

MSP

Tek kafalı kesme makinesi



Mengeneler

01



Kesim merkezi

02



İnen bıçaklı tek kafalı kesme makinesine parça yükleme işlemi sol taraftan yapılır ve kesim ünitesinin rotasyonu yatay mile göre 45° derecedir (sağ ve sol).

Kontrol

03



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

MSP

Tek kafalı kesme makinesi

01

Mengeneler

Kesme makinesi üzerinde bulunan yatay mengene ünitesi S versiyonunda pneumatik olarak, M versiyonunda ise manuel olarak çalışır.

02

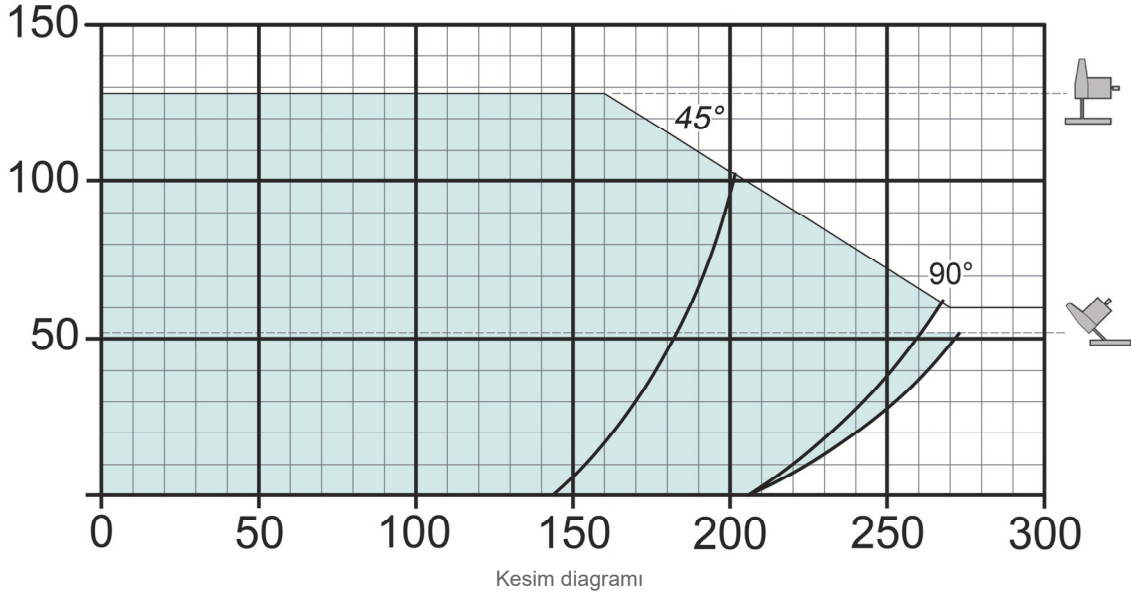
Kesim merkezi

Döküm malzemeden yapılmış yatay tezgahın ve dikey kısımların sağlam ve kuvvetli yapısı sayesinde kesimi yapılacak parçanın net bir şekilde pozisyona gelmesi sayesinde, kesilen kısmın kesitinde temiz bir düzgünlük garanti edilir.

03

Kontrol

Manuel olarak çalıştırılan bıçak inişi mekanik emniyet tertibatına sahip olup, hatalı hareketleri önleyebilecek bir şekildedir. Aynı zamanda, bıçağın da dereceli bir şekilde inmesini sağlar. Kafanın açılı pozisyonlanması, 45° derece (sağ ve sol) mekanik ilerlemeli blok sistemli yatay tezgahın rotasyonu ve ara ölçüler için manuel mekanik blokaj ile sağlanır.



BIÇAK	
Widia'lı (mm)	400
BIÇAĞIN HAREKETİ	
Manuel	
KESME MERKEZİNİN KORUNMASI	
Mekanik komutlu lokal olarak	
YAĞLAMA SİSTEMİ	
Yağ emulsiyonlu su ile mikro sis püskürtmeli sistem	
MENGENE	
Yatay manule veya pneümatik mengene çifti (modele göre)	
MOTOR	
Müdahale süresi 10 san. (kW), trifazlı kendinden frenli	2,2