

## Phantomatic M3

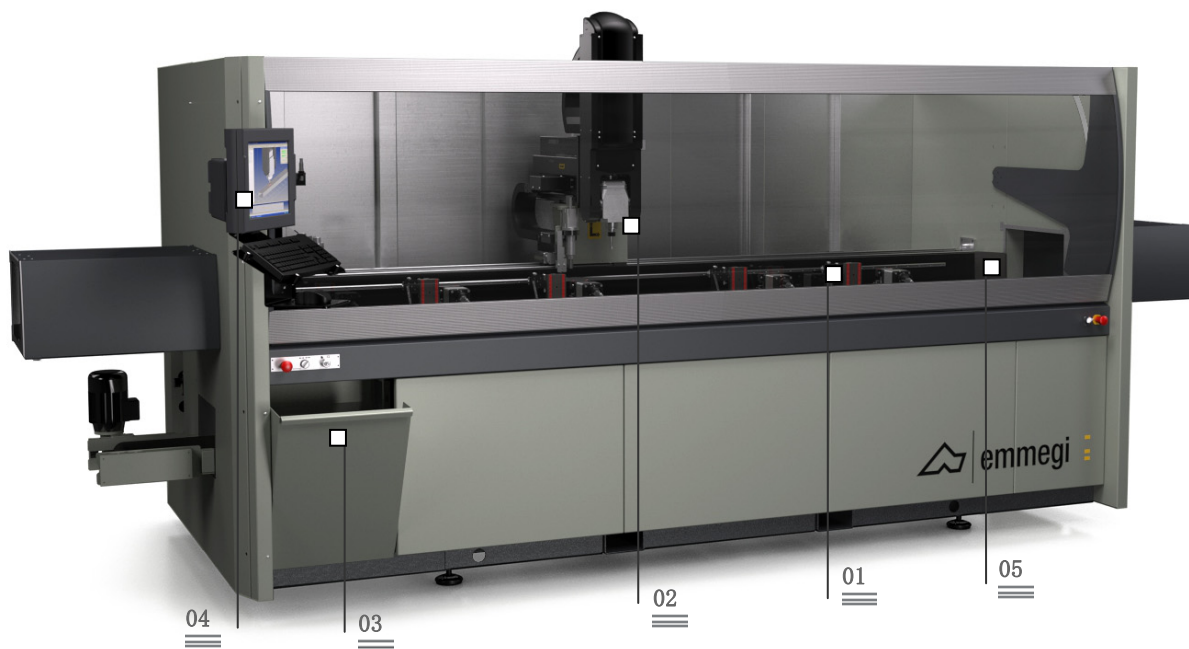
加工中心

夹具

01

电主轴

02



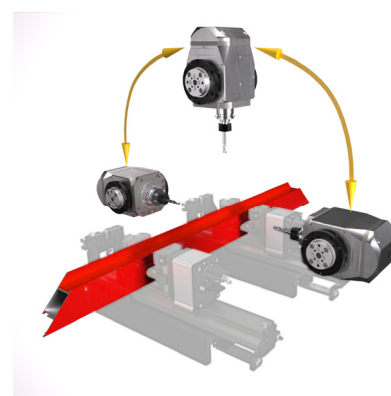
3轴CNC加工中心，由位于三个固定位置上的刀具的自动旋转系统进行控制，可以对工件进行三面加工。

