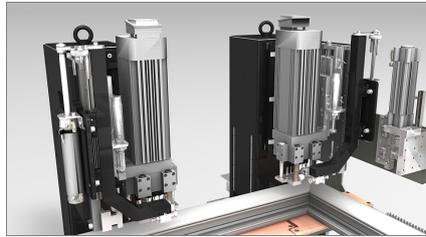
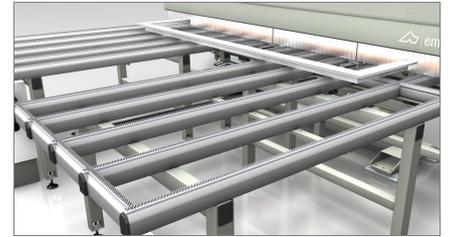


MOD-END Hinge

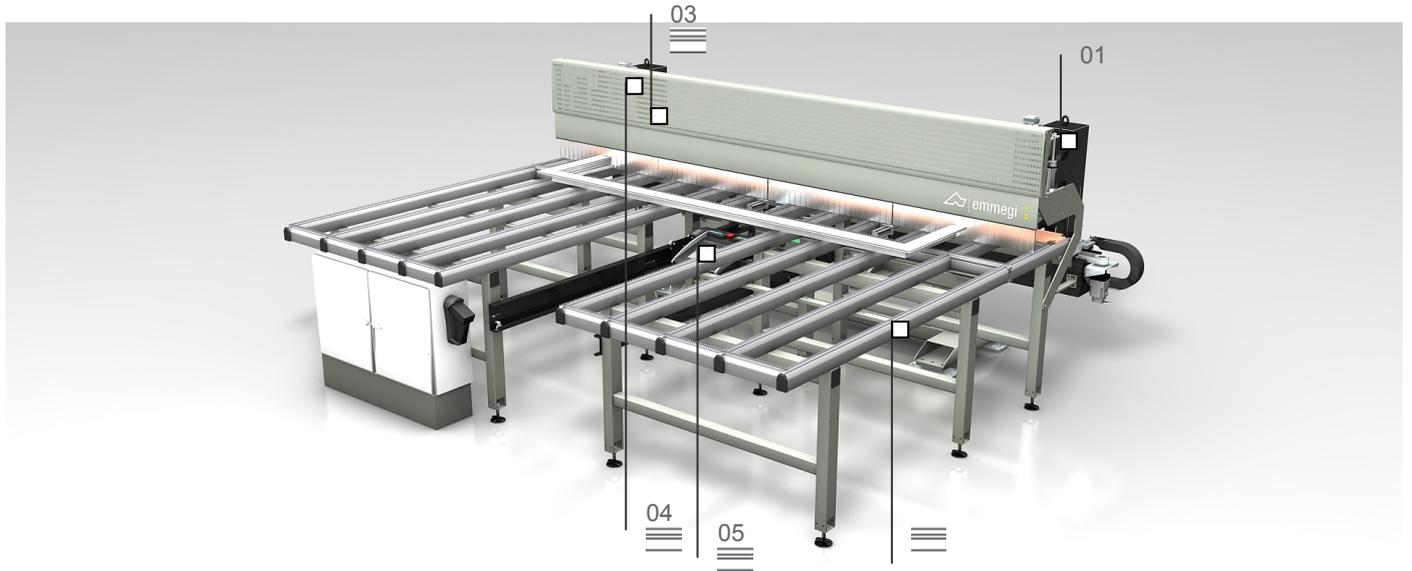
Сверлильный стол для шарнирных отверстий на слепых рамах



Двойной автоматический сверлильный узел 01



Широкая рабочая поверхность 02

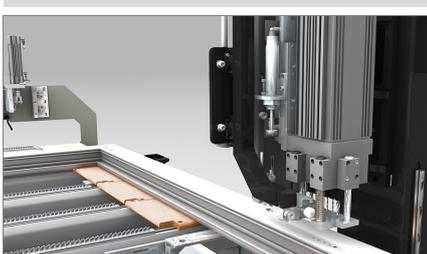


MOD-END HINGE это сверлильный автоматический стол для выполнения шарнирных отверстий на слепых рамах, стол оснащен мульти шпиндельным блоком сверления для выполнения шарнирных отверстий на алюминии, алюминий/дерево и ПВХ с внутренним уплотнением.

