



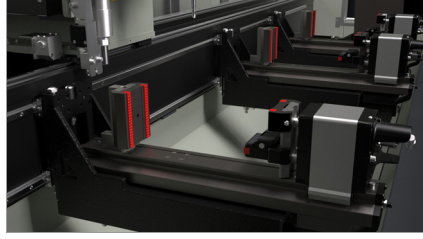
emmeği

Aluminium

Steel

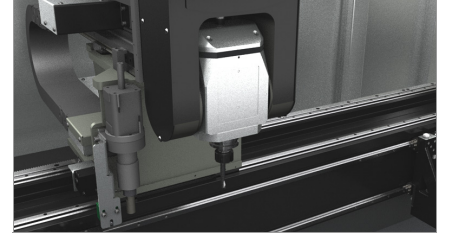
Pvc

tr



Mengeneler

01



Elektro-mil

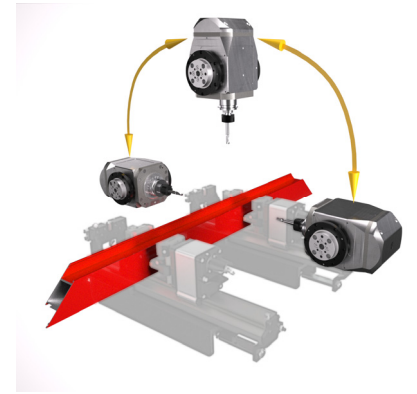
02

Phantomatic M4 L

Çalışma merkezi



Parçanın 4 yüzünde çalışmaları yapabilmeye yarayan aletin otomatik rotasyonlu Kontrollü 3 millî CNC çalışma merkezi. Alüminyum, PVC, hafif alaşım çubuk ve parçaları ve 2 mm'ye kadar kalınlıkta çelik üzerinde çalışmalar için tasarlanmıştır. 9 Yuvalı manuel alet magazini ve kabinin sol yanında 4 yuvalı otomatik alet magazini mevcuttur. Opsiyonel olarak kabinin sağ tarafına 4 yuvalı ikinci bir otomatik alet magazini eklenebilir. Profilin ayarlanması sola yerleştirilmiş pnömatik perçin aracılığıyla yapılır, X miliyle otomatik olarak pozisyonlanan 4 sabit mengeneler aracılığıyla bloke edilir. Sağ yana ikinci bir pnömatik perçin yüklemesi çalışma aralığına göre iki kat uzun çubukların çok sayıda çalışmalar yapmasına izin verir. Ayrıca parça yükleme/indirme operasyonunu kolaylaştıran hareketli bir çalışma tezgahına sahiptir ve çalışılabilir oldukça artar.



Otomatik takım magazini

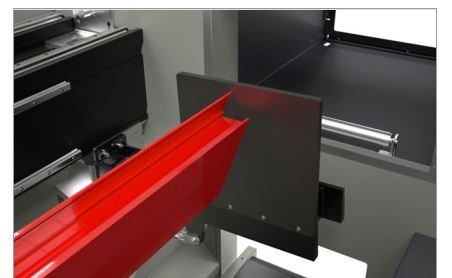
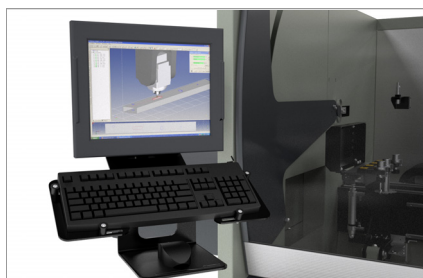
03

Operatör arayüzü

04

Pnömatik perçinler

05



Phantomatic M4 L

Çalışma merkezi

01

Mengeneler

Makinenin software'i, parçanın uzunluğu ve yapılacak işlerin çalışmasında her mengene grubunun mutlak güvenliğine dahilinde yerleşme seviyesini belirleme düzeyine sahiptir. Otomatik pozisyonlayıcı her mengene grubunu kenetlemeye ve aracı hareketi aracılığıyla hareket ettirmeye yarar. Makinenin az tecrübeli operatörler tarafından bile kolayca kullanılmasını sağlayarak ve uzun süreleri ve çarpışma risklerini önleyerek maksimum hız ve kesinlik ile gerçekleşir. Hareketli çalışma tezgahı parça yüklemeyi/indirmeyi operasyonunu kolaylaştırır ve çalışılabilir kesin oldukça artar.

