



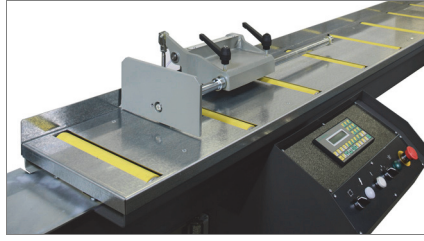
emmeği

Aluminium
S
Steel
P
Pvc

tr #4

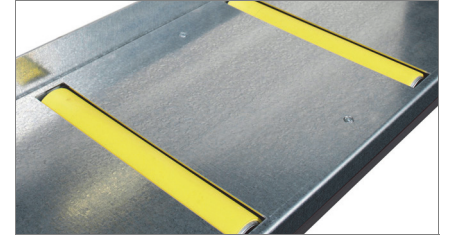
MICROBO

Durma ölçüsü



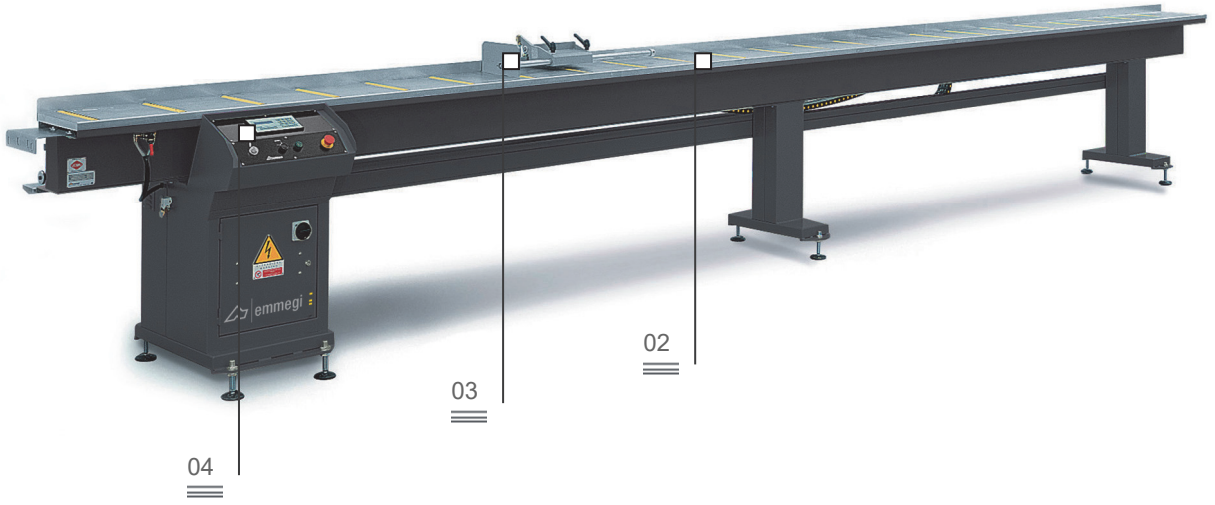
Yan görüntü

01



Rulo

02



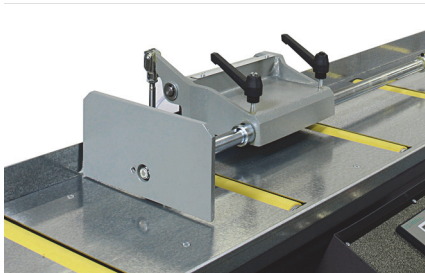
Profil destekli, ölçüyü tanıyıp devamlı akım ile çalışan motor sayesinde duran ve enkoder ile elektronik okuma sistemlidir. Tolerans ölçüleri $\pm 0,3$ mm'in kat sayısındadır.

Kesim nokta referansı

03

Kontrol

04



barkod okuyucusu
(Opsiyonel)

05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

MICROBO

Durma ölçüsü

01

Yan görüntü

Çok net ve sağlam bir şekilde, mekanik bir bağlantı ve çelikten yapılmış kendine has bir kenetleyici ile kesme makinesine rulolu yükleyicinin bağlantısı yapılır.

02

Rulo

295 mm kalınlığında PVC ile kaplı çelik rulolar, profillerin yüzeysel darbeler almayacak ve verimli bir şekilde üstlerinden geçmelerini sağlarlar.

03

Kesim nokta referansı

Mekanik bir sinematizm ile hareket eden ve küresel bir havza üzerinde yürüyen kursör, bıçak ortasını referans olarak alarak, kesilecek parçanın uzunluğunun realize olmasını sağlar.

04

Kontrol

Kontrol panosu makinenin tüm idare faaliyetlerinin kontrolünü sağlar. PCL aleti ile otomatik olarak kesilecek malzemelerin listelerinin hazırlanması mümkündür.

05

barkod okuyucusu (Opsiyonel)

Bar Kod okuyucusu sayesinde, sistem otomatik olarak profili tanımakta ve mütakiben daha önceden belirlenmiş olan vuruş noktası pozisyonuna gelerek çalışma zamanını kısaltmaktadır.

KONTROLÜN ÖZELLİKLERİ

Arkası ışıklı ekran

Tek pozisyonlamaların yapılması

Köşeli profil kesmeleri için otomatik olarak hesaplanabilen 99 valör değiştirme hafızası

Klavyeden 30 kesim listesi hafızalama kapasitesi (her biri 50 satır)

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Çelik rulolar PVC ile kaplı (295) mil yataklı

Parçanın kesim noktasından pneümatik olarak çıkarılması

Çalışma alanı (modele göre değişebilen) (mm)

4200/7200