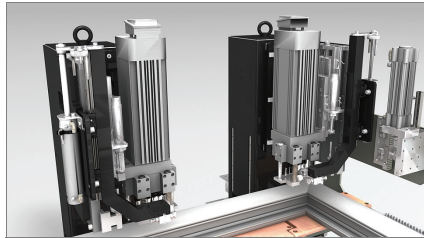
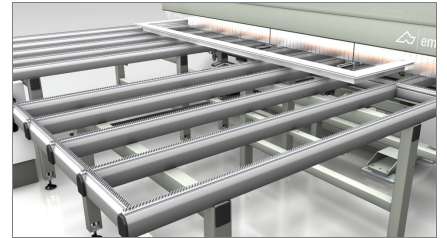


## MOD-END Hinge

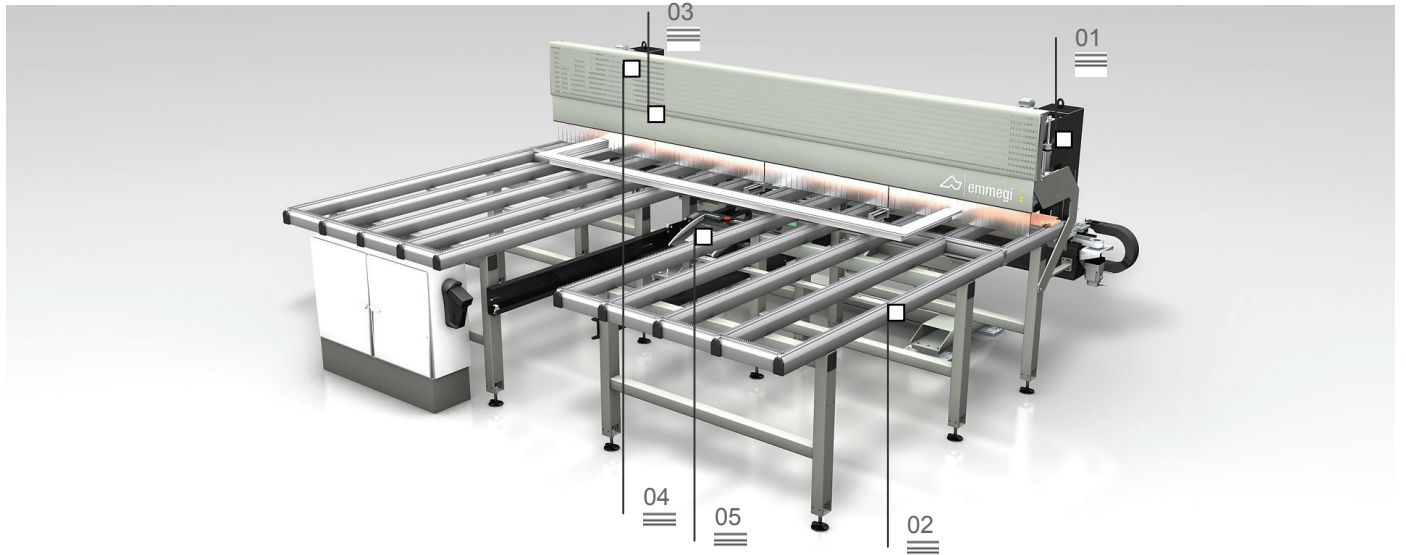
Foratrice per cerniere su telaio



Doppia unità di foratura a CN 01



Ampia superficie di appoggio 02



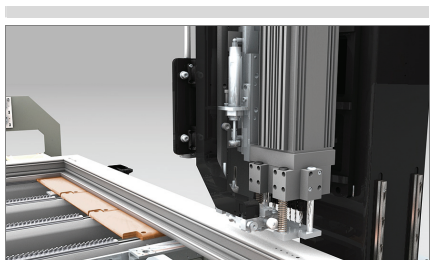
MOD-END HINGE è una foratrice per l'esecuzione dei fori cerniere su cornici telaio, a un asse controllato elettronicamente.

