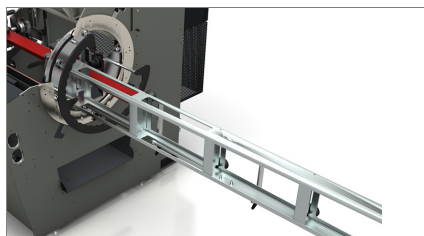


Nanomatic 384 S

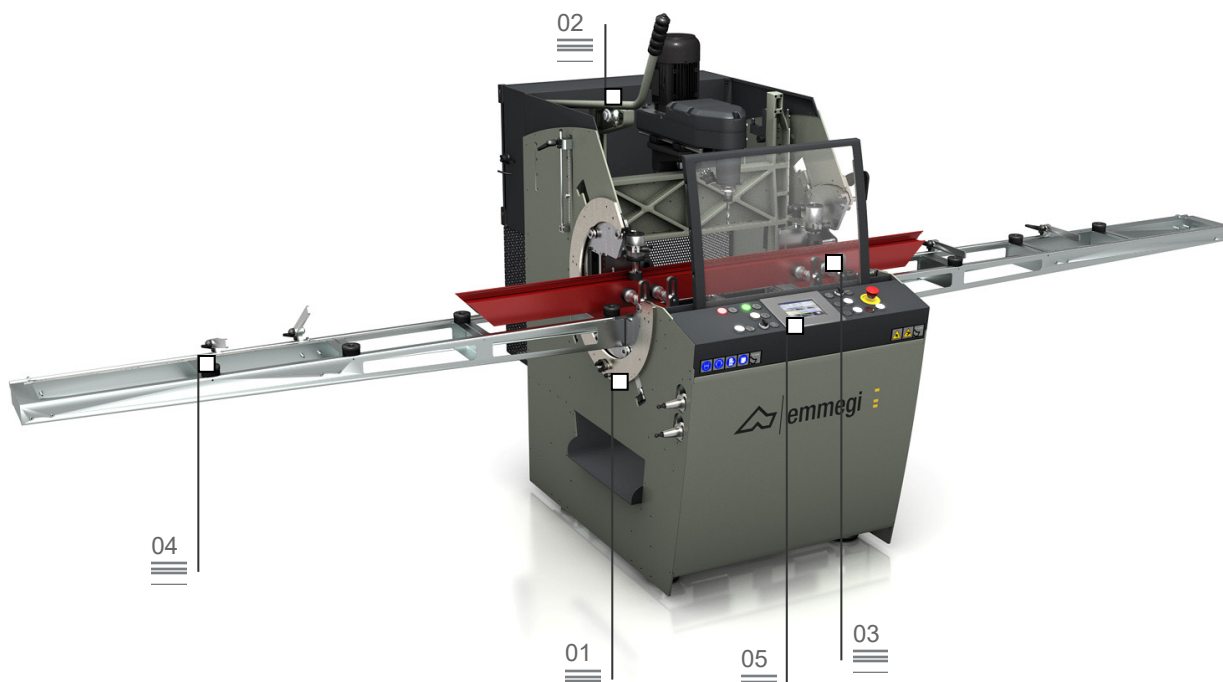
Elektronische pantograaffrees



Rotatie van het werkstuk 01



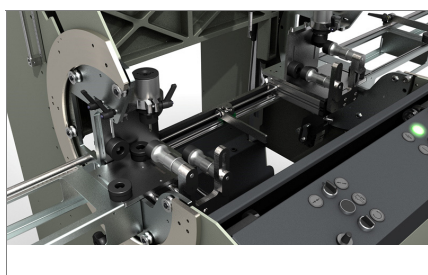
Besturing met stuurknuppel 02



Pantograaffrees met 2 gestuurde assen, ideaal voor het bewerken van aluminium, PVC en stalen profielen tot 2 mm, met de mogelijkheid om roestvast staal (optioneel) tot 2 mm te bewerken.

De werkcyclus wordt beheerd met behulp van een intuïtieve software die de bediener leidt door middel van eenvoudige aanwijzingen op het touchscreen-display. De USB-aansluiting maakt een gemakkelijke aansluiting op de PC mogelijk. De 4-zijdig-roterende werktafel maakt een hogere bewerkingssnelheid en nauwkeurigheid mogelijk. Het maakt ook het gebruik van kortere gereedschappen mogelijk, waardoor de doordringende bewerking die trillingen en lawaai veroorzaakt tot een minimum beperkt wordt. Snelle gereedschapswissel ISO 30. Werkgebied met pneumatische controlebeveiliging.

