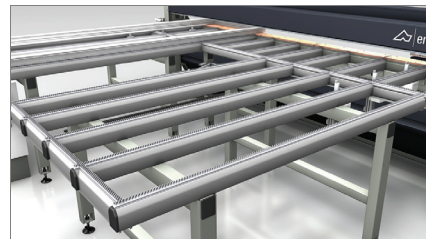


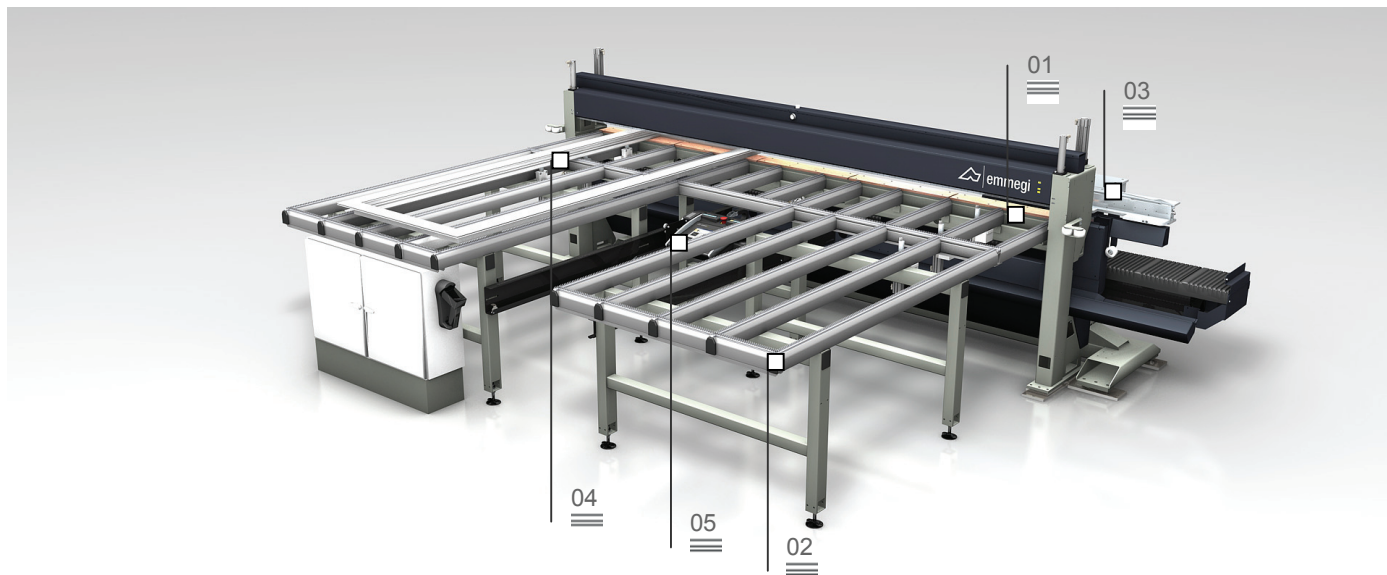
Unidade de corte a CN 01



Ampla superfície de apoio 02

MOD-END Rifila

Cortadora longitudinal para armação

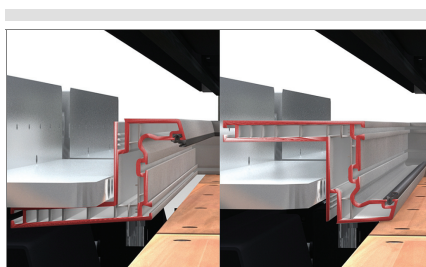


MOD-END RIFILA é uma cortadora longitudinal para molduras em PVC com dois eixos controlados por ciclo semiautomático. É dotada de uma unidade de corte CN regulável na velocidade de avanço.

Tope de profundidade a CN 03



Refile de perfis lado quente e frio 04



Controlo 05



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos

MOD-END Rifila

Cortadora longitudinal para armação

01

Unidade de corte a CN

A unidade de corte, que inclui um dispositivo integrado de controlo dos refis, representa o coração do sistema. É provida de coifa de aspiração e, em conjunto com o próprio aspirador garante uma remoção ideal das aparas de usinagem.

02

Ampla superfície de apoio

O plano de usinagem é muito amplo e personalizado, para permitir também a translação de grandes formatos. Mediante solicitação, é equipado com troca de plano pneumático para permitir, na mesma bancada, também a montagem das esquadrias.

03

Tope de profundidade a CN

O dispositivo de referência instalado perto do disco de corte garante um posicionamento preciso e silencioso do quadro a ser refilado. O seu campo de regulação vai de 0 a 70 mm; Na presença de grandes formatos, o dispositivo amplia automaticamente a dimensão de tope para garantir uma paralelismo perfeito.

04

Refile de perfis lado quente e frio

A usinagem no lado frio da da esquadria, posição característica na saída de uma polidora automática, é a mais adequada para o funcionamento na linha. Com um plano de usinagem equipado de modo adequado, é possível realizar uma série de montagens/testes/controlo s perimétricos na própria moldura. A usinagem no lado quente permite avaliar melhor o nível qualitativo da fase de limpeza. Esta modalidade limita a espessura da aleta usinável para o máximo de 18 – 20 mm.

05

Controlo

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecrã táctil de 10,4" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina, em ambiente Microsoft Windows®.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Número de eixos controlados	2
Curso do eixo X (mm)	3100
Curso do eixo Y (mm)	70
Velocidade do eixo X (m/min.)	20
Consumo máx. de ar (NI/min)	20
Potência instalada (kW)	2,6
Peso máximo da moldura (kg/m)	6

UNIDADE DE CORTE

Potência nominal (kw)	2,2
Velocidade disco de corte (giros/min.)	2880
Diâmetro do disco de corte (mm)	400

FUNCIONALIDADE

Posicionamento manual da moldura	•
----------------------------------	---

BLOQUEIO DA PEÇA

Sistema de bloqueio pneumático da moldura através de preensor longitudinal	•
Topes de referência peça nas proximidades da unidade de usinagem	•
Topes de referência lateral peça nas proximidades da unidade de usinagem	○
Dimensão de bloqueio do perfil (mm)	40 + 90
Dimensão máxima do quadro usinável (mm)	3000 x 2500
Dimensão mínima do quadro usinável – medida externa (mm)	400 x 400
Altura máx. perfil usinável (mm)	90
Altura mín. perfil usinável (mm)	40
Largura máx. perfil usinável (mm)	130
Largura máx. aleta usinável (mm)	65

PLANO DE USINAGEM

Superfícies de contacto recobertas com escovas	•
Altura do plano de trabalho (mm)	950

- incluído
- disponível