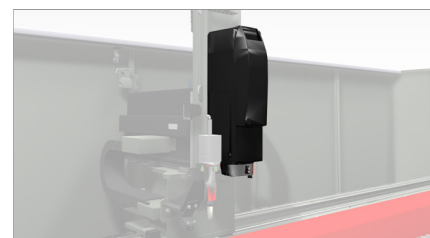


Etaux

01

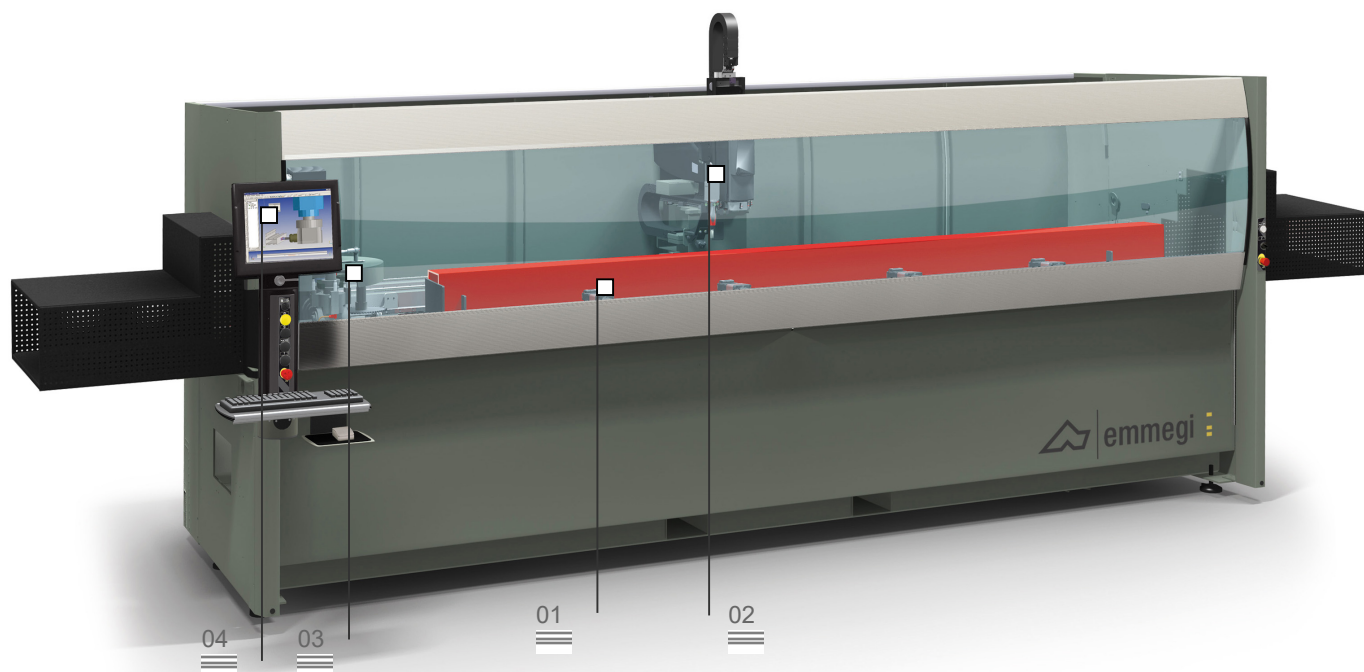


Electrobroche

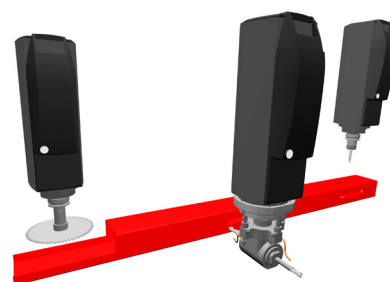
02

Phantomatic T3 A

Centre d'usinage



Centre d'usinage CNC à 3 axes commandés conçu pour l'usinage de profilés ou de pièces en aluminium, acier, PVC et alliages légers en général jusqu'à 3 mm. Il est équipé d'un magasin outils à 4 postes en mesure d'abriter 2 renvois d'angle et une fraise-disque de façon à pouvoir exécuter des usinages sur les 5 faces de la pièce. Le centre dispose par ailleurs d'une table d'usinage mobile qui facilite l'opération de chargement/déchargement de la pièce et augmente considérablement la section usinable.



