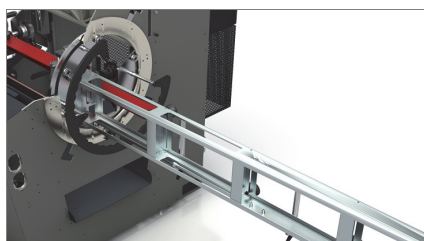


## Nanomatic 384 S

Pantógrafo eletrónico



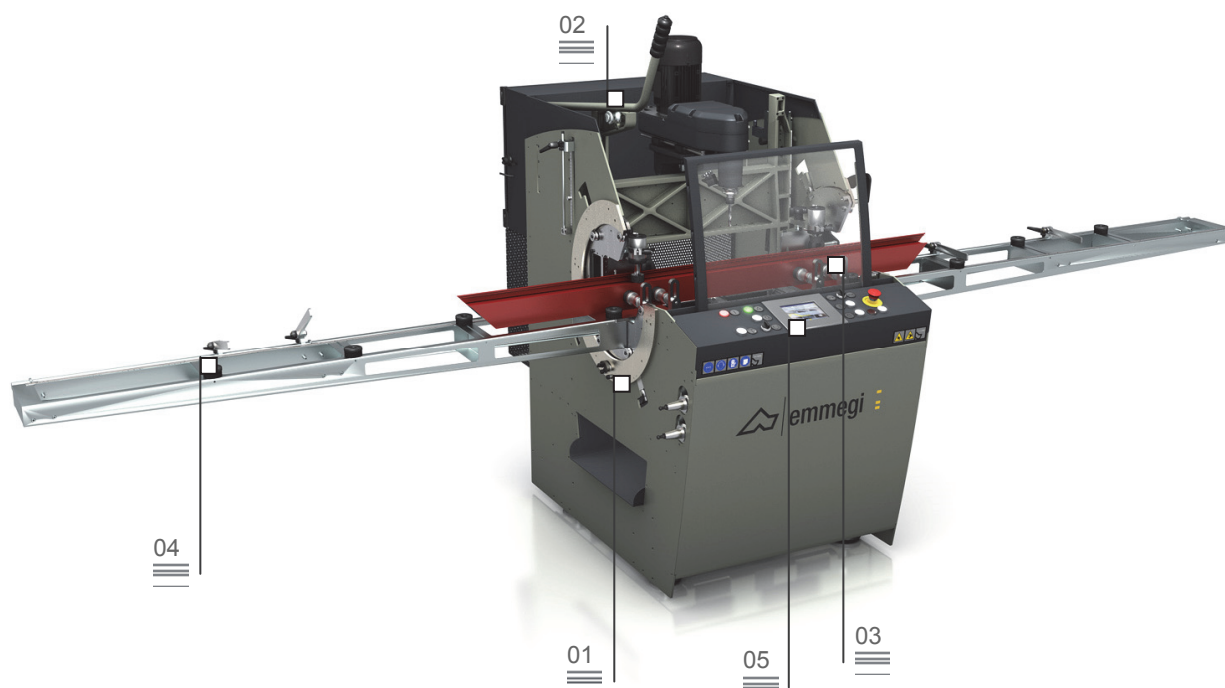
Rotação da peça

01



Alavanca de comando

02

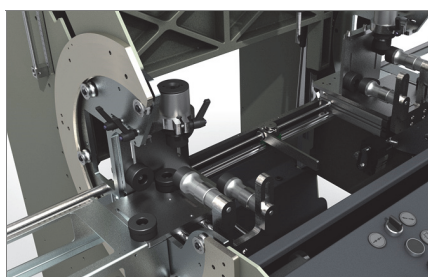


Pantógrafo com 2 eixos controlados, ideal para usinagens em perfilados de alumínio, PVC e aço de até 2 mm, com a possibilidade de usinar aço inox (opcional) de até 2 mm.

