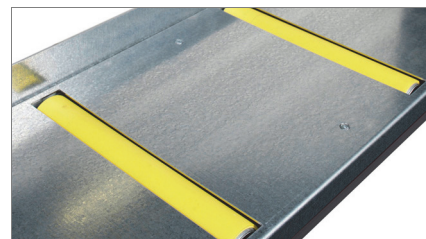


MICROBO

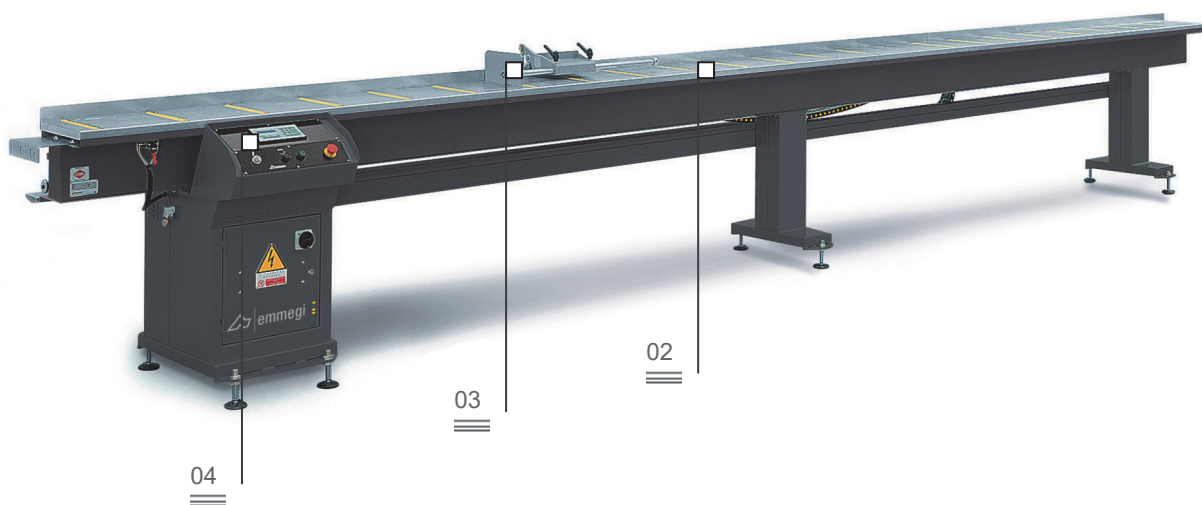
Tope de medida



Vista lateral 01



Rodillo 02

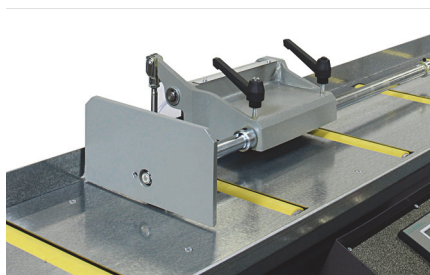


Dispositivo compuesto por tope de medida y soporte del perfil con posicionamiento del mismo tope mediante un motor en C.C. y lectura electrónica mediante encoder. Tolerancia en la repetitividad de la medida: $\pm 0,3$ mm.

Tope de referencia 03

Control 04

Lector de códigos de barras (opcional) 05



MICROBO

Tope de medida

01 Vista lateral	02 Rodillo	03 Tope de referencia	04 Control	05 Lector de códigos de barras (opcional)
A través de un adecuado estribo en acero, se acopla mecánicamente a la máquina de corte, en forma precisa y rígida.	Unos rodillos en acero, recubiertos con PVC de 295 mm hacen correr el perfil en forma eficaz evitando daños superficiales.	Carro que corre sobre un casquillo de bolas, accionado por un cinematismo de control numérico que permite determinar el largo de la pieza a cortar tomando como referencia el centro del disco.	Desde el pupitre de mando se gestionan las funciones operativas de la máquina. Mediante el PCL se pueden preparar las listas de corte de manera que sea posible volver a posicionar el tope en forma secuencial y automática.	Attraverso l'utilizzo del lettore Bar Code, il sistema identifica automaticamente la struttura e di conseguenza posiziona la battuta alla quota prestabilita, riducendo i tempi di ciclo.

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL	
Display iluminado desde atrás	
Ejecución de posicionamientos simples	
Es posible almacenar 99 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medida en caso de cortes angulares	
Es posible almacenar 30 listas de corte (50 líneas cada una) mediante teclado	
CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA	
Rodillos en acero, recubiertos con PVC, (295) sobre cojinetes	
Elevación neumática del tope de la pieza	
Carrera útil (según el modelo) (mm)	4200/7200