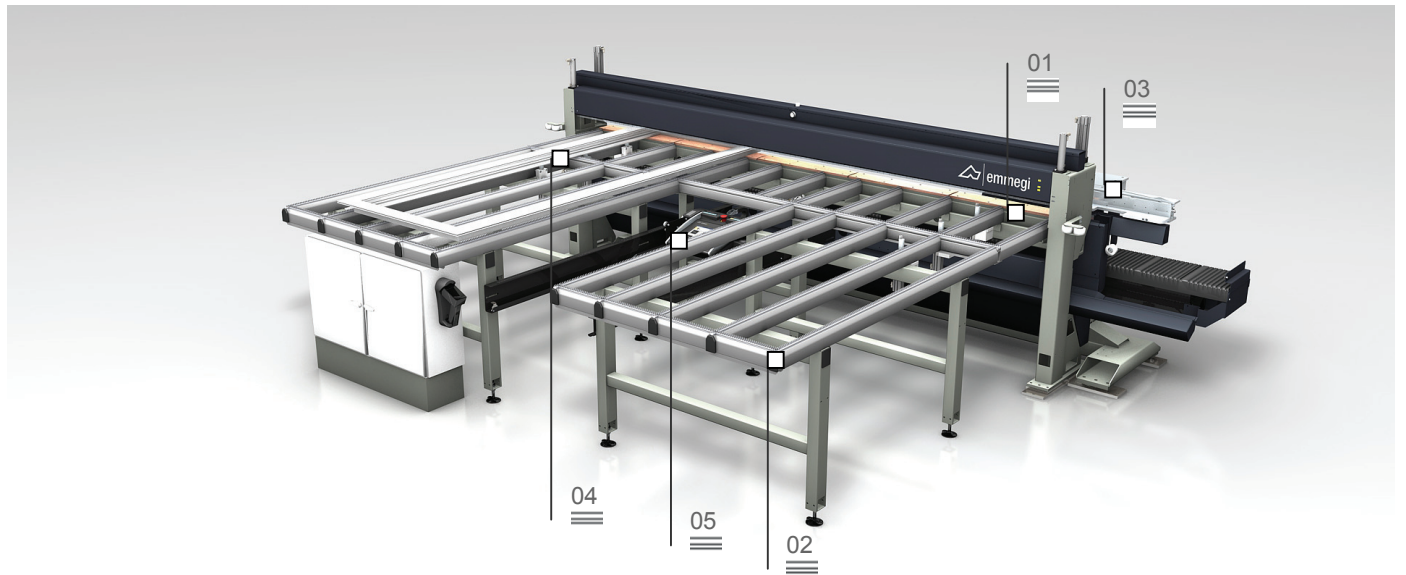


## MOD-END Rifila

Refiladora para marco

Unidad de corte CN 01

Superficie de apoyo amplia 02

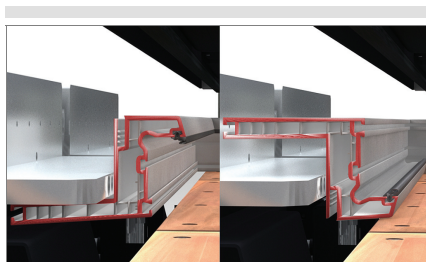


MOD-END RIFILA es una refiladora para marcos de PVC con dos ejes controlados de ciclo semiautomático. Posee una unidad de corte CN cuya velocidad de avance es regulable.

Tope de profundidad CN 03

Refilado perfiles lado caliente y frío 04

Control 05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

# MOD-END Rifila

## Refiladora para marco

### 01

#### Unidad de corte CN

La unidad de corte, que incluye un dispositivo integrado de gestión del desbarbado, representa el corazón del sistema. Está dotada de una cubierta de aspiración y junto con su propio aspirador garantiza una eliminación excelente de las virutas.

### 02

#### Superficie de apoyo amplia

La superficie de trabajo es muy amplia y personalizable para permitir la traslación de formatos grandes. Si se solicita, puede equiparse con intercambio plano neumático para permitir también en el mismo banco el ensamblaje de los marcos.

### 03

#### Tope de profundidad CN

El dispositivo de referencia ubicado en proximidad del disco garantiza el posicionamiento exacto y silencioso del cuadro que se debe desbarbar. Su campo de regulación es de 0 a 70 mm; En presencia de formatos grandes, el dispositivo amplía automáticamente la dimensión del tope para garantizar un paralelismo perfecto.

### 04

#### Refilado perfiles lado caliente y frío

La elaboración en el lado frío del marco, posición típica de salida de una pulidora automática, es la más adecuada para el funcionamiento en línea. Con un plano de trabajo equipado adecuadamente, es posible realizar una serie de montajes/pruebas/control s perimetrales en el marco. La elaboración en el lado caliente permite evaluar mejor el nivel de calidad de la fase de limpieza. Esta modalidad limita el espesor de la aleta que se puede trabajar a un máximo de 18 mm.

### 05

#### Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con muchas funciones ideadas específicamente para esta máquina, en ambiente Microsoft Windows®.

#### CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Número de ejes controlados	2
Carrera del eje X (mm)	3100
Carrera del eje Y (mm)	70
Velocidad del eje X (m/min)	20
Consumo aire máx. (Nl/min)	20
Potencia instalada (kw)	2,6
Peso máximo del marco (kg/m)	6

#### UNIDAD DE CORTE

Potencia nominal (kw)	2,2
Velocidad del disco (revoluciones/min.)	2880
Diámetro del disco (mm)	400

#### FUNCIONALIDAD

Posicionamiento manual del marco	•
----------------------------------	---

#### BLOQUEO DE LA PIEZA

Sistema de bloqueo neumático del marco mediante prensador longitudinal	•
Tope de referencia de la pieza en proximidad de la unidad de trabajo	•
Tope de referencia lateral de la pieza en proximidad de la unidad de trabajo	○
Dimensión de bloqueo perfil (mm)	40 + 90
Dimensión máxima del cuadro trabajable (mm)	3000 x 2500
Dimensión mínima del cuadro trabajable - medida interna (mm)	400 x 400
Altura máx perfil trabajable (mm)	90
Altura mín. perfil trabajable (mm)	40
Ancho máx. perfil trabajable (mm)	130
Ancho máx. de la aleta trabajable (mm)	65

#### PLANO DE TRABAJO

Superficies de contacto cubiertas con cepillos	•
Altura plano de trabajo (mm)	950

- incluido
- disponible