



emmeggi

Aluminium

S

Steel

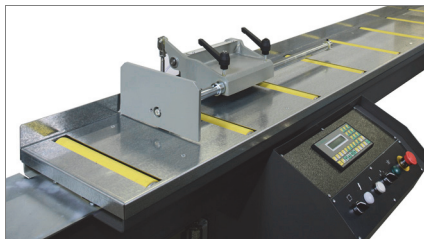
P

Pvc

zh #4

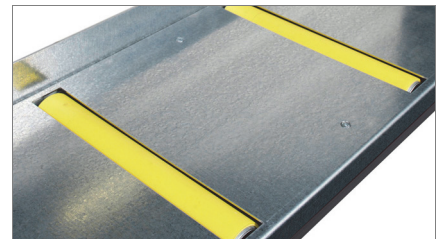
# MICROBO

电子定尺台



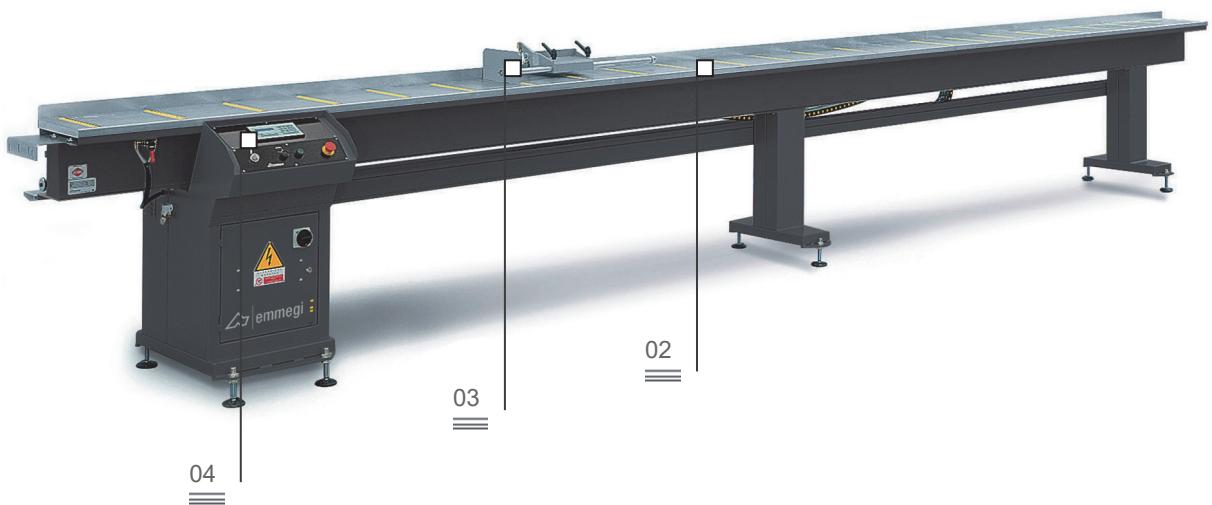
侧视图

01



辊子

02



02

03

04

定尺台，起型材支撑作用。固定销由直流电动机驱动的，通过编码器可以进行电子扫描。在可重复尺寸的情况下，公差为 $\pm 0,3$  mm。

定位槽

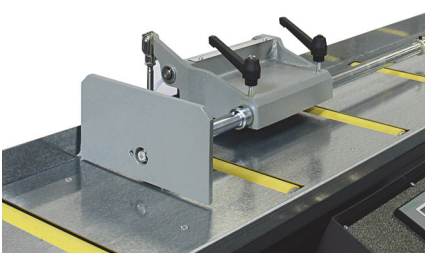
03

控制系统

04

条形码扫描仪（选配项）

05



图片仅供参考

# MICROBO

电子定尺台

## 01 侧视图

通过专用钢棒，可以机械地连接于切割机。连接为精密而坚硬。

## 02 辊子

包 PVC 的钢制棍子，直径为 295 mm，能够确保型材的平稳滑动，以免表面损坏。

## 03 定位槽

滑动于球轴套的滑板，由机械运动机构驱动的。以锯刀中心为基准点，可以确定工件的切割长度。

## 04 控制系统

通过控制盘可以控制机器的操作功能。通过 PCL 可以准备切割清单而且可以连续而自动地重新定位。

## 05 条形码扫描仪 (选选项)

通过条形码，设备自动识别型材的信息，并自动设定定位板到相应位置，因此减少了循环次数。

控制系统	
后光照明的显示器	
单一定位	
存储 99 校正参数，以自动计算有角的切割长度	
通过键盘可以存储 30 切割清单 (各 50 个项目)	
机器参数	
包 PVC 的钢制棍子，(295) 带轴承	
工件槽口的气动提升	
工作行程 (根据不同型号) (mm)	4200/7200