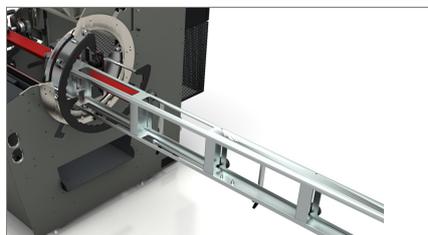


Nanomatic 384 S

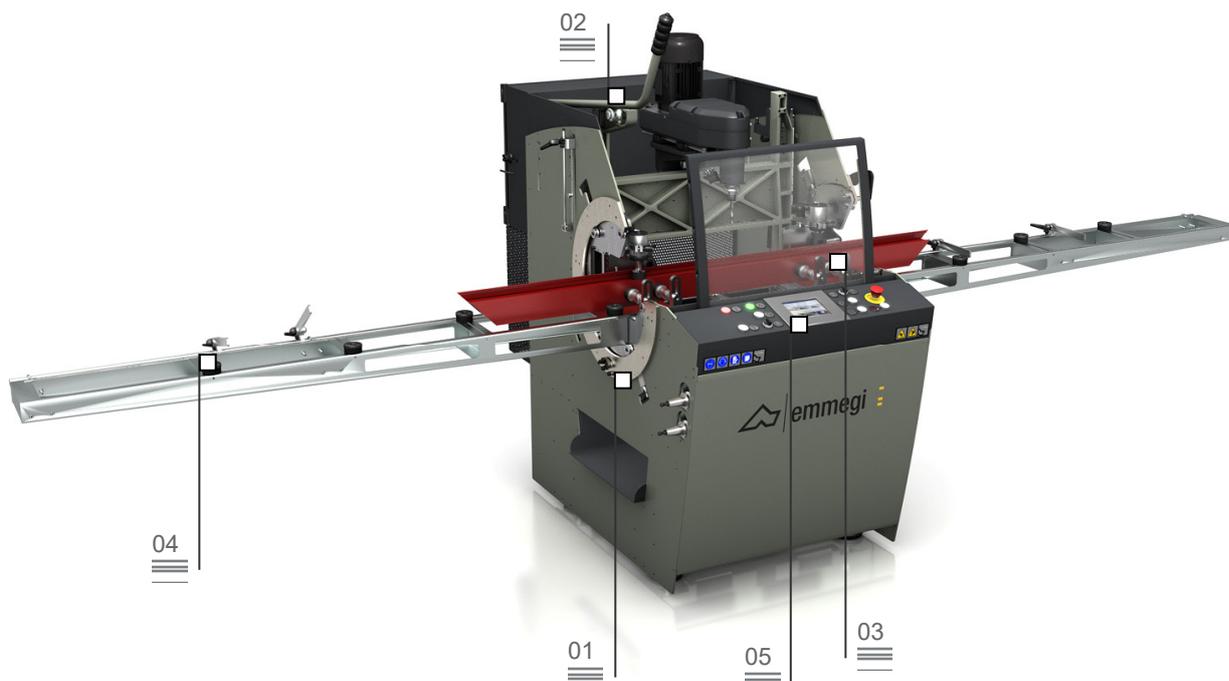
Электронный копировально-фрезерный станок



Вращение заготовки 01



Рычаг управления 02



Электронный 2-х осевой копировально-фрезерный станок, идеально подходит для обработки профилей из алюминия, ПВХ и стали (толщиной до 2 мм), с возможностью обработки нержавеющей стали (опционально) до 2 мм.

Управление рабочим циклом осуществляется посредством интуитивной понятной программы, которая направляет действия оператора с помощью команд, выводимых на сенсорный экран. USB-разъем обеспечивает удобное подключение к ПК. Поворотный с 4 сторон, рабочий стол позволяет повысить скорость и точность выполнения обработок. Устройство шпинделя позволяет использовать фрезы меньшей длины, ограничивая до минимума сквозную обработку профиля, которая связана с вибрациями и шумом. Быстрая смена патрона ISO 30. Защитное устройство с пневматическим опусканием в рабочую зону.

Прижимы 03



Упоры и рольганги 04



Электронное управление 05



Nanomatic 384 S

Электронный копировально-фрезерный станок

01

Вращение заготовки

С помощью управления разблокировкой, расположенной на панели управления, поворотный стол с вращательным движением перемещается вручную и блокируется с помощью пневматических прижимов в 4 фиксированных положениях, для обработок с 4 сторон профиля.

02

Рычаг управления

Рычаг вручную позволяет выполнять вертикальное перемещение фрезы. На нем находится кнопка запуска двигателя. Электрощиндель оснащен держателем инструмента с быстрым соединением ISO 30; на боковых сторонах машины находятся 4 магазина для инструментов

03

Прижимы

Станок оснащен пневматической парой горизонтальных и вертикальных зажимов с устройством низкого давления, которые могут регулироваться вручную и обеспечивать правильную блокировку профиля в станине.

04

Упоры и рольганги

Расположенные справа и слева рольганги-рукава обеспечивают опору для профилей большой длины. Кроме того, система упоров слева и справа, регулируемая вручную, служит для правильного позиционирования заготовки в зоне обработки. Контрольное положение упоров для детали указывается каждый раз на табло.

05

Числовое управление

Интерфейс с сенсорным экраном 5,7" заменяет шаблон и позволяет определить выполняемые фрезеровки и их расположение на детали, указывая положение для необходимого упора. Команды для оператора показаны посредством сигналов и сообщений на дисплее. Перемещения шпинделя, по осям X и Y, автоматические. Опускание шпинделя и вращение стола, вручную. Данный станок оснащен USB-разъемом для более простой передачи данных.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

● включено в поставку ○ факультативно

Двигатель с инвертором (кВт)	1,1
Скорость инструмента (об/мин)	1.000 ÷ 8.300
Ход по осям (X-Y-Z) (мм)	380 – 150 – 250
Оси с числовым управлением (X, Y)	2
Опускание головки вручную с пневматической системой блокировки	●
Вместимость зажимов при 90° (мм)	140 x 120
Быстрая смена инструмента	ISO 30
Крепление инструмента с захватом макс (мм)	Ø = 10
Макс. длина инструмента (мм)	95
Горизонтальные зажимы с двойным прижимом и устройством низкого давления	2
Вертикальные зажимы с устройством низкого давления	2
Регулируемые колодки зажима, из ПВХ	●
Автоматическая защита рабочей зоны пневматической подачи	●
Лазерный наводчик	○
Фреза с одним резцом (мм)	Ø = 5 – 10
Фрезерная оправка в комплекте с зажимным кольцом (мм)	Ø = 5/6 – 9/10
Система смазки: смазочный туман с масляной эмульсией	●
Система смазки впрыскиванием	○
Воздушная система охлаждения –20°C и система смазки впрыскиванием с 1 соплом для обработки н/ж стали	○
Правые и левые полки для опоры профиля с 4 упорами	●
Центральный упор, перемещающийся скольжением по линейным направляющим	●
Магазин встроенный в станину, 4 места	●
Перемещение шпинделя на линейных направляющих	●
Операционная система Windows CE	●
ПО для выполнения стандартных рисунков макро	●
ПО Nanomat для ПК	○
Цветной ЖК-дисплей 5,7" с сенсорным экраном	●

Показанные изображения используются только в целях иллюстрации