

夹具

01



切割区

02

MSP

单头切割机



下行式的单头切割机，上料在左侧；切割头可旋转左/右 45°；在水平轴，可翻转 45°。

控制系统

03



图片仅供参考

MSP

单头切割机

01

夹具

该机器配有水平夹具：S 型号为气动的，M 型号为手动的。

02

切割区

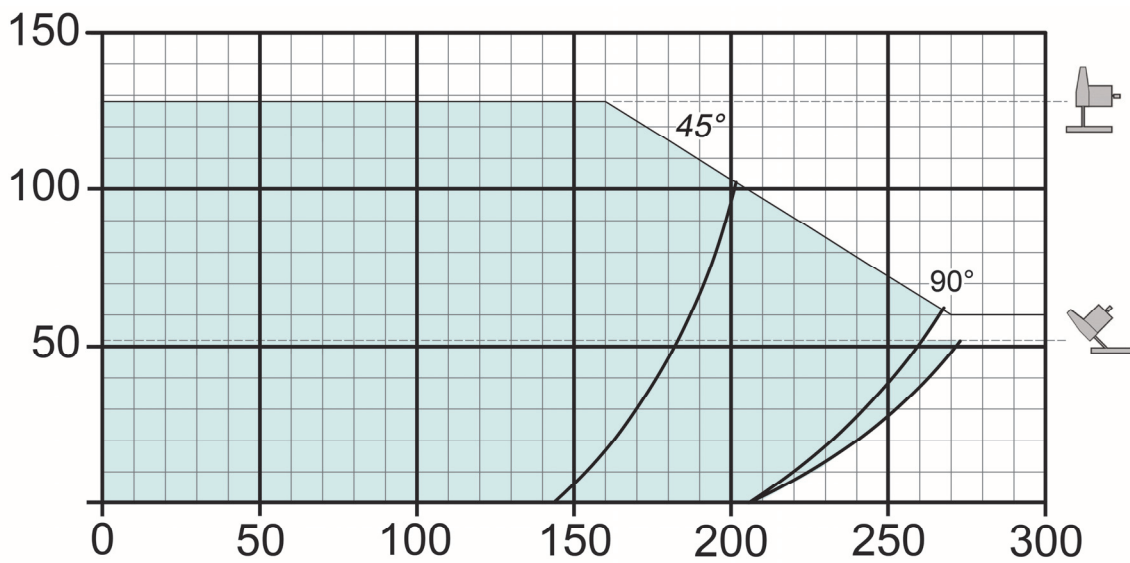
铸铁制的、结实水平台，以及坚硬连接的垂直支撑板，是工件的固定区。很宽的支撑面积确保工件的优良固定。

03

控制系统

出刀的手动驱动器配有机械安全装置以免以外的动作。同时可以控制出刀的逐步的一栋。

通过水平台的旋转，用 45° (左和右)机械锁和中间角度切割的手动固定，可以进行切割头的有角定位。



锯刀	
碳化钨硬质合金的锯刀 (mm)	400
进刀方式	
手动	
切割区保护装置	
机械控制的局部装置	
润滑系统	
水加乳化油喷雾润滑系统	
夹具	
一对手动或气动南的水平夹具(根据机器型号)	
电动机	
三相，自动制动，反应时间为 10 秒(kW)	2,2