02

Elektro-kafa

4 kW in S1'lik elektrikli dişli 20.000 dönüş/dak. hızına ulaşabilir. Uzun elektro-spindle hareketi, A eksenini profilli tekrar yerleştirmek zorunda kalmadan 3 yüz üzerinde çalışmasına izin vererek 0°'den 180°'e kadar dönme hareketini sağlar. Alüminyum, PVC ve hafif alaşımli profiller üzerinde kullanılabilir, ayrıca 2 mm'ye kadar kalınlıkta çelik desteklerle çalışabilir.

03

Otomatik takım magazini

Makinenin ana versiyonunda iki adet alet magazini mevcuttur. Manuel magazin 9 adet alet tutucu koni içerebilmektedir. Operatör tarafından pratik bir işlem için makinenin borduna yerleştirilmiştir. Kabinin içinde sol yanda ilgili aletleri içeren ve operatörün isteğine bağlı olarak biçimlendirilebilen 4 adet alet tutucuyu barındıracak kapasiteye sahip otomatik bir magazin mevcuttur. Makine opsiyonel olarak sağ yanında 4 adet alet tutucuyu daha barındırabilme kapasitesine sahip ikinci bir otomatik magazin ile donatılabilir.

04

Operatör arayüzü

Kontrolün yeni versiyonu dikey millerde monitörü döndürme ihtimali sayesinde herhangi bir pozisyondan operatöre sarkık arayüzle videoyu görmesine yarar. Operatör arayüzü, PC ve CN ile mesafe koordinasyonu için gerekli tüm USB bağlantıları ile donatılmış 15" dokunmatik ekrana sahiptir. Mouse ve klavyeye sahiptir, ayrıca barkod okuma bağlantısına da sahiptir. VERI alışverişi için bir ön USB soketi ile donatılmıştır.

05

Pnömatik perçinler

Makinede bağlantı çubuğuna izin veren sabit perçinler mevcuttur, ve bunlar biri sol kenara (standart) diğeri sağ kenara (opsiyonel) koyulmuştur. Pnömatik bir silindir ile harekete geçen her perçin tekerlekli bir türdür ve otomatik olarak yapılması gereken çalışmalar için makinenin yazılımı tarafından seçilir. İkili perçinin avantajı özellikle uzun profillerde çalışmaları yapmak için çubuğun ve parçanın tekrar yerleştirme ihtimalidir.



Mod tek parça

MİL STROK MESAFELERİ	
X MİLİ (boylamsal) (mm)	3.000
Y MİLİ (çapraz) (mm)	274
Z MİLİ (dikey) (mm)	390
A MİLİ (döner mil)	-90° ÷ +90°
YERLEŞİM HIZI	
X MİLİ (m/dak)	56
Y MİLİ (m/dak)	22
Z MİLİ (m/dak)	22
A MİLİ (döner mil) (°/dak)	9.000
ELEKTRO-MİL	
S1'de azami güç (kW)	4
Maksimum hız (1/mm)	20.000
Alete bağlantı konisi	HSK-50F
Otomatik alet taşıma bağlantısı	•
Sıvıyla soğutma	•
Aletin otomatik rotasyonu	-90° ÷ +90°
TAKIM MAGAZİNİ	
Azami manuel takım magazini sayısı	9
4 yuvalı (sol) otomatik takım magazini	•
4 yuvalı (sağ) ikinci otomatik takım magazini	○
Magazinde yüklenebilen bıçak çapı (mm)	80
DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ (erkek ile alüminyum ve direkt delik üzerinde)	
Kompensatörlü	M5
Spiral enterkolasyonlu	•
PROFİL YERLEŞTİRME	
SX perçini pnömatik harekete referans parçası	•
DX perçini pnömatik harekete referans parçası	○
PARÇA KİLİTLEME	
Standart mengene sayısı	4
X eksenini aracılığı ile otomatik mengenelerin yerleştirilmesi	•
EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR	
Makinenin tam korunma kabini	•
Yan tüneller	○