoft Windows®.

CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

Nombre d'axes contrôlés	1
Référence à l'intérieur du cadre	•
Course de l'axe X – unité master (mm)	3500
Vitesse de l'axe X (m/min)	20
Consommation d'air max. (NI/min)	50
Puissance installée (kW)	5,9
Puissance installée – avec unité en option (kW)	7,6
Poids maximum du cadre (kg/m)	6

UNITE DE PERCAGE

Double unité de perçage avec unité multi-mandrin	•
Puissance maximum en S1 (kW)	1,7
Vitesse maximum (tours/min)	2880
Raccord pour outils à douille avec goujons de blocage	•
Diamètre max. des outils (mm)	7
Nombre de faces pouvant être usinées	1
Unité de perçage automatique pour les trous de fixation murale	○
Puissance maximum en S1 (kW)	1,7
Vitesse maximum (tours/min)	6000
Raccord outils	ER20
Diamètre max. des outils (mm)	15
Nombre de faces pouvant être usinées	1
Profondeur max. pouvant être usinée (mm)	80

FONCTIONNALITE

Positionnement variable à CN des charnières	•
Usinage multiple de charnières	•
Positionnement manuel du cadre	•

BLOPAGE DE LA PIECE

Système de blocage du cadre au moyen d'un presseur longitudinal	•
Butée de référence de la pièce à proximité de l'unité d'usinage	•
Dimension maximum de blocage du profilé (mm)	90
Dimension maximum du cadre pouvant être usiné – mesure interne (mm)	2500 x 2500
Dimension minimum du cadre pouvant être usiné – mesure interne (mm)	400
Dimension minimum du cadre pouvant être usiné avec l'unité de perçage pour fixation murale – mesure interne (mm)	510
Hauteur max. du profil pouvant être usinée (mm)	90
Hauteur min. du profil pouvant être usinée (mm)	40
Largeur max. du profil pouvant être usinée (mm)	130

PLAN DE TRAVAIL

Surfaces de contact recouvertes avec des brosses	•
Hauteur du plan de travail (mm)	950

- inclus
- disponible