Bankschroeven 03



Aanslagen en rollenbanen 04



Numerieke besturing 05



De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie

Nanomatic 384 S

Elektronische pantograafrees

01

Rotatie van het werkstuk

De koppelschotel met roterende beweging kan met het ontgrendelcommando op de bedieningsconsole handmatig worden bewogen en op 4 vooraf ingestelde posities worden vergrendeld met de pneumatische aanslagen, zodat de andere zijden van het profiel kunnen worden bewerkt.

02

Besturing met stuurknuppel

De freeseenheid kan met de hendel verticaal worden bewogen. De motorstartknop bevindt zich op de stuurknuppel. De elektrospindel heeft een gereedschapouder met een ISO 30 snelkoppeling; de zijanten van de machine zijn voorzien van 4 uitsparingen voor hetzelfde aantal gereedschapouders.

03

Bankschroeven

De machine beschikt over pneumatisch bediende, handmatig in te stellen, horizontale en verticale bankschroeven met lagedrukinrichting, die het profiel correct in de machine vastklemmen.

04

Aanslagen en rollenbanen

Rollenbanen aan de linker- en rechterzijde bieden ondersteuning bij de bewerking van aanzienlijk lange profielen. Bovendien kan het profieldeel door een handmatig instelbaar systeem van aanslagen, ook deze aan de linker- en rechterzijde, correct in de machine worden gepositioneerd en in het bewerkingsgebied terecht komen. De positie van de aanslagen voor het profieldeel wordt keer op keer door de numerieke besturing aangegeven.

05

Numerieke besturing

Met de interface met 5,7 inch touchscreen display wordt het sjabloon vervangen en kunnen de te realiseren figuren en hun positionering op het profieldeel worden ingesteld, waarbij de positie van de betreffende aanslag wordt aangegeven. De bediener krijgt in real time instructies via signalen en berichten die op het display worden gecommuniceerd, zodat de bewerking eenvoudig en intuïtief verloopt. De freesbewegingen met betrekking tot de X- en Y-as worden elektronisch gestuurd door de geïnterpoleerde gestuurde assen. De neerwaartse beweging van de spindel en de rotatie van het profieldeel worden handmatig uitgevoerd. Deze machine is voorzien van een USB-poort om de gegevensoverdracht te vergemakkelijken.

KENMERKEN

● inbegrepen ○ optioneel verkrijgbaar

Motor met inverter (kW)	1,1
Snelheid gereedschap (rpm)	1000 – 8300
Slagen (X Y Z) (mm)	380 – 150 – 250
Numeriek bestuurd assen (X, Y)	2
Handmatig neerlaten van de kop met pneumatisch vergrendelingsstelsel	●
Capaciteit bankschroeven 90° (mm)	140 x 120
Snelle gereedschapswissel	ISO 30
Gereedschapopname met max. spantang (mm)	Ø = 10
Max. lengte gereedschap (mm)	95
Horizontale bankschroeven met dubbele aandrukklem en lagedrukinrichting	2
Verticale bankschroeven met lagedrukinrichting	2
Verstelbare PVC-bankschroefbekken	●
Automatische pneumatische beveiliging van het werkgebied	●
Laserpointer	○
Enkelsnijdende frees (mm)	Ø = 5 – 10
Spantang freeshouder met ring (mm)	Ø = 5/6 – 9/10
Smeersysteem micronevel van water met olie-emulsie	●
Injectiesmeersysteem	○
Luchtkoelsysteem van -20°C en injectiesmering met 1 spuitmond voor het bewerken van roestvrij staal	○
Platen rechts en links voor ondersteuning van het profiel, met 4 uitsluitbare aanslagen	●
Centrale aanslag glijdend over lineaire geleidingen	●
Onderstel met ingebouwde bergruimte voor gereedschap, 4 plaatsen	●
Beweging van de kop op lineaire precisiegeleiders	●
Besturingssysteem Windows CE	●
Software voor het uitvoeren van standaard macrofiguren	●
Nanocam PC-software	○
5.7 inch LCD kleuren touchscreen	●