





Цифровой контроллер 01

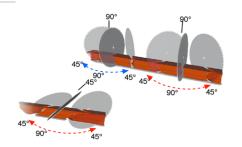


Поворот подвижных голов

02



Двухголовые пилы Emmegi отличаются отличными эксплуатационными качествами, такими как прочностью и надежностью. Они являются идеальным оборудованием для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Станки последнего поколения вносят существенный вклад в производственный цикл, они обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации. Norma Vis - это двухголовая пила с ручным перемещением правой головы. Поворот (45° вправо и влево) и наклон (45° относительно горизонтальной оси) голов вручную.



Позиционирование подвижной головы

03 Кнопочная панель

04



Иллюстрации в рекламных целях



#### **Norma Vis**

#### Двухголовая пила

## **01** Цифровой контроллер

Отметка расположения подвижной головы вдоль оси X визуализируется на цифровом дисплее, который обеспечивает быстрое считывание заданной длины и точность в процессе резки.

## **02**Поворот подвижных голов

Два режущих агрегата, установленны на подвижных держателях, которые могут устанавливаться под углом 45° влево, 90°, 45° вправо, а также под промежуточными углами.

# **03**Позиционирование подвижной головы

Позиционирование подвижной головы осуществляется вручную с помощью вращения маховика, в то время как определение положения осуществляется измерением с метрической шкалой.

### **04** Кнопочная панель

Кнопочная панель передвигается по рейке вдоль станка и таким образом значительно упрощает эксплуатацию станка во время процессов резки. Она может располагаться непосредственно вблизи с режущим агрегатом.

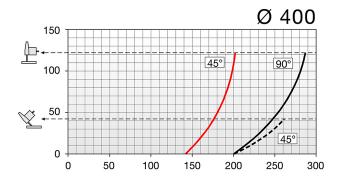


Диаграмма реза

УПРАВЛЕНИЕ	
Цифровое устройство позиционирования	•
Выполнение одиночных резов	•
Память 99 значений профиля с автоматическим расчетом размера резки под углом	•
Память 10 списков резов (50 строк в каждой)	•
ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА	
Определение позиционирования подвижной головы посредством магнитной измерительной системы	•
2 режущих диска	•
Самотормозящийся двигатель (время торможения 10 сек.)	•
Локальная защита зоны резки с механическим управлением	•
Пара горизонтальных и вертикальных пневматических прижимов с системой «низкого давления»	•
Система смазки масляным туманом	•
Ручной суппорт профиля	•
Метрическая шкала	•
Длина станины 4/5 м	•
Мощность двигателя режущего диска (кВт)	2,2

• включено

о в наличии