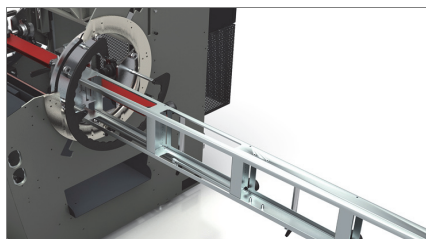


Nanomatic 384 S

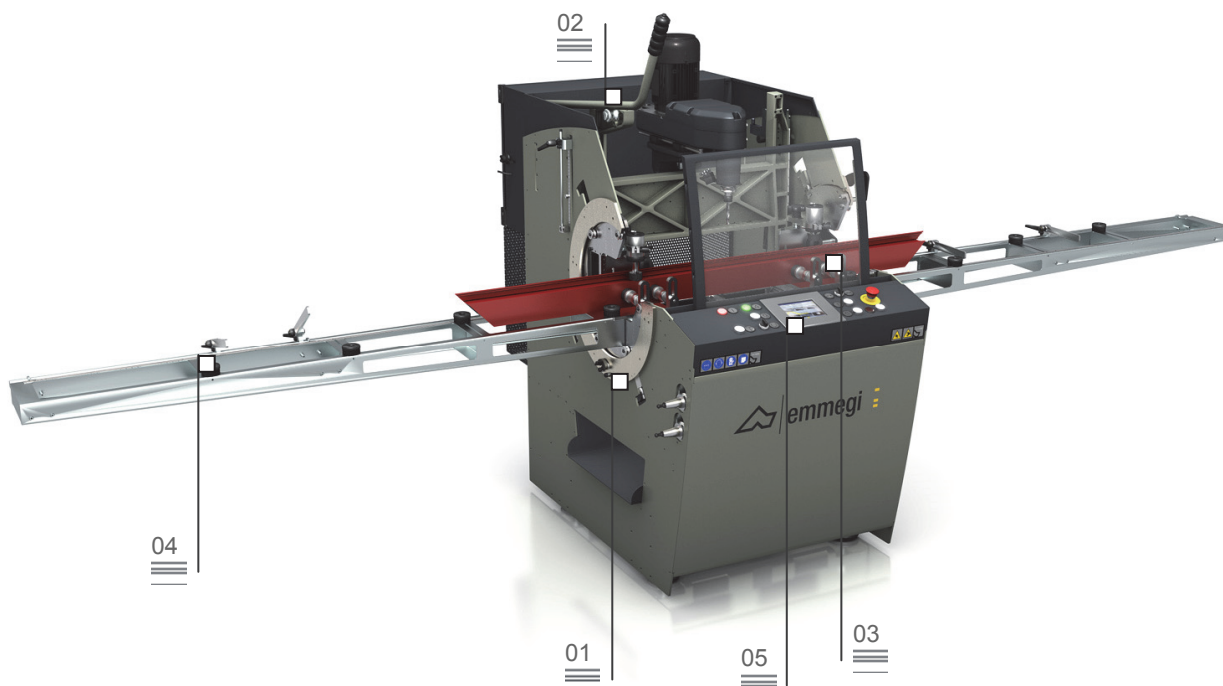
Pantógrafo electrónico



Rotación de la pieza 01

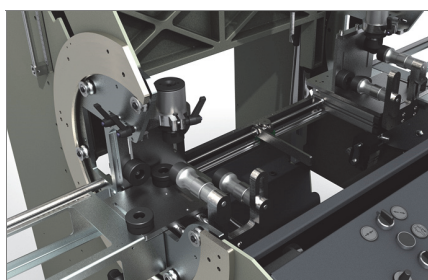


Palanca de mando 02



Pantógrafo con 2 ejes controlados, ideal para elaboraciones en perfiles de aluminio, PVC y acero hasta 2 mm, con la posibilidad de elaborar acero inoxidable (opcional) hasta 2 mm. La gestión del ciclo de trabajo se realiza mediante un software intuitivo que guía al operador a través de simples indicaciones en la pantalla táctil. La conexión USB permite una ágil conexión al ordenador. La superficie de trabajo giratoria en 4 caras permite aumentar la velocidad de ejecución y la precisión. Además, permite utilizar herramientas con longitud inferior limitando al mínimo las mecanizaciones pasantes que causan vibraciones y ruido. Cambio rápido herramienta ISO 30. Protección de mando neumático zona trabajo.

