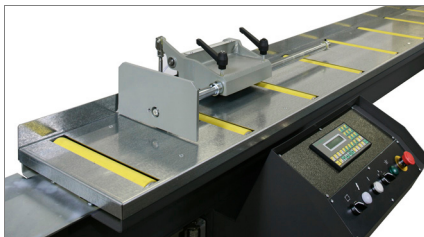


nl #4

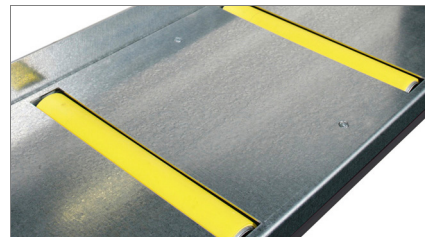
MICROBO

Meetstop



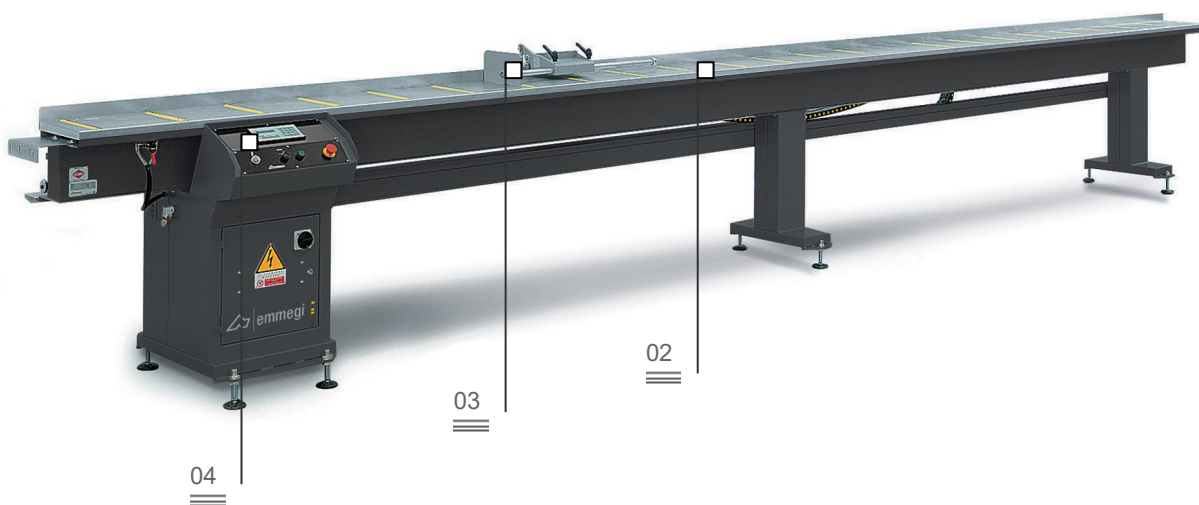
Zijaanzicht

01



Rol

02



Terugkoppelingssysteem voor metingen en profielondersteuning met stopbeweging door middel van gelijkstroommotor en elektronische uitlezing via encoder. Herhalingsnauwkeurigheid $\pm 0,3$ mm.

Referentieaanslag

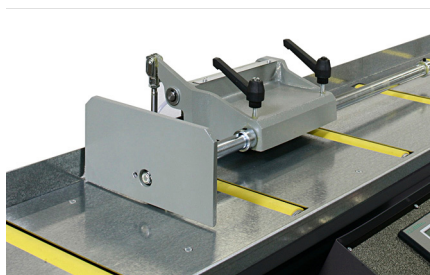
03

Besturing

04

Barcodelezer (optioneel verkrijgbaar)

05



De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie

MICROBO

Meetstop

01 Zijaanzicht

Een speciale stalen beugel zorgt voor een nauwkeurige en stabiele mechanische verbinding met de snijmachine.

02 Rol

PVC-gecoate stalen rollen van 295 mm die het profiel efficiënt laten glijden, zodat het oppervlak niet wordt beschadigd.

03 Referentieaanslag

Een wagen die over een kogelbus loopt en wordt aangedreven door een numeriek gecontroleerde kinematica, waarmee de lengte van het te snijden profieldeel kan worden bepaald uitgaande van het middelpunt van het blad.

04 Besturing

Met de bedieningsconsole kunnen alle bedieningsfuncties van de machine worden beheerd. Met het PCL-instrument kunnen de snijlijsten worden voorbereid en kan de aanslag vervolgens sequentieel en automatisch worden verplaatst.

05 Barcodelezer (optioneel verkrijgbaar)

Met behulp van de barcodelezer identificeert het systeem automatisch het frame en plaatst vervolgens de aanslag op de vooraf ingestelde hoogte, waardoor de cyclustijden worden verkort.

BESTURINGSKENMERKEN

Display met achtergrondverlichting

Uitvoering van enkelvoudige positionering

Geheugen voor 99 profielcorrectiewaarden met automatische maatberekening voor hoeksnedes

Geheugen om 30 snijlijsten (50 regels elk) met behulp van het toetsenbord op te slaan

MACHINEKENMERKEN

PVC-gecoate stalen rollen (295) op lagers

Pneumatisch optillen van de aanslag van het profieldeel

Effectieve slag (afhankelijk van het model) (mm)

4200/7200