A gestão do ciclo de usinagem é realizada por meio de um software intuitivo que guia o operador através de simples indicações no ecrã tátil. A conexão USB permite uma fácil ligação ao PC. O plano de trabalho rotativo em 4 faces permite aumentar a velocidade de execução e a precisão. Permite ainda utilizar ferramentas de comprimento inferior, reduzindo ao mínimo as usinagens passantes que produzem vibrações e ruídos. Troca rápida da ferramenta ISO 30. Proteção com comando pneumático da zona de trabalho.

Morsas

03



Topes e bancadas de rolos

04



Controlo numérico

05



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos.

# Nanomatic 384 S

## Pantógrafo eletrónico

### 01

#### Rotação da peça

Através do comando de desbloqueio colocado na consola, a base de suporte com movimento giratório pode ser movimentada manualmente com bloqueio em 4 posições predefinidas por meio de travas pneumáticas, para as usinagens a efetuar sobre outras faces do perfil.

### 02

#### Alavanca de comando

A alavanca permite executar o movimento vertical da unidade de fresagem. Sobre a alavanca está alojado o botão de arranque do motor. O eletromandril dispõe de um porta-ferramentas com engate rápido ISO 30; nos lados da máquina estão colocados 4 alojamentos para outros porta-ferramentas.

### 03

#### Morsas

A máquina dispõe de morsas horizontais e verticais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e reguláveis manualmente, que asseguram o bloqueio correto do perfil na máquina.

### 04

#### Topes e bancadas de rolos

As bancadas de rolos posicionadas à direita e à esquerda fornecem suporte à usinagem de perfis de comprimentos consideráveis. Um sistema de topes, também à direita e à esquerda, de regulação manual permite posicionar corretamente a peça na máquina e levá-la à área de usinagem. A posição dos topes para a referência da peça é indicada regularmente pelo controlo numérico.

### 05

#### Controlo numérico

A interface com ecrã tátil de 5,7", substitui o modelo e permite definir as figuras a realizar e o seu posicionamento na peça, indicando portanto a posição do respetivo tope. As instruções ao operador são comunicadas em tempo real com sinais e mensagens no ecrã, tornando a usinagem simples e intuitiva. Os movimentos de fresagem referidos aos eixos X e Y são geridos eletronicamente pelos eixos controlados interpolados. O movimento de descida do mandril, assim como a rotação da peça, são feitos manualmente. Esta máquina está equipada com porta USB para facilitar a transferência de dados.

#### CARACTERÍSTICAS

● incluído ○ opcional

Motor com inversor (kW)	1,1
Velocidade da ferramenta (rot/min.)	1.000 ÷ 10.000
Cursos (X-Y-Z) (mm)	380 – 150 – 250
Eixos de controlo numérico (X, Y)	2
Descida de cabeça manual com sistema pneumático de bloqueio	●
Capacidade das morsas em 90° (mm)	140 x 120
Troca rápida da ferramenta	ISO 30
Engate da ferramenta com pinça máx (mm)	Ø = 10
Comprimento máx. ferramenta (mm)	95
Morsas horizontais com preensor duplo e dispositivo de baixa pressão	2
Morsas verticais com dispositivo de baixa pressão	2
Mordentes da morsa reguláveis, em PVC	●
Proteção automática da área de trabalho de avanço pneumático	●
Apontador laser	○
Fresa monocortante (mm)	Ø = 5 – 10
Pinça porta-fresa com anel (mm)	Ø = 5/6 – 9/10
Sistema de lubrificação por microneblina de água com emulsão de óleo	●
Sistema de lubrificação por injeção	○
Sistema de refrigeração a ar a -20°C e lubrificação a injeção com 1 bico para usinagens em aço inox	○
Superfícies Dir. e Esq. de suporte do perfil com 4 topes que podem ser excluídos	●
Tope central deslizante sobre guias lineares	●
Armazenamento porta-ferramentas integrado na base, com 4 alojamentos	●
Movimento da cabeça sobre guias lineares de precisão	●
Sistema operativo Windows CE	●
Software de execução de figuras padrão macro	●
Software Nanocam para PC	○
Ecrã tátil LCD a cores de 5,7"	●