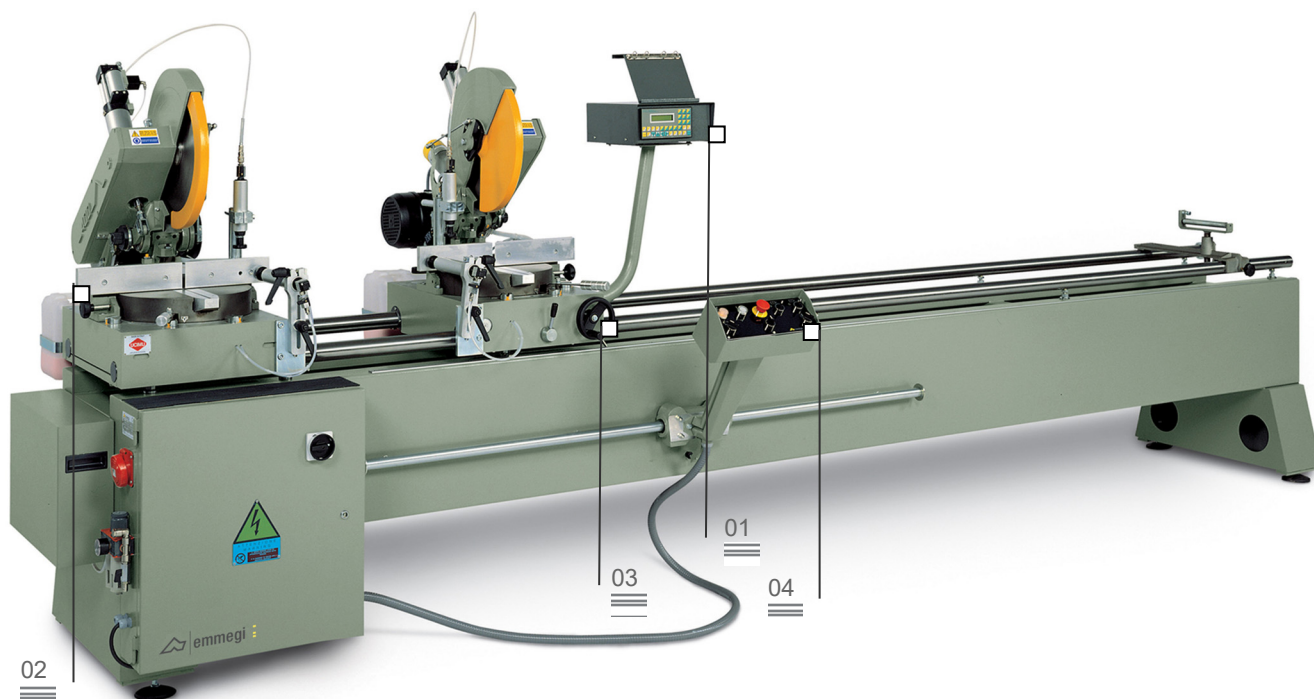


Norma Vis

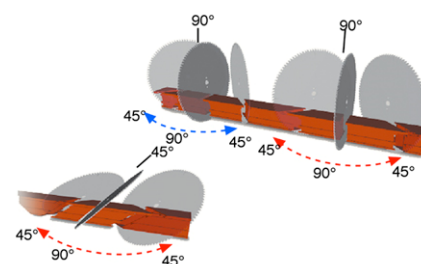
Dubbel Geringssåg

Digital display för x-axeln 01

Rotation av de rörliga huvudena 02

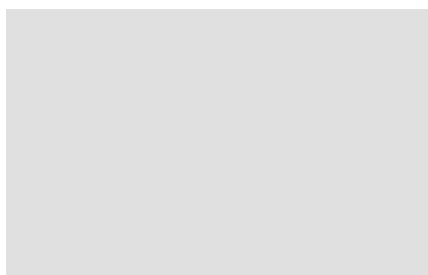


De dubbla geringssågarna Emmegi erbjuder unika prestandeegenskaper på grund av deras robusta och pålitliga konstruktion. De utgör ett idealiskt instrument för att kapa aluminium- och PVC- profiler av olika tjocklekar och vinkelinställningar. Maskiner av den senaste generationen som kan ge ett betydande bidrag inne i produktionscykeln på grund av den höga precisionsnivån såväl som en anmärkningsvärd enkelhet vid användningen. Norma Vis är en elektronisk dubbel geringssåg med manuell rörelse för den högra enheten. Rotation (45° vänster och höger) och manuell tiltning (45° i förhållande till den horisontala axeln) av kapenheterna.



Positionering av den rörliga enheten 03

Tangentbord 04



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

Norma Vis

Dubbel Geringssåg

01

Digital display för x-axeln

Måttet för positioneringen av det rörliga huvudet längs X-axeln visas elektroniskt genom en digital display som ger en omedelbar avläsning av den inställda längden och garanterar precision under kapningen.

02

Rotation av de rörliga huvudena

Två kapenheter, monterade på respektive vagnar, som består av en klinghet som kan positioneras i förhållande till profilens stödvinkel i 45° vänster, 90°, 45° höger och i mellanliggande vinklar.

