



emmeği

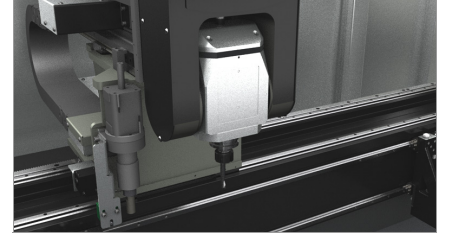
Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

tr #1



Mengeneler

01



Elektrikli dişli

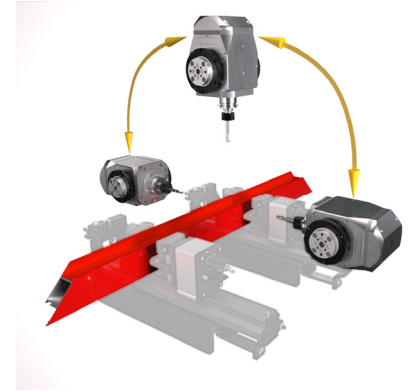
02

## Phantomatic M3

Çalışma merkezi



Parçanın 3 yüzünde çalışmaları yapabilmeye yarayan üç sabit pozisyonundaki aletin otomatik rotasyonlu Kontrollü 3 millli CNC çalışma merkezi. Alüminyum, PVC, hafif alaşım çubuk ve parçaları üzerinde çalışmalara ayrılmıştır. Elle çalışan 9 yuvalı takım magazinine sahiptir ve buna kabinin iki yanına yüklenebilen her 4 yuvalı bir ya da iki otomatik magazin eklenebilir. Profilin ayarlanması sola yerleştirilmiş pnömatik perçin aracılığıyla yapılır, X miliyle otomatik olarak pozisyonlanan 4 sabit mengeneler aracılığıyla bloke edilir. Sağ yana ikinci bir pnömatik perçin yüklemesi çalışma aralığına göre iki kat uzun çubukların çok sayıda çalışmaları yapmasına izin verir. Ayrıca parça yükleme/indirme operasyonunu kolaylaştıran hareketli bir çalışma tezgahına sahiptir ve çalışılabilir oldukça artar.



Otomatik takım magazini  
(opsiyonel)

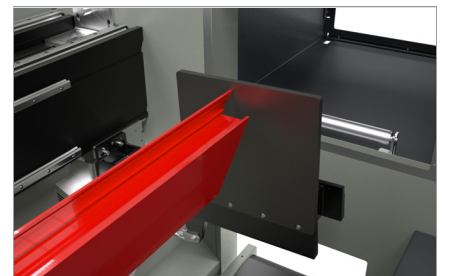
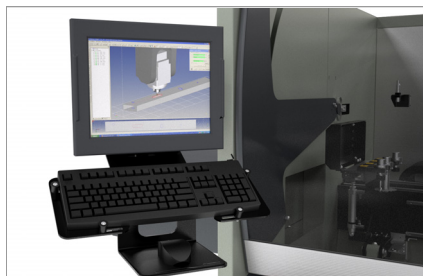
03

Arayüz operatörü

04

Pnömatik perçinler

05



# Phantomatic M3

Çalışma merkezi

## 01

Mengeneler

Makinenin software'i, parçanın uzunluğu ve yapılacak işlerin çalışmasında her mengene grubunun mutlak güvenlik dahilinde yerleşme seviyesini belirleme düzeyine sahiptir. Otomatik pozisyonlayıcı her mengene grubunu kenetlemeye ve aracın hareketi aracılığıyla hareket ettirmeye yarar. Makinenin az tecrübeli operatörler tarafından bile kolayca kullanılmasını sağlayarak ve uzun süreleri ve çarpışma risklerini önleyerek maksimum hız ve keskinlik ile gerçekleşir. Hareketli çalışma tezgahı parça yükleme/indirme operasyonunu kolaylaştırır ve çalışılabilir keskin oldukça artar.

