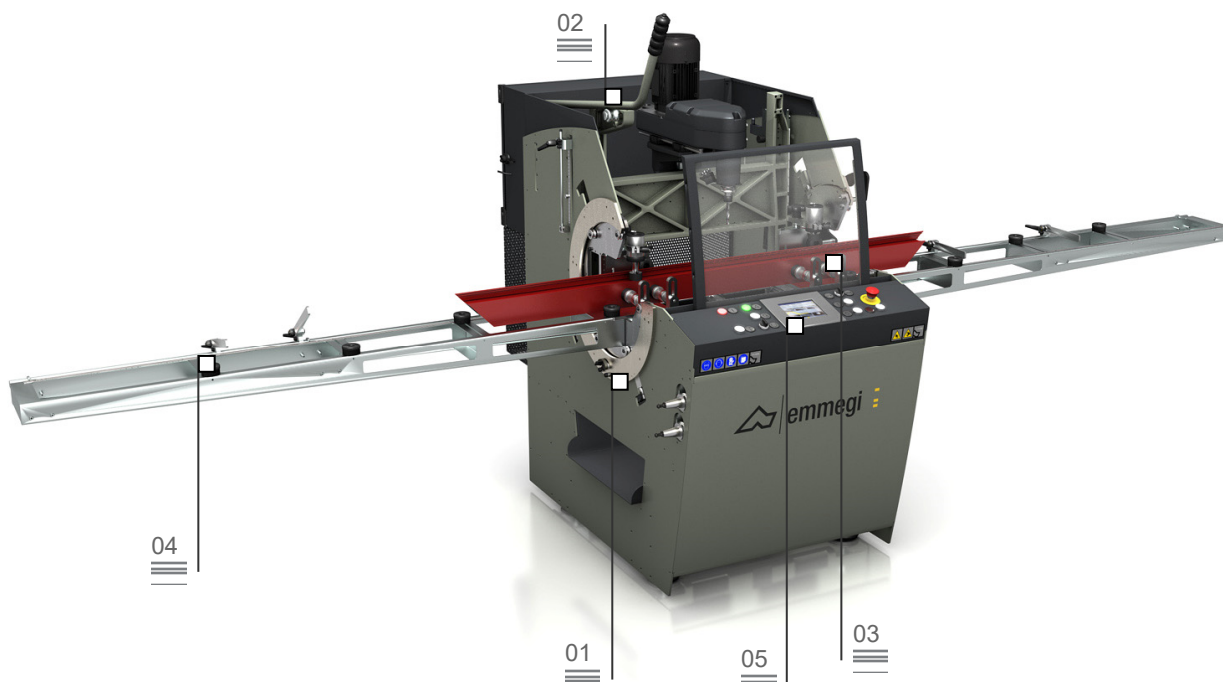


Nanomatic 384 S

Fraiseuse à copier électronique

Rotation de la pièce 01

Cloche de commande 02



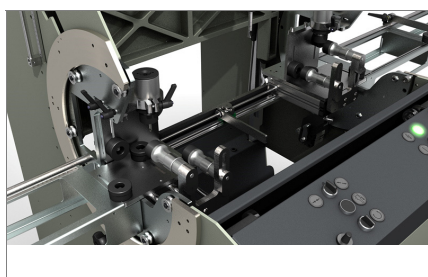
Fraiseuse à copier à 2 axes contrôlés, idéal pour l'usinage de profilés en aluminium, PVC et acier jusqu'à 2 mm d'épaisseur permettant aussi d'usiner l'acier inoxydable (optionnel) jusqu'à 2 mm d'épaisseur.

La gestion du cycle d'usinage s'effectue au moyen d'un logiciel intuitif qui guide l'opérateur par de simples indications sur l'écran tactile. La connexion USB permet un raccordement facile à l'ordinateur. Le plan de travail tournant sur 4 faces permet d'augmenter la vitesse d'exécution et la précision. Il permet également de se servir d'outils d'une longueur inférieure en limitant le plus possible les usinages passants qui provoquent des vibrations et du bruit. Changement rapide d'outil ISO 30. Protection à commande pneumatique de la zone de travail.

