

## Norma 2

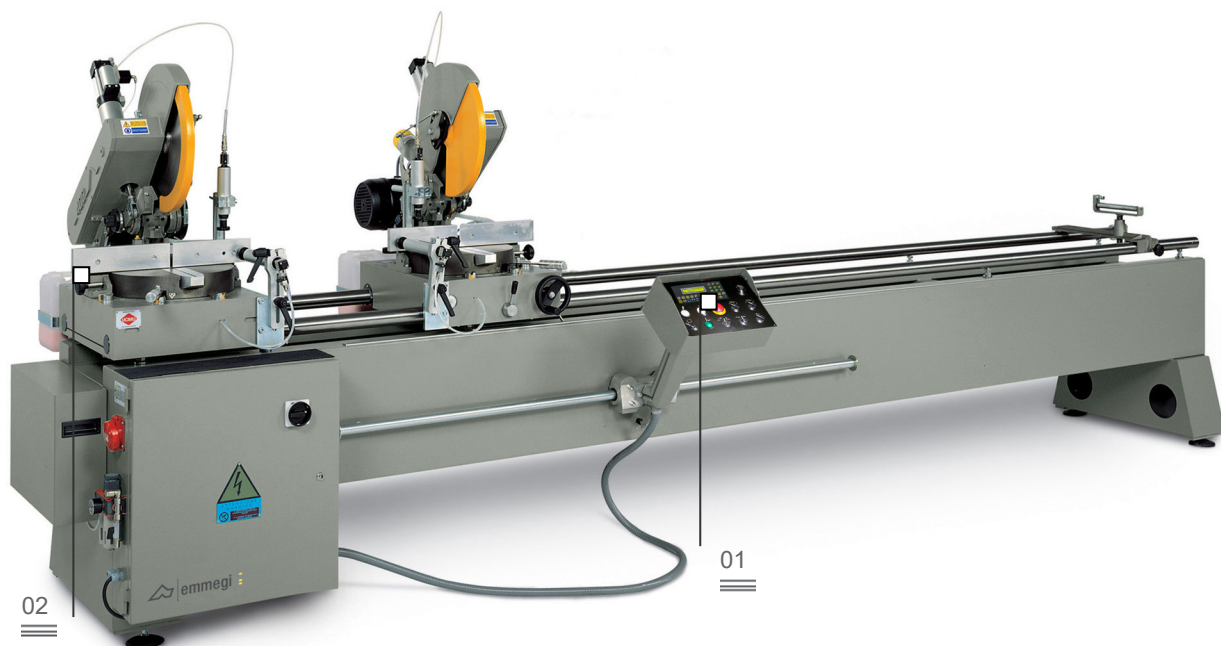
Двухголовая пила



Цифровой контроллер 01



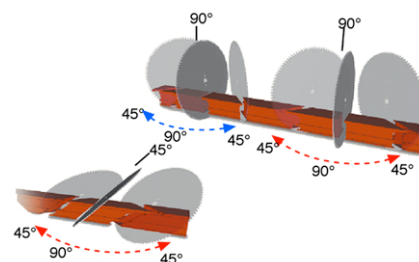
Поворот подвижных голов 02



02

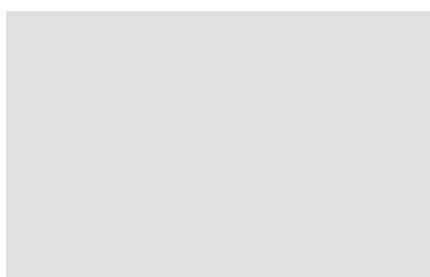
01

Двухголовые пилы Emmegi отличаются отличными эксплуатационными качествами, такими как прочностью и надежностью. Они являются идеальным оборудованием для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Станки последнего поколения вносят существенный вклад в производственный цикл, они обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации. Norma 2 – это двухголовая пила с автоматическим перемещением правой головы. Поворот (45° вправо и влево) и наклон (45° относительно горизонтальной оси) голов осуществляется вручную.



Позиционирование подвижной головы 03

Пульт оператора 04



Иллюстрации приведены в рекламных целях



# Norma 2

## Двухголовая пила

### 01

#### Контроллер

Контроллер отличается простотой, а скольжение по рейке вдоль станины позволяет вблизи контролировать подвижные головы с учетом специфики выполняемых резов.

Составление списков резки обеспечивает оптимизацию цикла обработки, что сокращает отходы и снижает время, необходимое для загрузки-разгрузки изделия.

### 02

#### Поворот подвижных голов

Два режущих агрегата, состоят из подвижного держателя режущего диска, который может устанавливаться под углами 45° влево, 90°, 45° вправо, а также под промежуточными углами.

### 03

#### Позиционирование подвижной головы

Позиционирование подвижной головки осуществляется автоматически, в то время как наклонные положения определяются с помощью линейки с метрической шкалой.

### 04

#### Пульт оператора

Кнопочная панель также как контроллер располагается на рейке по которой скользит. Это очень удобно для оператора, потому что в процессе работы может располагаться по близости к режущим агрегатам.

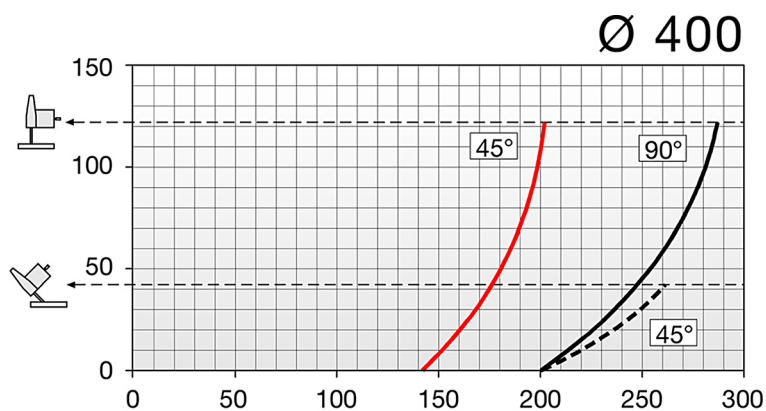


Диаграмма реза

#### УПРАВЛЕНИЕ

ЖК указатель позиционирования

•

Выполнение одиночных резов

•

Память 99 значений профиля с автоматическим расчетом размера резки под углом

•

Память 10 списков резов (50 строк в каждой)

•

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Определение позиционирования подвижной головы посредством магнитной измерительной системы

•

2 режущих диска

•

Самотормозящийся двигатель (время торможения 10 сек.)

•

Локальная защита зоны резки с механическим управлением

•

Пара горизонтальных и вертикальных пневматических прижимов с системой «низкого давления»

•

Система смазки масляным туманом

•

Ручной суппорт профиля

•

Возможность автоматического подключения пылесоса MG

•

Метрическая шкала

•

Длина станины 4/5 м

•

Мощность двигателя режущего диска (кВт)

2,2

- включено
- в наличии