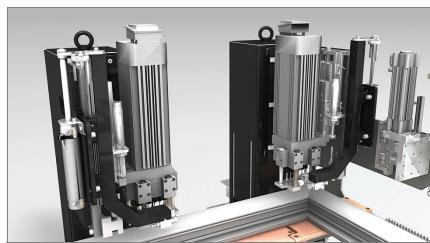


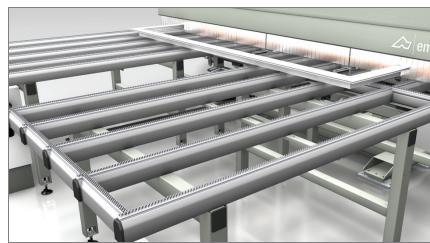
MOD-END Hinge

框架铰链镗床



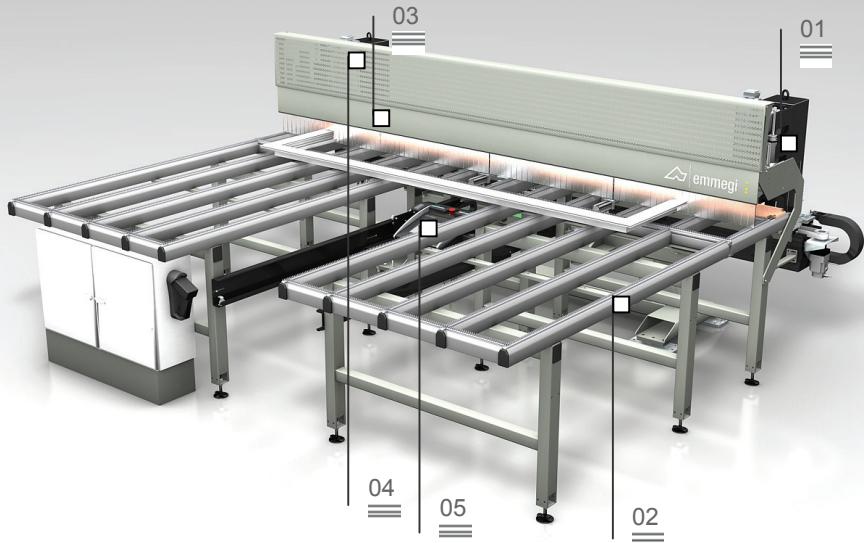
双数控镗孔单元

01



宽广支撑表面

02



MOD-END HINGE 是框架铰链开孔镗床，单轴电子控制。

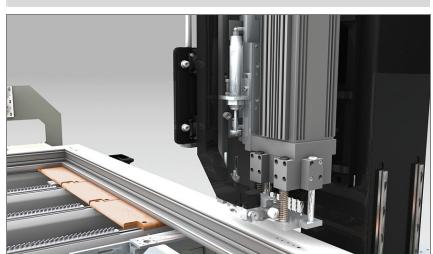
配有两个多芯轴镗孔单元，可在铝材、铝/木材和配有相应内部强化的 PVC 上执行铰链镗孔。

镗孔单元的电子定位及单总线镗孔加工方式允许在对称及非对称的多个位置上执行三个或多个铰链的镗孔。

经过正确配置之后，可以通过横向单元（可选）在所有的 L 和 Z 型框架上执行墙壁固定孔的镗孔。

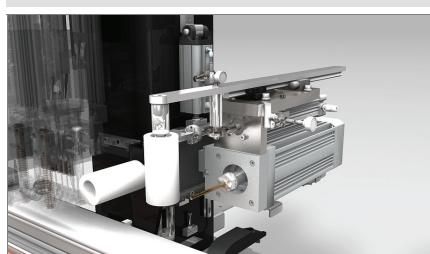
铰链管理

03



墙壁固定孔的镗孔

04



控制

05



图片仅供参考

MOD-END Hinge

框架铰链镗床

01

双数控镗孔单元

铰链镗孔位置手动设置，可以简单定位一种或多种铰链。配备多芯轴的操作单元以极为精准的方式执行角形铰链的镗孔，确保开孔在框架上的位置。

02

宽广支撑表面

加工平面非常宽阔，可以定制，因此也能移动大幅版型。如有需要，将配备气动平面交换，可在同一加工台上组装外框。

03

铰链管理

极为简单的软件控制能够单独管理操作单元。在这种方式下可以管理多个铰链镗孔，无定位限制。

04

墙壁固定孔的镗孔

具有合适尺寸的可选集成件，配备浮动夹钳，能够在加工循环中加入在铝材、铝/木材和PVC型材上进行的墙壁固定孔的开孔操作。

05

控制

本控制面板采用人体工程学设计，非常先进，使用10.4"触摸屏显示器及专为本机设计的多功能自定义系统，基于Microsoft Windows®环境。

机器规格	
受控轴数量	1
框架内部参照	•
X轴动程 - 总线单元 (mm)	3500
X轴速度 (m/min)	20
最大空气流量 (Nl/min)	50
装机功率 (kW)	5.9
装机功率 - 配有可选单元 (kW)	7.6
框架最大重量 (kg/m)	6
镗孔单元	
配有多芯轴单元的双镗孔单元	•
S1最大功率 (kW)	1.7
最大速度 (RPM)	2880
通过固定螺钉连接套筒刀具	•
刀具最大直径 (mm)	7
可加工表面数量	1
用于墙壁固定孔的自动镗孔单元	○
S1最大功率 (kW)	1.7
最大速度 (RPM)	6000
刀具连接	ER20
刀具最大直径 (mm)	15
可加工表面数量	1
最大可加工钻深 (mm)	80
功能	
由数控调控的铰链定位	•
多铰链加工	•
手动框架定位	•
工件固定	
通过纵向夹持器实现的框架固定系统	•
加工单元附近工件参照挡块	•
最大型材固定尺寸 (mm)	90
可加工板最大尺寸 - 内部测量 (mm)	2500 x 2500
可加工板最小尺寸 - 内部测量 (mm)	400
配有墙壁固定镗孔单元的可加工板最小尺寸 - 内部测量 (mm)	510
可加工型材最大高度 (mm)	90
可加工型材最小高度 (mm)	40
可加工型材最大宽度 (mm)	130
加工平面	
覆有刷子的接触表面	•
加工平面高度 (mm)	950

- 包含
- 可用