## 02

Elektro kafa

4 kW in S1'lik elektrikli dişli 20.000 dönüş/dak. hızına ulaşabilir. Uzun elektrikli dişli hareketi A milî profili tekrar yerleştirmek zorunda kalmadan 3 yüz üzerinde çalışmasına izin vererek 0°'den 180°'e kadar rotasyon gerçekleştirilmesine yarar. Rotasyon sabit üç pozisyon üzerinde meydana gelir. Alüminyum, PVC ve hafif alaşımli profiller üzerinde kullanılabilir, ayrıca 2 mm'ye kadar kalınlıkta çelik desteklerle çalışabilir.

## 03

Otomatik takım magazini (opsiyonel)

Standart takım taşıma magazini 9 takım taşıma konisini almaya izin verir. Tekerlekli kılavuzdur ve operatör tarafından pratik bir işlem için makinenin borduna yerleştirilmiştir. Makine opsiyonel olarak kabinin iki yanına yerleştirilmiş bir ya da iki ekli otomatik magazinle donatılmıştır. Bunlardan her biri ilgili takımlarla 4 taşıma takımı alma kapasitesindedir, operatörün insiyatifine göre konfigure edilebilirler.

## 04

Arayüz operatör

Kontrolün yeni versiyonu dikey millerde monitörü döndürme ihtimali sayesinde herhangi bir pozisyondan operatöre sarkık arayüzle videoyu görmesine yarar. Operatör arayüzü, PC ve CN ile mesafe koordinasyonu için gerekli tüm USB bağlantıları ile donatılmış 15" dokunmatik ekrana sahiptir. Mouse ve klavyeye sahiptir, ayrıca barkod okuma bağlantısına da sahiptir.

## 05

Pnömatik perçinler

Makinede bağlantı çubuğuna izin veren sabit perçinler mevcuttur, ve bunlar biri sol kenara (standart) diğeri sağ kenara (opsiyonel) koyulmuştur. Pnömatik bir silindir ile harekete geçen her perçin tekerlekli bir türdür ve otomatik olarak yapılması gereken çalışmalar için makinenin software tarafından seçilir. İkili perçinin avantajı özellikle uzun profillerde çalışmalar yapmak için çubuğun ve parçanın tekrar yerleştirme ihtimalidir.



Mod tek parça

### MİLLERİN HAREKET AÇISI

X MİLİ (boy/lamsal) (mm)	3.000
Y MİLİ (genişlik) (mm)	274
Z MİLİ (dikey) (mm)	390
Sabit üç pozisyonda otomatik yerleştirme	-90°   0   +90°

### YERLEŞİM HIZI

X MİLİ (m/min)	56
Y MİLİ (m/min)	22
Z MİLİ (m/min)	22

### ELEKTRİKLİ DİŞLİ

S1'de azami güç (kW)	4
Maksimum hız (1/mm)	20.000
Alete giriş konisi	HSK-50F
Otomatik alet taşıma bağlantısı	•
Sıvıyla soğutma	•

### TAKIM MAGAZİNİ

Azami manuel takım magazini sayısı	9
4 yuvalı (sx) otomatik takım magazini	○
4 yuvalı (dx) ikinci otomatik takım magazini	○
Magazinde yüklenebilen bıçak çapı (mm)	80

### DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ (erkek ile alüminyum ve direkt delik üzerinde)

Kompensatörlü	M5
Spiral enterkolasyonlu	•

### PROFİL YERLEŞMESİ

SX perçini pnömatik harekete referans parçası	•
DX perçini pnömatik harekete referans parçası	○

### PARÇA KİLİTLEME

Standart mengene sayısı	4
X milî aracılığı ile otomatik mengenelerin yerleşmesi	•

### GÜVENLİK VE KORUMA ÖNLEMLERİ

Makinenin tam korunma kabini	•
Yan tüneller	○