03

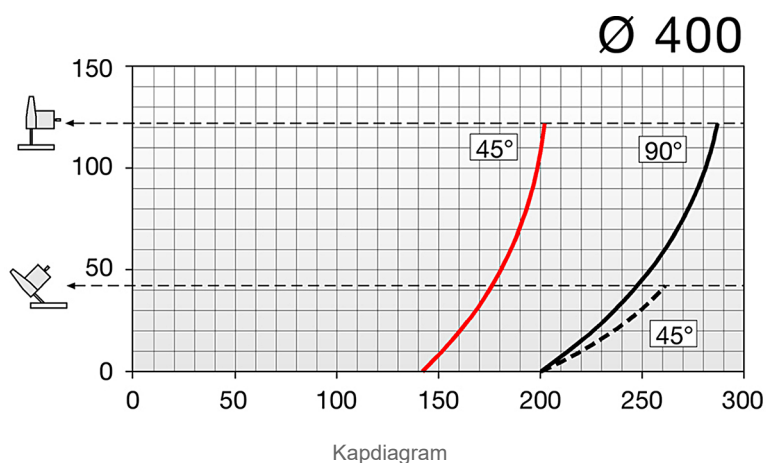
Positionering av den rörliga enheten

Positioneringen av den rörliga enheten sker manuellt genom rotationen av ratten för förflyttningen och avläsningen av läget sker genom ett direkt mätningssystem med optisk måttstock.

04

Tangentbord

Knappgruppen som installerats på de olika modellerna är förberedd för en enkel användning och löper på lager. Den tillåter en korrekt positionering i enlighet med de specifikationer för kapningen som ska utföras.



KONTROLLENS EGENSKAPER

LCD-display för mått	•
Utförande av enkelkapningar	•
Lagring av 99 korrektionsvärden för profil med automatisk beräkning av måttet för vinklade kapningar	•
Lagring av 10 kaplistor (vardera på 50 rader) från tangentbord	•

MASKINENS EGENSKAPER

Avläsning av det rörliga huvudets läge genom direkt mätsystem med magnetband	•
2 st. klingor i Widia	•
Självbromsande motor (utlösningstid 10 sekunder)	•
Skydd med mekanisk styrning för kapningsområdet	•
2 st. pneumatiska horisontala och vertikala spännacylindrar med anordning för "låg tryck"	•
Dimsmörjning med oljeemulsion	•
Manuellt profilstöd	•
Metrisk måttstock	•
Effektiv kapning 4/5 m	•
Effekt klingans motor (kW)	2,2

- ingår
- tillgänglig

2021/04/01

Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

www.emmegi.com