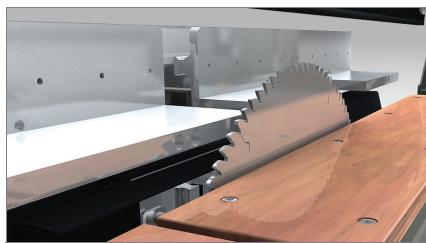


MOD-END Rifila

Renskärningsmaskin för ram



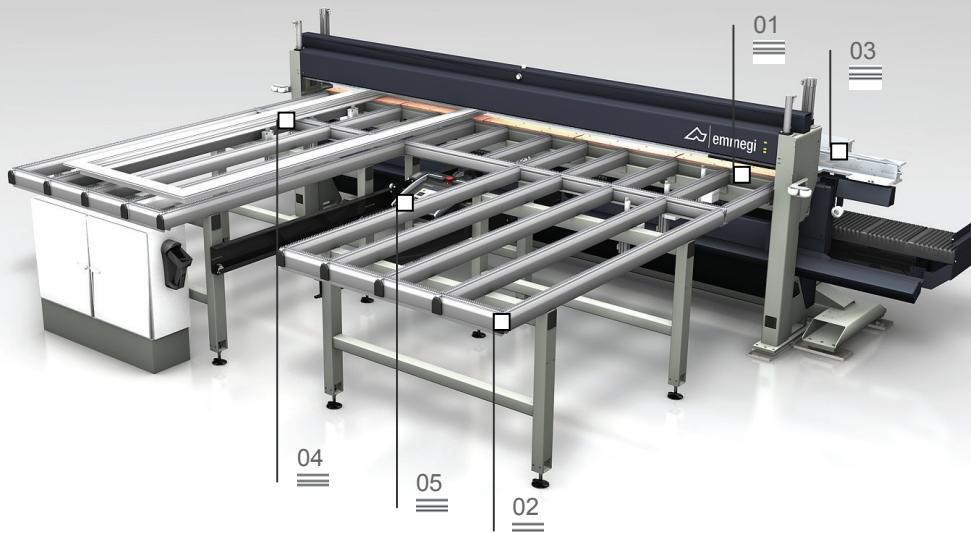
NC-styrd skärenhet

01



Stor stödtyta

02



MOD-END RIFILA är en renskärningsmaskin för ramar i PVC med två stylda axlar och halvautomatisk cykel.
Den är försedd med en NC-styrd skärenhet med ställbar frammatningshastighet.

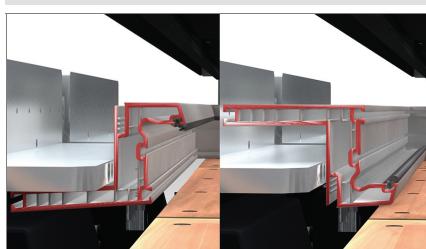
NC-styrt djupanslag

03



Profilrensärning på varm och kall sida

04



Kontroll

05



Bilderna visas enbart i vägledande syfte

MOD-END Rifila

Renskärningsmaskin för ram

01

NC-styrd
skärenhet

Skärenheten utgör systemets kärna och innefattar en inbyggd anordning för hantering av avfallet. Den är försedd med sugkåpa och i kombination med dess sugsystem garanteras optimal borttagning av bearbetningsavfallet.

02

Stor stödyta

Det mycket stora arbetsbordet kan kundanpassas så att även mycket stora format kan bearbetas. På begäran kan det utrustas med pneumatisk bordväxling så att karmarna kan monteras ihop på samma arbetsbord.

03

NC-styrt
djupanslag

Referensanordningen som finns i näheten av Klingan garanterar en noggrann och tydlig positionering av ramen som ska renskäras. Den har ett inställningssområde från 0 till 70 mm. Vid stora format ökar anordningen automatiskt stoppmötten för att garantera en perfekt parallellitet.

04

Profilrensättning på
varm och kall sida

Bearbetning på karmens kalla sida, vanlig positionering vid utgången från en autömatisk hörnrensmaskin, är den mest lämpliga för funktion i bearbetningslinje. Med ett lämpligt utrustat arbetsbord kan man framställa en rad monterningar/provkörningar/kontroller runt själva ramens omkrets. Bearbetning på den varma sidan gör det möjligt att bättre utvärdera kvaliteten på hörnrensningen. Detta funktionsläge begränsar tjockleken på den bearbetningsbara flänsen till maxima 18 – 20 mm.

05

Kontroll

Den ergonomiska och extremt avancerade kontrollpanelen använder sig av en pekskärm på 10,4" och en helt och hållet kundanpassad mjukvara full med funktionaliteter som utarbetats speciellt för denna maskin, i miljön Microsoft Windows®.

MASKINENS EGENSKAPER

Antal styrda axlar	2
Slaglängd X-axel (mm)	3100
Slaglängd Y-axel (mm)	70
X-axelns hastighet (m/min)	20
Max. tryckluftsförbrukning (NL/min)	20
Installerad effekt (kW)	2,6
Ramens maximala vikt (kg/m)	6
SKÄRENHET	
Nominell effekt (kW)	2,2
Klinghastighet (varv/min)	2880
Klingdiameter (mm)	400
FUNKTION	
Manuell positionering av ramen	•
BLOCKERING AV ARBETSSTYCKE	
Pneumatiskt blockeringsystem av ramen med längsgående press	•
Referensanslag för arbetsstycket i näheten av arbetsenheten	•
Sidoreferensanslag för arbetsstycket i näheten av arbetsenheten	○
Profilblockering mått (mm)	40 ÷ 90
Maximata mått på bearbetningsbar ram (mm)	3000 x 2500
Minimala mått på bearbetningsbar ram - ytter mått (mm)	400 x 400
Maximal höjd på bearbetningsbar profil (mm)	90
Minimal höjd på bearbetningsbar profil (mm)	40
Maximal bredd på bearbetningsbar profil (mm)	130
Maximal bredd på bearbetningsbar fläns (mm)	65
ARBETSBORD	
Kontaktytor täckta med borstar	•
Arbetsbordets höjd (mm)	950

- ingår
- tillgänglig