

## MOD-END Rifila

Tezgah kenar kesici



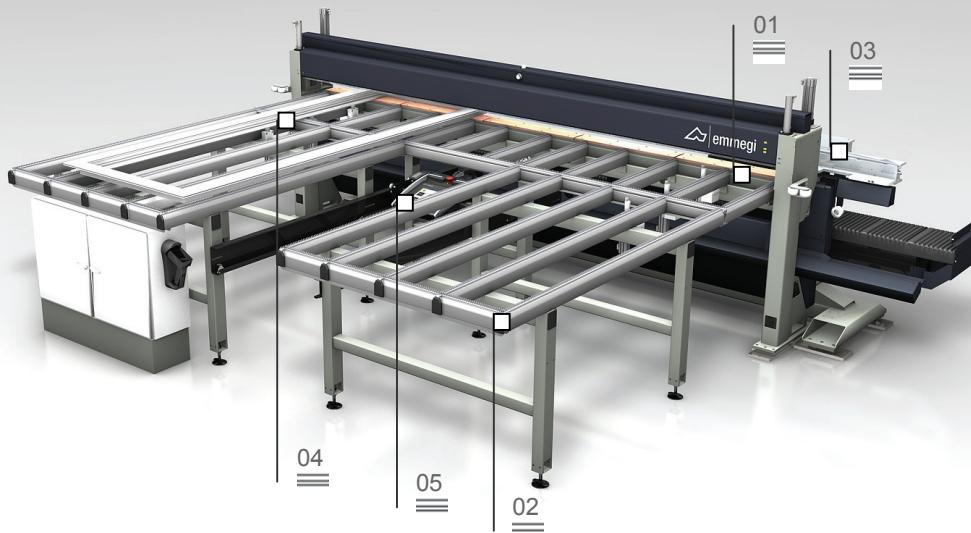
CN Kesme ünitesi

01



Geniş taban yüzeyi

02



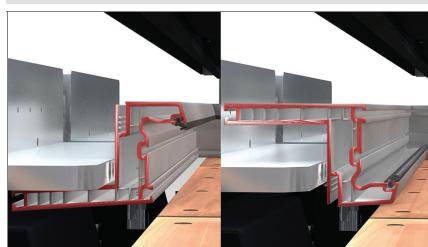
MOD-END RIFILA, PVC çerçeveler için iki eksenli yarı otomatik bir kenar kesicidir. İlerleme hızı ayarlanabilir CN kesme ünitesine sahiptir.

CN derinlik darbesi

03



Sıcak soğuk kenar profili kesme



Kontrol

04



Görseller yalnızca sunum amaçlıdır.

# MOD-END Rifila

Tezgah kenar kesici

**01**

CN Kesme ünitesi

Kesme ünitesi, sistemin temelini oluşturan kenar kesmeyi idare eden bir donanımı kapsamaktadır. Bir emme başlığına sahiptir ve bizzat aspiratör ile birleştirildiğinde çıkan talaşın mükemmel şekilde toplanmasını sağlar.

**02**

Geniş taban yüzeyi

Çalışma alanı son derece geniş olup, büyük formattalarında geçişini sağlamak için kişiselleştirme imkanı mevcuttur. Talep edildiği takdirde aynı tezgah üzerinde sabitlenmelerin monte edilmesine de olanak sağlayan prömatik bir tezgah ile değiştirmek mümkündür.

**03**

CN derinlik darbesi

Bıçağın yakınında monte edili referans donanımı, kenarı kesilecek profilin hassas ve sessiz bir şekilde pozisyonlanması sağlanır. Ayarlama alanı 0'dan 70 mm'ye kadardır. Büyük formatlarda, donanım mükemmel bir paralelligi garanti edecek şekilde darbe ölçüsünü otomatik olarak genişletir.

**04**

Sıcak soğuk kenar profili kesme

Sabitlemenin soğuk yanında çalışma ve otomatik temizleyiciden tipik çıkış pozisyonu hat üzerinde kullanım için son derece uygundur. Donanımlı bir çalışma tezgahı ile söz konusu çerçeveler üzerinde bir dizi perimetral montaj/onay/kokontrol gerçekleştirmek mümkündür. Sıcak yan üzerinde çalışma temizleme aşamasının kalitatif seviyesinin daha iyi değerlendirilmesine olanak tanır. Bu yöntemde, çalışma kanadının kalınlığı 18-20 mm arasında sınırlıdır.

**05**

Kontrol

Kontrol paneli, ergonomik ve son derece ileridir. 10,4 "lik dokunmatik ekran ve tamamen kişiselleştirilebilir, bu makineye özel tasarlanmış Microsoft Windows® ortamında bir yazılım kullanılmıştır.

## MAKİNEİN ÖZELLİKLERİ

Kontrollü eksenlerin sayısı	2
X eksen parkuru (mm)	3100
Y eksen parkuru (mm)	70
X ekseni hızı (m/dak.)	20
Maks. hava tüketimi (Nm/dak.)	20
Kurulu güç (kW)	2,6
Çerçevenin maksimum ağırlığı (kg/m)	6
<b>KESME ÜNİTESİ</b>	
Nominal güç (Kw)	2,2
Bıçak hızı (devir/dak.)	2880
Bıçak çapı (mm)	400
<b>İŞLEVSELLİK</b>	
Çerçevenin manuel pozisyonlaması	•
<b>PARÇANIN BLOKE EDİLMESİ</b>	
Uzunlamasına pres aracılığı ile çerçeve blokaj sistemi	•
Çalışma ünitesi yakınında parçanın referans darbesi	•
Çalışma ünitesinin yakınında parçanın yan referans darbesi	○
Profil blokaj ölçüsü (mm)	40 ÷ 90
Çalışma panosunun maksimum ölçüsü (mm)	3000 x 2500
Çalışma panosunun minimum ölçüsü – iç ölçü (mm)	400 x 400
Çalışma profiline maks. yüksekliği (mm)	90
Çalışma profiline min. yüksekliği (mm)	40
Çalışma profiline maks. genişliği (mm)	130
Çalışma kanadının maks. genişliği (mm)	65
<b>ÇALIŞMA TEZGAH</b>	
Fırça ile kaplı temas yüzeyleri	•
Çalışma tezgahı yüksekliği (mm)	950

- dahil
- mevcut