È dotata di due unità di foratura multimandrino per eseguire i fori delle cerniere su alluminio, alluminio/legno e PVC con relativo rinforzo interno.

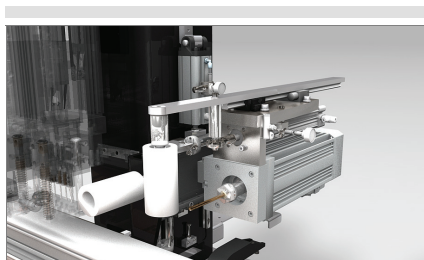
Il posizionamento elettronico delle unità di foratura e la possibilità di lavorare con la sola unità master consentono di eseguire i fori per tre o più cerniere in posizioni variabili, anche asimmetriche.

Opportunamente configurata può eseguire i fori di fissaggio a muro tramite un'unità orizzontale (opzionale), su tutti i tipi di telaio a L e a Z.

Gestione Cerniere 03



Esecuzione fori di fissaggio a parete (opzionale) 04



Controllo 05



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

# MOD-END Hinge

Foratrice per cerniere telaio

## 01

### Doppia unità di foratura a CN

La posizione di foratura delle cerniere viene settata manualmente, permettendo di posizionare una o più tipologie di cerniera in modo molto semplice. Le unità operatrici dotate di multimandrino eseguono in modo estremamente preciso la foratura delle cerniere d'angolo garantendone la posizione sulla cornice.

## 02

### Ampia superficie di appoggio

Il piano di lavoro è molto ampio e personalizzabile per consentire la traslazione anche di grandi formati. A richiesta viene fornito di scambio piano pneumatico per consentire sullo stesso banco anche l'assemblaggio degli infissi.

## 03

### Gestione Cerniere

Un controllo software estremamente semplice permette di gestire le unità operative separatamente. In questo modo è possibile gestire la foratura multipla delle cerniere senza vincoli di posizionamento.

## 04

### Esecuzione fori di fissaggio a parete (opzionale)

Un aggregato opzionale opportunamente dimensionato, munito di un sistema a pinza flottante, consente di inserire nel ciclo di lavorazione anche l'esecuzione dei fori di fissaggio a muro su profili in alluminio, alluminio/legno e PVC.

## 05

### Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA	
Numero assi controllati	1
Riferimento interno alla cornice	•
Corsa asse X – unità master (mm)	3500
Velocità asse X (m/min)	20
Consumo aria max. (NI/min)	50
Potenza installata (kW)	5,9
Potenza installata – con unità opzionale (kW)	7,6
Peso massimo della cornice (kg/m)	6
UNITA' DI FORATURA	
Doppia unità di foratura con unità multimandrino	•
Potenza massima in S1 (kW)	1,7
Velocità massima (giri/min)	2880
Attacco utensili a bussola con grani di bloccaggio	•
Diametro max. utensili (mm)	7
Numero facce lavorabili	1
Unità di foratura automatica per fori fissaggio a muro	○
Potenza massima in S1 (kW)	1,7
Velocità massima (giri/min)	6000
Attacco utensili	ER20
Diametro max. utensili (mm)	15
Numero facce lavorabili	1
Profondità max. lavorabile (mm)	80
FUNZIONALITÀ	
Posizionamento variabile a CN delle cerniere	•
Lavorazione cerniere multiple	•
Posizionamento manuale della cornice	•
BLOCCAGGIO PEZZO	
Sistema di bloccaggio della cornice tramite pressore longitudinale	•
Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro	•
Dimensione massima di bloccaggio profilo (mm)	90
Dimensione massima quadro lavorabile – misura interna (mm)	2500 x 2500
Dimensione minima quadro lavorabile – misura interna (mm)	400
Dimensione minima quadro lavorabile con unità foratura fissaggio a muro – misura interna (mm)	510
Altezza max. profilo lavorabile (mm)	90
Altezza min. profilo lavorabile (mm)	40
Larghezza max. profilo lavorabile (mm)	130
PIANI DI LAVORO	
Superfici di contatto ricoperte con spazzole	•
Altezza piano di lavoro (mm)	950

- incluso
- disponibile