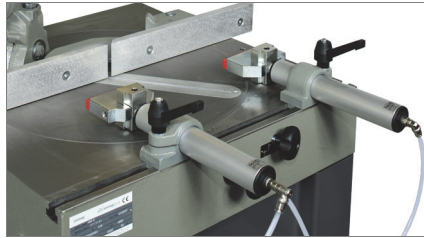


it #2

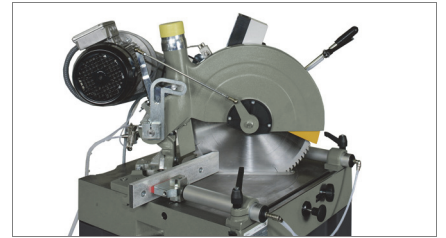
# MSP

Troncatrice monotesta



Morse

01



Zona taglio

02



Troncatrice monotesta con lama discendente con lato di carico a sinistra, rotazione dell'unità di taglio a 45° (destra e sinistra) e ribaltamento manuale a 45° in rapporto all'asse orizzontale.

Controllo

03



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

# MSP

Troncatrice monotesta

## 01

Morse

La macchina è dotata di gruppo morse orizzontali le quali, nella versione S, sono attuate pneumaticamente, mentre nella versione M sono ad attuazione manuale.

## 02

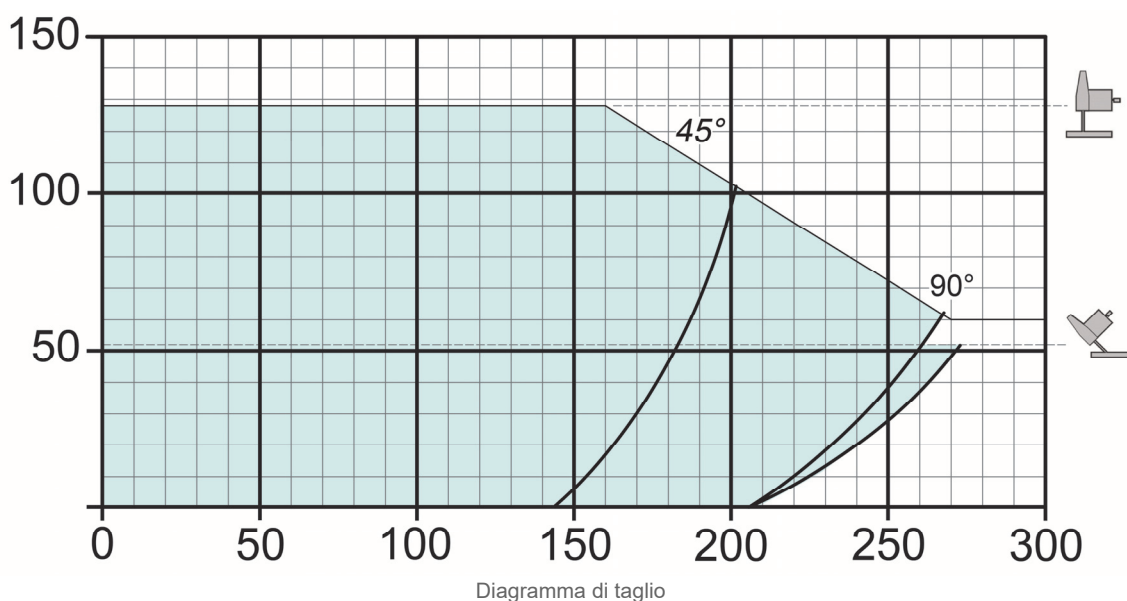
Zona taglio

Il robusto piano di appoggio orizzontale in ghisa, con il relativo squadro verticale rigidamente accoppiato al medesimo, costituisce l'area di bloccaggio del pezzo; è caratterizzata da una notevole superficie di appoggio che permette il bloccaggio ottimale dei pezzi da lavorare.

## 03

Controllo

L'attuatore manuale che caratterizza la discesa lama è dotato di una sicurezza meccanica finalizzata ad impedire eventuali movimenti accidentali. Allo stesso tempo, determina la graduale uscita della lama stessa. Il posizionamento angolare della testa viene effettuato attraverso la rotazione del piano orizzontale con blocco a scatto meccanico per 45° (destra e sinistra) e bloccaggio manuale per gli angoli intermedi.



<b>LAMA</b>	
Al Widia (mm)	400
<b>AVANZAMENTO LAMA</b>	
Manuale	
<b>PROTEZIONE ZONA TAGLIO</b>	
Locale a comando meccanico	
<b>SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE</b>	
Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	
<b>MORSE</b>	
Coppia di morse orizzontali manuali oppure pneumatiche (secondo modello)	
<b>MOTORE</b>	
Trifase autofrenante tempo d'intervento 10 sec. (kW)	2,2