专门适用于对铝制、PVC、轻型合金类的杆条和工件的加工。

装配有一个9位手动刀具仓库，另外还可以再添加一个或两个4位自动仓库，可安装在驾驶室两侧。

型材通过左边的一个气动栏板来定位，通过由X轴自动定位的4个坚固的夹具来固定。还可以选择在右边安装另一个气动档板，由此可以对有加工区两倍长度的杆条进行加工。

还装配有一个活动工作台，可以方便对工件的加载/卸载，还可以大大扩大加工面。



自动刀具仓库（可选）

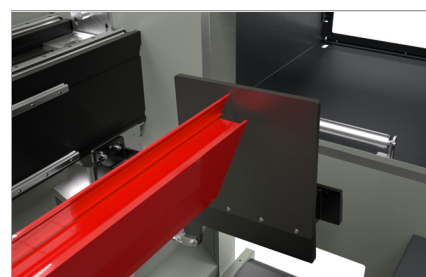
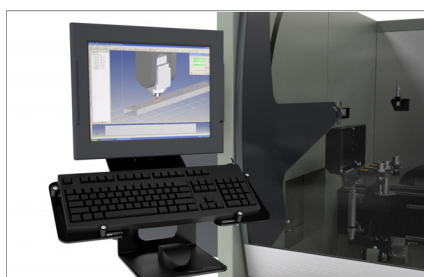
03

操作界面

04

气动栏板

05



# Phantomatic M3

## 加工中心

### 01 夹具

机器的软件，根据工件长度和需要进行的加工，能够确定，绝对的安全，每个夹具组的位置高度。自动定位，允许挂好每个夹具组，并通过小车的移动将其移动。该操作以最大的速度和精度进行，避免了费时和碰撞的风险，使得机器简单易用，即使很少经验的操作人员也可使用。移动的工作表面上便于工件的装载/卸载和极大地提高了可加工的部分。

### 02 电动头

在S1中4千瓦的电主轴，可达到20.000转/分钟的速度。沿着A轴线的电主轴移动，可以进行0°到180°的旋转，允许在3个面上加工工件，而无需将其重新定位。在三个固定的位置进行旋转。它可以用于铝制，聚氯乙烯，轻合金的工件，还可以加工厚度可达2毫米挤压钢。

### 03 自动刀具仓库（可选）

标准的刀具架仓库可容纳9个刀具架柄锥。该刀库可以手动进行隐藏，并放置在机器边上操作员一侧便于实用的管理。可选的，该机器可以配备一个或两个附加的自动刀库，位于驾驶室两侧。它们中的每个能够容纳4个相应的刀具架，操作人员酌情决定配置。

### 04 操作界面

带有接口柜控制的新款式，由于在垂直轴上可以旋转显示器，使操作人员可以从任何位置观看视频。操作界面有一个15英尺显示触摸屏，配备了所有必要的USB连接用于和PC和NC的远程接口。还装配有鼠标和键盘，以及用于连接一个条形码读取器的预置系统。配备了前置的USB端口进行数据交换。

### 05 气动栏板

在机器有牢固的栏板，放置在左侧（标准）和右侧（可选）可以参考杆。通过气缸操作，每个栏板是可伸缩类型，由机器软件根据需要的加工进行自动地选择。双栏板的优势是可以对杆条或工件进行重新定位，以此来对特别长度的型材进行加工。



单件模式

轴的行程	
X轴（纵向）（毫米）	3,000
Y轴（横向）（毫米）	274
Z轴（垂直）（毫米）	390
在三个固定位置的自动定位	-90°   0   +90°
定位的速度	
X轴（米/分钟）	56
Y轴（米/分钟）	22
Z轴（米/分钟）	22
主电轴	
S1最大功率（千瓦）	4
最大速度（1圈/分钟）	20,000
刀架锥柄	HSK-50F
自动刀具架挂钩	•
液体冷却	•
刀具库	
手动刀具库最大数量	9
4个位置（左）刀具自动库	○
4个位置（右）二级刀具自动库	○
刀库可装载刀片的直径（毫米）	80
刻纹的能力（有在铝材和通孔上加工的刻纹器）	
带调节器	M5
带螺旋线插补	•
工件定位	
气动移动工件参考左栏板	•
气动移动工件参考右栏板	○
工件锁定	
夹具标准数量	4
通过X轴自动夹具定位	•
安装系统和保护系统	
集装在机器上的保护室	•
侧面隧道	○