Étaux 03

Butées et chemins d'amenage 04

Commande numérique 05



Les photographies sont à but exclusivement illustratif

Nanomatic 384 S

Fraiseuse à copier électronique

01

Rotation de la pièce

Grâce à la commande de déblocage placée sur la console, l'embase tournante peut être déplacée manuellement et bloquée en 4 positions préétablies au moyen d'arrêts pneumatiques, pour les usinages à effectuer sur les autres faces du profilé.

02

Cloche de commande

Le levier permet le mouvement vertical du module de fraisage. Le bouton de démarrage du moteur est placé sur la cloche. L'électrobroche est pourvue d'un porte-outils à raccord rapide ISO 30 ; sur les côtés de la machine il y a 4 emplacements/compartiments/logements pour autant de porte-outils.

03

Étaux

La machine est équipée d'étaux horizontaux et verticaux à commande pneumatique et pourvus de dispositif de basse pression et réglables manuellement assurant le serrage correct du profilé à l'intérieur de la machine.

04

Butées et chemins d'amenage

Les chemins d'amenage placés à droite et à gauche servent de support lors de l'usinage de profilés de longueur appréciable. En outre, un système de butées, également placées à droite et à gauche et réglables manuellement, permet de positionner correctement la pièce dans la machine et de la guider dans la zone d'usinage. La position des butées auxquelles faire référence pour la pièce est indiquée au fur et à mesure par la commande numérique.

05

Commande numérique

L'interface avec écran tactile 5,7" remplace le gabarit et permet de définir les figures à réaliser ainsi que leur positionnement sur la pièce en indiquant donc la position de la butée relative. Les instructions sont communiquées à l'opérateur en temps réel à l'aide de signaux et de messages qui s'affichent à l'écran, ce qui rend l'usinage simple et intuitif. Les mouvements de fraisage référés aux axes X et Y sont gérés électroniquement par les axes contrôlés interpolés. Le mouvement de descente du mandrin ainsi que la rotation de la pièce s'effectuent manuellement. Cette machine est dotée d'un port USB permettant l'échange de données.

CARACTÉRISTIQUES

• inclus ○ optionnel

Moteur avec inverseur (kW)	1,1
Vitesse de l'outil (tours/min)	1.000 ÷ 8.300
Courses (X-Y-Z) (mm)	380 – 150 – 250
Axes à commande numérique (X, Y)	2
Descente manuelle de la tête avec système pneumatique de blocage	•
Capacité des étaux à 90° (mm)	140 x 120
Changement rapide de l'outil	ISO 30
Cône d'outillage avec pince max (mm)	Ø = 10
Longueur maximale de l'outil (mm)	95
Étaux horizontaux avec double presseur et dispositif de basse pression	2
Étaux verticaux avec dispositif de basse pression	2
Mâchoires de l'étau réglables, en PVC	•
Protection automatique de la zone de travail et avance pneumatique	•
Pointeur laser	○
Fraise 1 taille (mm)	Ø = 5 – 10
Pince de serrage de la fraise avec bague (mm)	Ø = 5/6 – 9/10
Système de lubrification à micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile	•
Système de lubrification à injection	○
Système de réfrigération à air à -20°C et lubrification à injection avec 1 buse pour usinage sur acier inoxydable	○
Tablettes droite et gauche de soutien du profilé avec 4 butées amovibles	•
Butée centrale coulissante sur guides linéaires	•
Stockage porte-outils intégré dans l'embase, 4 positions	•
Mouvement de la tête sur des guides linéaires de précision	•
Système d'exploitation Windows CE	•
Logiciel de réalisation des figures standard macro	•
Logiciel Nanocam pour PC	○
Afficheur LCD couleur tactile de 5,7"	•