Mordazas 03



Topes y rodillos 04



Control numérico 05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Nanomatic 384 S

Pantógrafo electrónico

01

Rotación de la pieza

Mediante el mando de desbloqueo situado en la consola, la rangua, con movimiento giratorio, se puede mover manualmente con bloqueo en 4 posiciones predefinidas con paradas neumáticas, para poder elaborar las otras caras del perfil.

02

Palanca de mando

La palanca permite realizar el movimiento vertical de la unidad de fresado. En la palanca hay un pulsador de encendido del motor. El electromandril dispone de un portaherramientas con enganche rápido ISO 30; en los laterales de la máquina existen 4 alojamientos para otros portaherramientas.

03

Mordazas

La máquina dispone de mordazas horizontales y verticales, con mando neumático con dispositivo de baja presión y regulables manualmente, que aseguran el bloqueo correcto del perfil en la máquina.

04

Topes y rodillos

Los rodillos ubicados a la derecha e izquierda proporcionan un soporte para la elaboración de perfiles de considerable longitud. Además, un sistema de topes, también a la derecha e izquierda, de regulación manual, permite ubicar correctamente la pieza en la máquina llevándola al área de trabajo. La posición de los topes a los que se refiere la pieza se indica a su vez en el control numérico.

05

Control numérico

La interfaz con la pantalla táctil de 5,7" sustituye el gálibo y permite definir las figuras que se van a realizar y su ubicación en la pieza, indicando la posición del tope relativo. Las instrucciones para el operador se comunican en tiempo real con señales y mensajes en la pantalla, haciendo que el trabajo sea simple e intuitivo. Los movimientos de fresado que se refieren a los ejes X e Y se realizan electrónicamente con los ejes controlados interpolados. El movimiento de descenso del mandril, así como la rotación de la pieza, se realizan manualmente. Esta máquina presenta un puerto USB para agilizar la transferencia de datos.

CARACTERÍSTICAS

● incluido ○ opcional

Motor con inversor (kW)	1,1
Velocidad de la herramienta (revoluciones/min)	1.000 ÷ 10.000
Carreras (X-Y-Z) (mm)	380 – 150 – 250
Ejes con control numérico (X, Y)	2
Bajada del cabezal manual con sistema neumático de bloqueo	•
Capacidad de las mordazas a 90° (mm)	140 x 120
Cambio rápido de la herramienta	ISO 30
Enganche de la herramienta con pinza máx. (mm)	Ø = 10
Longitud máx. de la herramienta (mm)	95
Mordazas horizontales con doble prensa y dispositivo de baja presión	2
Mordazas verticales con dispositivo de baja presión	2
Dientes de la mordaza regulables, de PVC	•
Protección automática de la zona de trabajo de avance neumático	•
Puntero láser	○
Fresadora monocorte (mm)	Ø = 5 – 10
Pinza porta fresadora completa con anillo (mm)	Ø = 5/6 – 9/10
Sistema de lubricación microniebla de agua con emulsión de aceite	•
Sistema de lubricación por inyección	○
Sistema de refrigeración con aire a -20°C y lubricación por inyección con 1 tobera para elaboraciones de acero inoxidable	○
Estantes DER e IZQ de soporte del perfil con 4 topes que se pueden eliminar	•
Tope central deslizable a través de guías lineales	•
Almacén de portaherramientas incorporado en el zócalo, 4 puestos	•
Movimiento del cabezal a lo largo de guías lineales de precisión	•
Sistema operativo Windows CE	•
Software de ejecución de figuras estándar macro	•
Software Nanocam para ordenador	○
Pantalla LCD a color de 5,7" táctil	•