



emmeği

Aluminium

Steel

Pvc

tr #1



Dijital X alanı ekranı

01

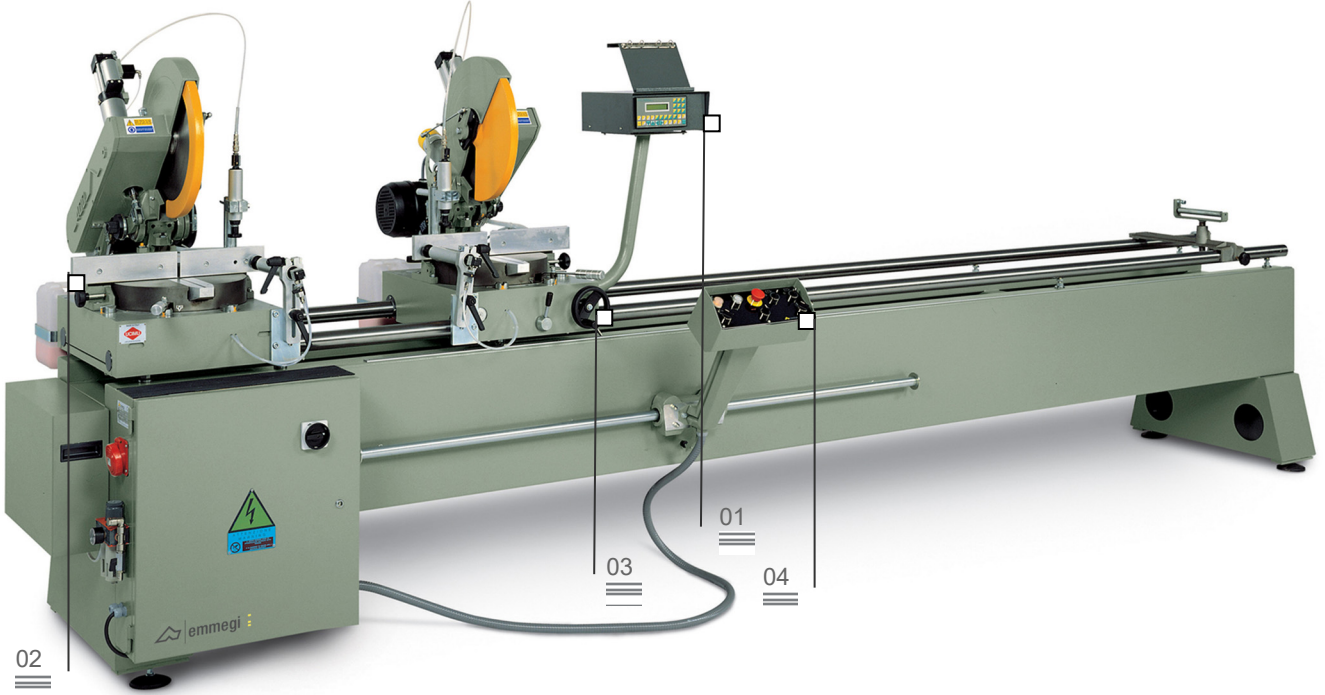


Hareketli kafaların döndürülmesi

02

Norma Vis

Çift kafalı kesim makinesi



02

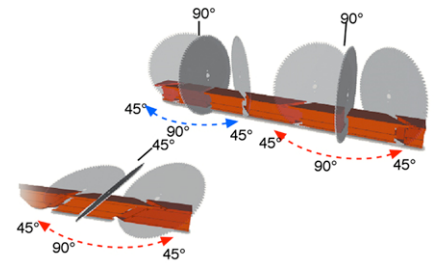
01

03

04

Emmegi firmasının iki kafalı kesim makineleri, sağlamlık ve güvenilirliklerinden dolayı bu konuda yegane makinelerdir. Değişik kalınlık ve açılardaki alüminyum ve PVC kütükleri kesebilme kabiliyet özelliklerinden dolayı bu konuda en idael makinelerdir. Bu son nesil makineler, kesim işleminde son derece net ve kolay kullanımı sayesinde üretim hattı evrelerine çok önemli katkıda bulunmaktadır.