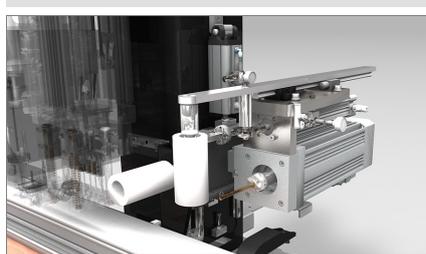
Автоматическое позиционирование сверлильных блоков и возможность обработки только одним ведущим агрегатом, позволяют выполнять отверстия для трёх и более шарниров как в асимметричных позициях, так и различных не асимметричных положениях.

При специальной (опциональной) конфигурации могут выполняться крепёжные стеновые отверстия с помощью горизонтального сверлильного узла, на L - образных и Z-образных видах поверхностей рам.

Управление шарнирами 03



Выполнение настенных крепёжных отверстий (опционально) 04



Панель управления 05



Иллюстрации приведены в рекламных целях

MOD-END Hinge

Сверильная стол для шарнирных отверстий на слепых рамах

01

Двойной автоматический узел сверления

Регулировка сверления шарниров закрепляется вручную, что позволяет очень просто встраивать один или несколько типов шарниров. Рабочие узлы оснащенные мультишпинделем выполняют точные сверления для угловых шарниров, гарантируя правильное положение на рамах.

02

Широкая рабочая поверхность

Очень широкая рабочая поверхность может регулироваться индивидуально, что позволяет транспортировать рамы больших форматов. Опционально оснащается встраиваемой пневматической поверхностью, чтобы на одном станке можно было выполнять сборку.

03

Управление шарнирами

Очень простое компьютерное управление позволяет автономно управлять рабочими узлами. Таким образом, можно управлять множественным сверлением шарниров без ограничений по позиционированию.

04

Выполнение настенных крепёжных отверстий (опционально)

Специальный опциональный аппарат обладает системой с качающимся зажимом и позволяет в течение рабочего цикла выполнение крепёжных стеновых отверстий на профилях из алюминия, алюминия/дерева и ПВХ.

05

Панель управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4" и настроенным на индивидуальные потребности ПО на базе Microsoft Windows® с множеством функций, специально разработанных для данного станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество осей	1
Внутренняя метка на раме	•
Ход оси X – ведущий узел (мм)	3500
Скорость оси X (м/мин)	20
Макс. потребление воздуха (Нл/мин)	50
Установленная мощность (кВт)	5,9
Установленная мощность – с опциональным узлом (кВт)	7,6
Максимальный вес рамы (кг/м)	6

УЗЕЛ СВЕРЛЕНИЯ

Двойной узел сверления с узлом мультишпинделя	•
Максимально допустимая мощность S1 (кВт)	1,7
Максимальные обороты (об/мин)	2880
Крепление инструментов на втулке с блокирующими установочными штифтами	•
Макс. диаметр инструментов (мм)	7
Количество обрабатываемых сторон	1
Узел автоматического сверления для крепёжных отверстий на стене	○
Максимально допустимая мощность S1 (кВт)	1,7
Максимальные обороты (об/мин)	6000
Крепление инструментов	ER20
Макс. диаметр инструментов (мм)	15
Количество обрабатываемых сторон	1
Макс. обрабатываемая глубина (мм)	80

ФУНКЦИИ

Автоматическое позиционирование шарниров	•
Обработка множественных шарниров	•
Ручное позиционирование рам	•

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Система блокирования рамы с помощью продольного прижима	•
Упорный прижим детали у рабочего узла	•
Максимальные размеры блокирования профиля (мм)	90
Максимальные размеры обрабатываемой панели - внутренний размер (мм)	2500 x 2500
Минимальные размеры обрабатываемой панели - внутренний размер (мм)	400
Минимальные размеры обрабатываемой панели с блоком сверления для настенного крепления – внутренний	510
Макс. обрабатываемая высота профиля (мм)	90
Мин. обрабатываемая высота профиля (мм)	40
Макс. обрабатываемая ширина профиля (мм)	130

РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Контактные поверхности покрытые щётками	•
Высота рабочей поверхности (мм)	950

- ВКЛЮЧЕНО
- ОПЦИОНАЛЬНО