Magasin outils

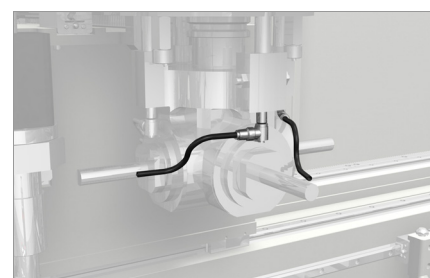
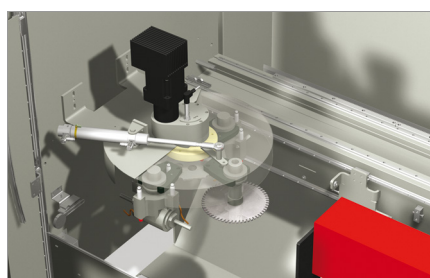
03

Terminal d'atelier

04

Système de lubrification des renvois d'angle

05



Phantomatic T3 A

Centre d'usinage

01 Etau

Le logiciel de la machine est à même, en fonction de la longueur de la pièce et des usinages devant être exécutés, de déterminer avec une sûreté absolue la hauteur de positionnement de chaque groupe d'étau. Le dispositif de positionnement automatique de l'étau permet d'encliqueter chaque groupe d'étau et de le déplacer en s'aidant du mouvement du chariot. Outre le gain de temps et la réduction des risques de collision, cette opération particulièrement rapide et précise permet également aux opérateurs moins chevronnés de pouvoir aisément faire fonctionner la machine.

02 Electrobroche

L'électrobroche de 5,5 kW en S1 à couple élevé, disponible sur demande à une puissance de 7,5 kW en S1, permet également d'exécuter des usinages lourds typiques du secteur industriel. Possibilité d'application aussi bien sur certains types de barres extrudées en acier que sur des profilés en aluminium : il suffit pour cela d'intégrer un système de lubrification programmable par logiciel dont le double réservoir assure l'utilisation à la fois d'une lubrification minimale à l'huile et d'une micro-pulvérisation avec émulsion d'huile.

03 Magasin outils

Avec sa forme circulaire, le nouveau magasin porte-outils permet de réduire l'encombrement et d'assurer le positionnement en machine de profilés extrudés de grandes dimensions, tout comme d'effectuer le changement d'outil de manière particulièrement rapide. Le carter en tôle dont il dispose garantit aux cônes d'outillage une protection renforcée aussi bien contre les copeaux que contre les chocs accidentels. Le magasin est en mesure de contenir jusqu'à 4 porte-outils (8 sur demande) et leurs outils respectifs que l'opérateur peut configurer à sa guise.

04 Terminal d'atelier

Dans sa nouvelle version, la commande à interface suspendue permet à l'opérateur de voir l'écran à partir de n'importe quelle position, grâce à la possibilité de le faire pivoter sur l'axe vertical. L'interface opérateur propose un écran tactile de 15" doté de toutes les connexions USB nécessaires à l'établissement d'une interface à distance entre PC et CN, sans oublier la boîte à boutons, la souris et le clavier, ainsi qu'un pré-équipement pour le raccordement d'un lecteur codes à barres et d'un pupitre de commande à distance. En outre, la prise USB frontale, aisément accessible, remplace le lecteur de disquettes et de CD.

05 Système de lubrification des renvois d'angle

L'électrobroche est munie d'une bride d'adaptation à raccords rapides qui permet de loger le système de lubrification des auxiliaires angulaires de façon à assurer une lubrification sans faille aux outils impliqués dans l'usinage.



Mode pièce simple



Mode pièces multiples
2 pièces max

COURSE DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	4300
AXE Y (transversal) (mm)	270
AXE Z (vertical) (mm)	300

ELECTROBROCHE

Puissance maximum en S1 (kW)	5,5
Puissance maximum en S1 (kW) (en option)	7,5
Vitesse maximum (1/min)	20000
Cône d'outillage	HSK 63F

MAGASIN PORTE-OUTILS AUTOMATIQUE

Nombre maximum d'outils dans le magasin	4 standard 8 facultatif
Nombre maximum de renvois d'angle stockables dans le magasin porte-outils	2
Diamètre maximum de la lame stockable dans le magasin (mm)	Ø 180

FONCTIONS

Fonctionnement en mode pièces multiples

FACES USINABLES

Avec outil droit (face supérieure)	1
Avec renvoi d'angle (faces latérales et extrémités)	2 + 2
Avec outil lame (faces latérales, extrémités)	2 + 2

CAPACITE DE TARAUDAGE (avec taraud sur aluminium et trou débouchant)

Avec compensateur	M8
Taraudage rigide (en option, uniquement avec l'électrobroche de 7,5 kW)	M10

SERRAGE DE LA PIECE

Nombre standard d'étau	4
Nombre maximum d'étau	6
Positionnement automatique des étau au moyen de l'axe X	