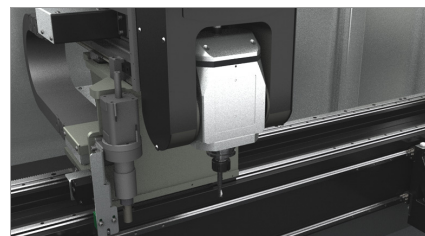




Morse 01



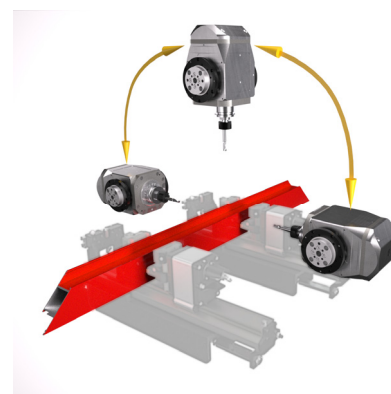
Elettromandrino 02

Phantomatic M4 L

Centro di lavoro



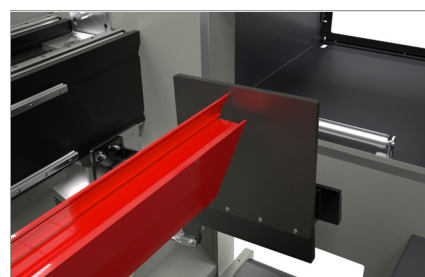
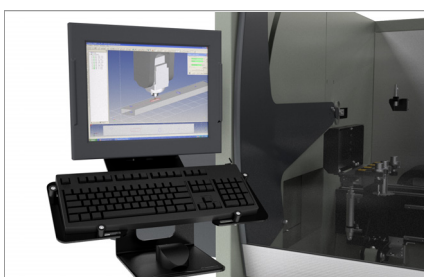
Centro di lavoro CNC a 4 assi controllati con rotazione automatica dell'utensile che permette di eseguire lavorazioni su 3 facce del pezzo. È dedicato alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio fino a 2 mm di spessore. Dispone di un magazzino utensili a 9 posti manuale e di un magazzino utensili automatico a 4 posti sul lato sinistro della cabina. Opzionalmente può essere aggiunto un secondo magazzino utensili automatico a 4 posti sul lato destro della cabina. Il posizionamento del profilo si effettua mediante una battuta pneumatica posizionata a sinistra, il bloccaggio mediante 4 robuste morse che vengono posizionate automaticamente mediante asse X. L'installazione opzionale di una seconda battuta pneumatica sul lato destro consente di eseguire lavorazioni oltremisura di barre di lunghezza doppia rispetto al campo di lavoro. Dispone inoltre di un piano di lavoro mobile che facilita l'operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile.



Magazzino utensili automatico 03

Interfaccia operatore 04

Battute pneumatiche 05



Phantomatic M4 L

Centro di lavoro

01 Morse

Il software della macchina, in funzione della lunghezza del pezzo e delle lavorazioni da eseguire, è in grado di determinare, in assoluta sicurezza, la quota di posizionamento di ogni gruppo morsa. Il posizionatore automatico, consente di agganciare ogni gruppo morsa e di spostarlo mediante la movimentazione del carro. Questa operazione avviene con la massima velocità e precisione, evitando tempi lunghi e rischi di collisione e rendendo la macchina facilmente utilizzabile anche da parte di operatori meno esperti. Il piano di lavoro mobile facilita l'operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile.

02 Elettrotesta

L'elettromandrino da 4 kW in S1 può raggiungere la velocità di 20.000 giri/min. Il movimento dell'elettromandrino lungo l'asse A consente di effettuare le rotazioni da 0° a 180°, permettendo di lavorare il profilo su 3 facce, senza doverlo riposizionare. Può essere impiegato su profili in alluminio, PVC e leghe leggere, inoltre può lavorare estrusi d'acciaio con spessori fino a 2 mm.

03 Magazzino utensili automatico

La macchina nella versione base dispone di due magazzini portautensili. Il magazzino manuale a scomparsa permette di ospitare 9 coni portautensili. È posizionato a bordo macchina per una pratica gestione da parte dell'operatore. All'interno della cabina, sul fianco sinistro, è presente un magazzino automatico capace di ospitare 4 portautensili con rispettivi utensili, configurabili a discrezione dell'operatore. Opzionalmente la macchina può essere dotata sul fianco destro di un secondo magazzino automatico capace di ospitare 4 ulteriori portautensili.

04 Interfaccia Operatore

La nuova versione del controllo, con interfaccia pensile, consente all'operatore di vedere il video da qualsiasi posizione, grazie alla possibilità di ruotare il monitor sull'asse verticale. L'interfaccia operatore dispone di display 15" touchscreen dotato di tutte le connessioni USB necessarie per interfacciarsi a distanza con PC e CN. Dispone inoltre di mouse e tastiera, oltre alla predisposizione per la connessione di lettore barcode. È dotato di una presa USB frontale per lo scambio dei dati.

05 Battute Pneumatiche

Nella macchina sono presenti robuste battute che permettono il riferimento barra, poste una sul lato sinistro (standard) ed una sul lato destro (opzionale). Ogni battuta, azionata mediante un cilindro pneumatico, è di tipo a scomparsa e viene selezionata automaticamente, in funzione delle lavorazioni da eseguire, dal software macchina. Il vantaggio della doppia battuta consiste nella possibilità di eseguire il riposizionamento della barra o dello spezzone per eseguire lavorazioni su profili particolarmente lunghi.



Modalità Monopezzo

CORSE ASSI

ASSE X (longitudinale) (mm)	3.000
ASSE Y (trasversale) (mm)	274
ASSE Z (verticale) (mm)	390
ASSE A (rotazione mandrino)	-90° ÷ +90°

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)	56
ASSE Y (m/min)	22
ASSE Z (m/min)	22
ASSE A (rotazione mandrino) (°/min)	9.000

ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	4
Velocità massima (1/min)	20.000
Cono attacco utensile	HSK-50F
Aggancio portautensile automatico	•
Raffreddamento a liquido	•
Rotazione automatica utensile	-90° ÷ +90°

MAGAZZINO UTENSILI

Numero massimo utensili magazzino manuale	9
Magazzino utensili automatico a 4 posti (sx)	•
Magazzino utensili automatico secondario a 4 posti (dx)	○
Diametro lama caricabile a magazzino (mm)	80

CAPACITÀ DI MASCHIATURA (con maschio su alluminio e foro passante)

Con compensatore	M5
Con interpolazione elicoidale	•

POSIZIONAMENTO PROFILO

Battuta SX riferimento pezzo a movimento pneumatico	•
Battuta DX riferimento pezzo a movimento pneumatico	○

BLOCCAGGIO PEZZO

Numero standard morse	4
Posizionamento morse automatico tramite asse X	•

SICUREZZE E PROTEZIONI

Cabina di protezione integrale macchina	•
Tunnel laterali	○