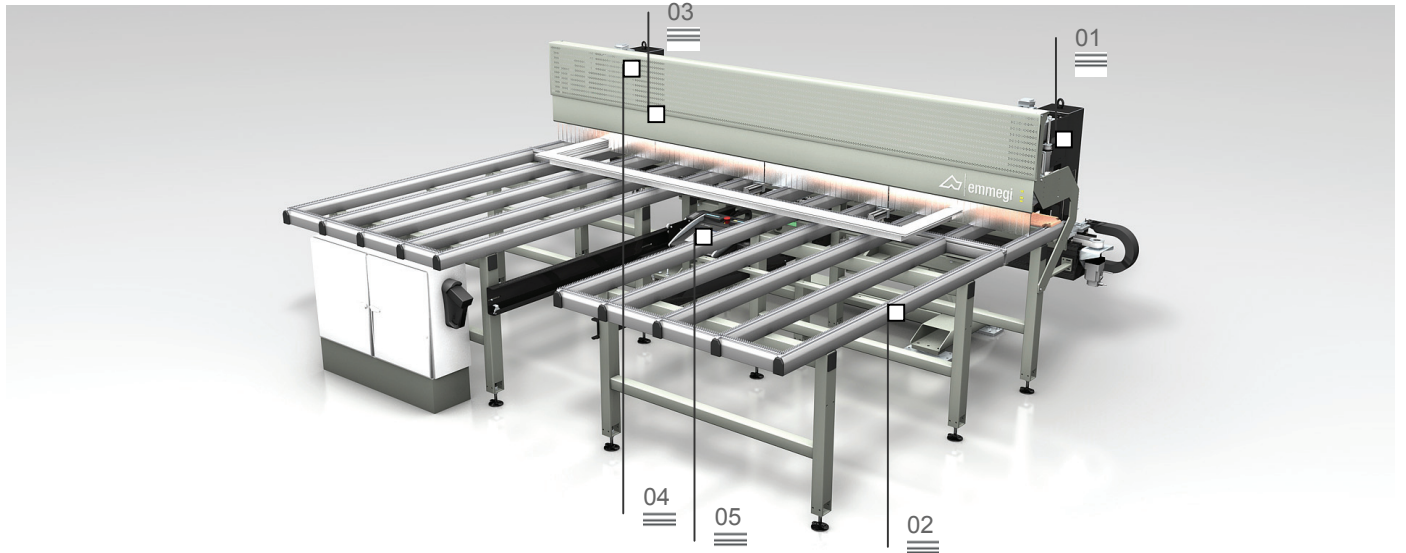


MOD-END Hinge
Furadora para dobradiças na armação

Unidade dupla de furação a CN 01

Ampla superfície de apoio 02

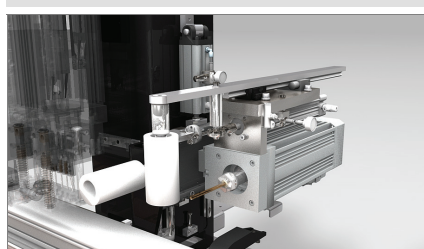
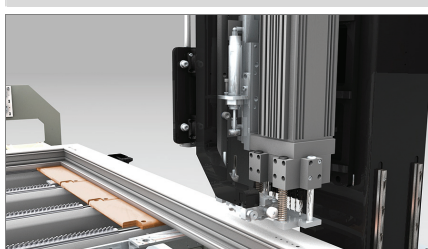


MOD-END HINGE é uma furadora de um eixo controlado eletronicamente para executar furos em dobradiças nas molduras da armação. É dotada de duas unidades de furação multimandril para efetuar os furos nas dobradiças em alumínio, alumínio/madeira e PVC com o respetivo reforço interno. O posicionamento eletrónico das unidades de furação e a possibilidade de trabalhar somente com a unidade principal (master) permitem efetuar furos para três ou mais dobradiças em posições variáveis, inclusive assimétricas. Devidamente configurada, pode efetuar furos de fixação na parede através de uma unidade horizontal (opcional) em todos os tipos de armações em forma de "L" e "Z".

Controle das Dobradiças 03

Execução de furos de fixação na parede (opcional) 04

Controlo 05



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos

MOD-END Hinge

Furadora para dobradiças na armação

01

Unidade dupla de furação a CN

A posição de furação das dobradiças é definida manualmente, permitindo posicionar uma ou várias tipologias de dobradiça de forma muito simples.

As unidades operadoras providas de multimandril executam de modo extremamente preciso a furação das dobradiças de ângulo, garantindo a sua posição na moldura.

02

Ampla superfície de apoio

O plano de usinagem é muito amplo e personalizado, para permitir também a translação de grandes formatos.

Mediante solicitação, é equipado com troca de plano pneumático para permitir, na mesma bancada, também a montagem das esquadrias.

03

Controle das Dobradiças

Um controlo software extremamente simples permite controlar as unidades operativas separadamente. Deste modo é possível controlar a furação múltipla das dobradiças sem vínculos de posicionamento.

04

Execução de furos de fixação na parede (opcional)

Um agregado opcional adequadamente dimensionado, provido de um sistema de pinça flutuante, permite inserir no ciclo de usinagem também a execução dos furos de fixação de parede nos perfis em alumínio, alumínio/madeira e PVC.

05

Controlo

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecrã tátil de 10,4" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina, em ambiente Microsoft Windows®.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA	
Número de eixos controlados	1
Referência interna à moldura	•
Curso eixo X – unidade master (mm)	3500
Velocidade do eixo X (m/min.)	20
Consumo máx. de ar (NI/min)	50
Potência instalada (kW)	5,9
Potência instalada – com unidade opcional (kW)	7,6
Peso máximo da moldura (kg/m)	6
UNIDADE DE FURAÇÃO	
Unidade dupla de furação com unidade multimandril	•
Potência máxima em S1 (kW)	1,7
Velocidade máxima (giros/min.)	2880
Engate da ferramenta com bucha e parafusos sem cabeça de bloqueio	•
Diâmetro máx. ferramentas (mm)	7
Número de faces usináveis	1
Unidade de furação automática para furos fixação na parede	○
Potência máxima em S1 (kW)	1,7
Velocidade máxima (giros/min.)	6000
Engate ferramentas	ER20
Diâmetro máx. ferramentas (mm)	15
Número de faces usináveis	1
Profundidade máx. usinável (mm)	80
FUNCIONALIDADE	
Posicionamento variável a CN das dobradiças	•
Usinagem dobradiças múltiplas	•
Posicionamento manual da moldura	•
BLOQUEIO DA PEÇA	
Sistema de bloqueio da moldura através de preensor longitudinal	•
Topes de referência peça nas proximidades da unidade de usinagem	•
Dimensão máxima de bloqueio do perfil (mm)	90
Dimensão máxima do quadro usinável – medida interna (mm)	2500 x 2500
Dimensão mínima do quadro usinável – medida interna (mm)	400
Dimensão mínima do quadro usinável com unidade de furação fixação na parede – medida interna (mm)	510
Altura máx. perfil usinável (mm)	90
Altura mín. perfil usinável (mm)	40
Largura máx. perfil usinável (mm)	130
PLANOS DE USINAGEM	
Superfícies de contacto recobertas com escovas	•
Altura do plano de trabalho (mm)	950

- incluído
- disponível