Norma Vis kesim makinesi, çift kafalı elektronik hareketli olup, sağ ünitenindir. Kesim ünitesinin dönme hareketi (45° sola ve sağa) ve çevrilmesi maneldir (yatay mile göre 45°). Çizgili metrik ölçü cetveli ile kota okunur.

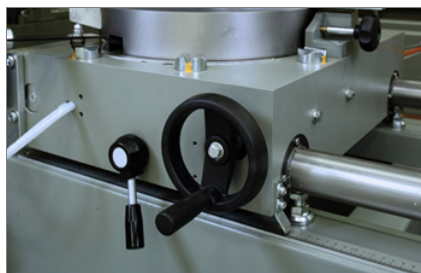


Hareketli mobil ünitenin pozisyonlanması

03

Kontrol panosu üzerindeki düğmeler

04



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

Norma Vis

Çift kafalı kesim makinesi

01

Dijital x alanı ekranı

X alanında hareketli kafanın pozisyon kotası elektronik olarak, girilen uzunluk ölçüsünün anında okunmasını sağlayan dijital bir ekrandan okunarak bu şekilde kesim esnasında düzgünlüğü garanti eder.

02

Hareketli kafaların döndürülmesi

İki kesim ünitesi, bunların hareketlerini sağlayan taşıyıcılar üzerine monte edilmiş olup, bir bıçak taşıyıcısı, profilin çalışıldığı tezgah yüzeyine nazaran 45° sol, 90°, 45° derece sağ ve olarak ve içe dönük ara açılar da, pnömomatik silindirler sayesinde pozisyonlanabilir.

03

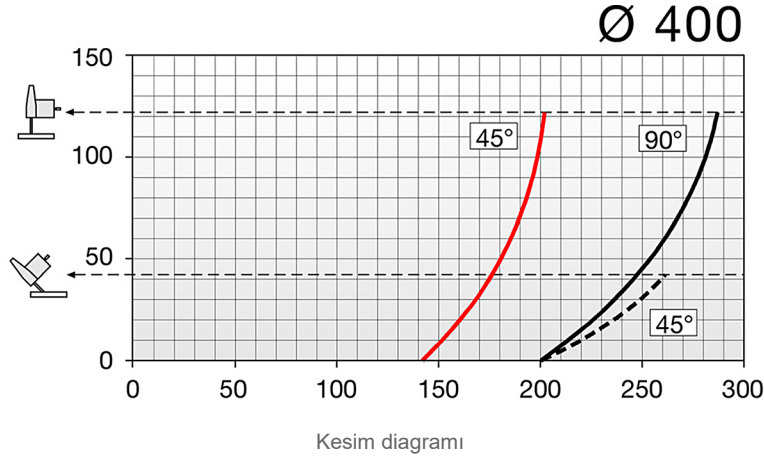
Hareketli ünitenin pozisyonlanması

Hareketli ünitenin pozisyonlanması manuel olarak tekerlek kontrol aletinin çevrilmesiyle, pozisyonun belirlenmesi de direkt olarak optik ölçü cetveli ile yapılır.

04

Kontrol panosu üzerindeki düğmeler

Kesim ünitesinin pozisyona gelmesi mil yatağı üzerinde hareketli, kolay kullanımlı, her model makine yakınına yerleştirilebilecek şekilde olan kontrol panosu düğmeleri sayesinde yapılır.



KONTROLÜN ÖZELLİKLERİ

LCD kota göstercisi	•
Tek kesim işlemleri	•
Köşeli profil kesimleri için otomatik olarak hesaplanabilen 90 valör değiştirme hafızası	•
Klavyeden 10 kesim listesi hafızalama kapasitesi (herbiri 50 satır)	•

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonun belirlenmesi	•
Widia'lı 2 bıçak	•
Kendinden frenli motor (müdahale her 10 san)	•
Mekanik komutü ile tüm kesim alanın kontrolü	•
Pneümatik kontrollü, "düşük basınç" düzenli yatay mengene çifti	•
Yağ emulsiyonlu sulu sis püskürtmeli yağlama sistemi	•
Manuel profil desteği	•
Metrik satır	•
Gerekli kesim 4/5 m	•
Bıçak motor gücü (kW)	2,2

- dahil
- mevcut