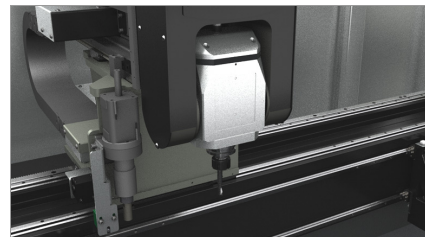




Зажимы 01



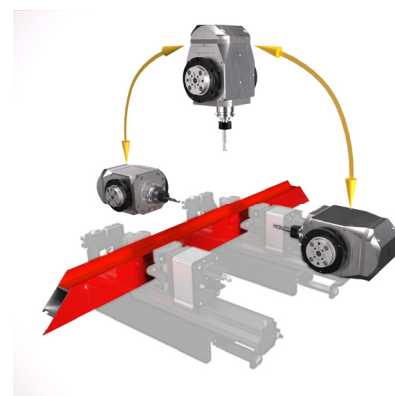
Электршпиндель 02

Phantomatic M4 L

Обработка центр



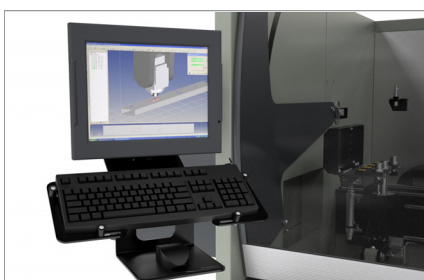
Обработка центр с ЧПУ с 4 управляемыми осями с автоматическим вращением инструмента, позволяющим обрабатывать 3 стороны заготовки. Предназначен для обработки профилей или заготовок из алюминия, ПВХ, сплавов легких металлов и стали толщиной до 2 мм. Оснащен ручным магазином инструментов на 9 позиций и автоматическим магазином инструментов на 4 позиции с левой стороны кабины. В качестве опции возможна также установка второго автоматического магазина инструментов на 4 позиции с правой стороны кабины. Позиционирование профиля осуществляется с помощью упора с пневматическим приводом, расположенного с левой стороны; фиксация - с помощью 4 массивных зажимов, которые автоматически позиционируются по оси X. Опциональная установка с правой стороны второго упора с пневматическим приводом позволяет обрабатывать профили длиной, в два раза превышающей длину рабочей зоны. Обработка центр оснащен, кроме того, подвижным рабочим столом, облегчающим загрузку/выгрузку заготовок, а также существенно увеличивающий обрабатываемый участок.



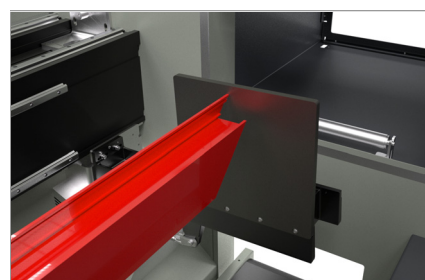
Автоматический магазин инструментов 03



Интерфейс оператора 04



Упоры с пневматическим управлением 05



Phantomatic M4 L

Обработывающий центр

01 Зажимы

Установленное на станке программное обеспечение в зависимости от длины заготовки и выполняемой обработки в состоянии с высокой точностью определить отметку позиционирования каждой группы зажимов. Автоматическое позиционирование позволяет зацеплять каждую группу зажимов и смещать ее с помощью движение каретки. Эта операция выполняется с максимальной скоростью и точностью, это помогает избежать задержек и опасности столкновений, а также позволяет работать на станке даже менее опытным операторам. Подвижный рабочий стол облегчает загрузку/выгрузку заготовок, а также существенно увеличивает обрабатываемый участок.

02 Электрическая головка

Электрошпиндель мощностью 4 кВт в режиме S1 может достигать скорости вращения 20 000 об/мин. Движение электрошпинделя вдоль оси A позволяет выполнить вращение от 0° до 180°, позволяя осуществлять обработку профилей с 3 сторон без смены положения. Он может использоваться для обработки профилей из алюминия, ПВХ и сплавов легких металлов и стали, а также экструдированных стальных профилей толщиной до 2 мм.

03 Автоматический магазин инструментов

В базовой версии станок оснащен двумя магазинами инструментов. Утапливаемый ручной магазин рассчитан на 9 инструментальных оправок. Он установлен на самом станке и обеспечивает удобство работы оператора. Внутри кабины, с левой стороны, находится автоматический магазин инструментов, на 4 инструментальных оправки; конфигурация инструментов осуществляется по усмотрению оператора. В качестве опции с правой стороны станка может быть установлен второй автоматический магазин инструментов, также с 4 оправками.

04 Интерфейс оператора

Новая версия системы управления с выносным пультом позволяет оператору наблюдать за монитором из любого положения, так как он может поворачиваться по вертикальной и горизонтальной оси. Сенсорный экран размером 15" оборудован всеми необходимыми портами USB для связи с ПК и системы ЧПУ. Станок оснащен также мышью и клавиатурой; имеется также возможность подключения устройства считывания штрих-кодов. ИМЕЕТСЯ ТАКЖЕ передний порт USB для обмена данными.

05 Упоры с пневматическим управлением

Станок оснащён прочными упорами, служащими для установки профилей, один из которых находится с левой стороны (в стандартной комплектации) и один - с правой стороны (опционально). Каждый упор, приводимый в действие пневмоцилиндром, является утапливаемым и автоматически выбирается установленным на станке ПЛ в зависимости от подлежащей выполнению операции обработки. Преимущество двух упоров заключается в возможности репозиционирования профиля или заготовки для обработки деталей большой длины.



Режим Обработки одной заготовки

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСЯМ

Ось X (продольная) (мм)	3 000
Ось Y (поперечная) (мм)	274
Ось Z (вертикальная) (мм)	390
Ось A (вращение шпинделя)	-90° ÷ +90°

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X (м/мин)	56
Ось Y (м/мин)	22
Ось Z (м/мин)	22
Ось A (вращение шпинделя) (°/мин)	9 000

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	4
Максимальная скорость (об/мин)	20 000
Конус патрона	HSK-50F
Автоматическая установка оправки	•
Жидкостное охлаждение	•
Автоматическое вращение инструмента	-90° ÷ +90°

МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Максимальное количество инструментов в ручном магазине	9
Автоматический магазин инструментов на 4 позиции (левый)	•
Автоматический магазин инструментов на 4 позиции (правый)	○
Диаметр дисковой фрезы, загружаемой в магазин (мм)	80

НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАЕМОГО ОТВЕРСТИЯ (с метчиком по алюминию и со сквозным отверстием)

С устройством компенсации патрона	M5
С винтовой интерполяцией	•

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Левый контрольный упор детали с пневматическим приводом	•
Правый контрольный упор детали с пневматическим приводом	○

ФИКСАЦИЯ ЗАГОТОВКИ

Стандартное количество зажимов	4
Автоматическое позиционирование зажимов с помощью оси X	•

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Кабина полной защиты станка	•
Боковые туннели	○