



emmeggi

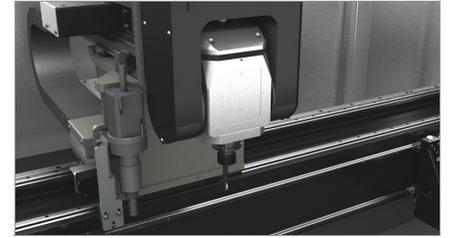
Aluminium
Steel
Pvc

ru #1



Прижимы

01



Электршпиндель

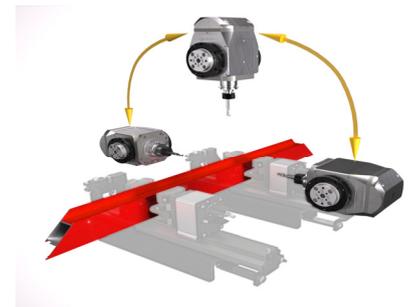
02

Phantomatic M3

Обрабатывающий центр



Автоматический 3-осевой обрабатывающий центр с поворотным шпинделем в 3 фиксированных положения, выполняющий 3-х стороннюю обработку заготовки. Предназначен для обработки профилей или заготовок из алюминия, ПВХ или сплавов. Оснащен ручным инструментальным магазином на 9 мест, к которому можно добавить дополнительно два автоматических магазина, каждый на 4 места, устанавливаемые с 2 сторон кабины. Расположение профиля выполняется с помощью пневматического контрупора, находящегося слева, блокирование с помощью 4 пневмоприжимов, которые автоматически располагаются с помощью шпинделя. Опционально может быть установлен второй пневматический упор с правой стороны, который позволяет выполнять обработку заготовок длина которых, в два раза превышает рабочий диапазон шпинделя. Также имеется выдвигной рабочий стол, облегчающий загрузку/выгрузку и увеличивающий обрабатываемый участок.



Автоматические инструментальные магазины (опционально)

03

Управление

04

Пневмоупоры

05



Phantomatic M3

Обрабатывающий центр

01

Прижимы

В зависимости от длины заготовки и выполняемой обработки, компьютер в состоянии с высокой точностью определить место расположения каждого прижима. Автоматическое позиционирование позволяет зацепить прижим и разместить его с помощью шпинделя. Данное действие выполняется с высокой скоростью и точностью, что помогает избежать простоев, опасности аварий и эксплуатировать станок даже менее опытным оператором. Выдвижной рабочий стол облегчает загрузку/выгрузку, а также увеличивает обрабатываемый участок.

02

Электрошпиндель

Электрошпиндель мощностью 4 кВт с 20 000 об/мин. Вращение электрошпинделя по оси A, в диапазоне от 0° до 180°, обеспечивает обработку профилей с 3 сторон без ручного перехвата. Вращение происходит в 3 фиксированных положения. Способен обрабатывать профили из алюминия, ПВХ, легких сплавов, а также сталь толщиной до 2 мм.

03

Автоматический инструментальный магазин (опционально)

Стандартный инструментальный магазин может включать 9 инструментов. Магазин ручной, находится на станине в удобном месте со стороны оператора. Дополнительно станок может быть оснащен одним или двумя автоматическими магазинами с расположением на разных сторонах кабины. Каждый из них вместительностью до 4 инструментов в зависимости от потребности обработок.

04

Управление

Благодаря выносному пульту оператор может наблюдать вблизи за рабочим процессом и одновременно за монитором из любого положения, так как монитор вращается вертикально и горизонтально. Сенсорный 15" экран, оборудован USB портами, для удобной передачи информации, кроме панели управления имеется мышка и клавиатура. Есть возможность подключения к устройству считывания штрих-кодов и дистанционному пульту

05

Пневматические контрупоры

В станке предусмотрены упоры, служащие для идентификации размеров обработок; один из них расположен слева (стандарт), а другой – справа (опция). Выдвижные автоматические упоры приводятся в движение пневматическим цилиндром. Во время обработки поверхностей упоры уходят вниз чтобы не препятствовать шпинделю. Преимущество двух упоров, в возможности загрузки нескольких профилей, для обработки в маятниковом режиме одновременно нескольких деталей.



Режим Обработки одной заготовки

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

Ось X (продольная) (мм)	3 000
Ось Y (поперечная) (мм)	274
Ось Z (вертикальная) (мм)	390
Автоматическое позиционирование на трёх фиксированных осях	-90° 0 +90°

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X (м/мин)	56
Ось Y (м/мин)	22
Ось Z (м/мин)	22

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

Максимально допустимая мощность в S1 (кВт)	4
Максимальная оскорость (об/мин)	20 000
Инструментальный конус	HSK-50F
Автоматическая установка патронов	•
Охлаждение жидкостью	•

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИНТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Максимальное количество инструментов в ручном магазине	9
Автоматический инструментальный магазин на 4 места (левосторонний)	○
Автоматический инструментальный магазин на 4 места (правосторонний)	○
Макс. размер дисковой фрезы, установленной в магазин (мм)	80

МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ (метчиком по алюминию)

Патрон с компенсатором, стандартный шпиндель	M5
Фрезерование резьбы	•

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

ЛЕВЫЙ пневматический контрольный упор заготовки	•
ПРАВЫЙ пневматический контрольный упор заготовки	○

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Стандартное количество прижимов	4
Автоматическое позиционирование прижимов по оси X	•

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Кабина комплексной защиты рабочей области	•
Боковые туннели	○