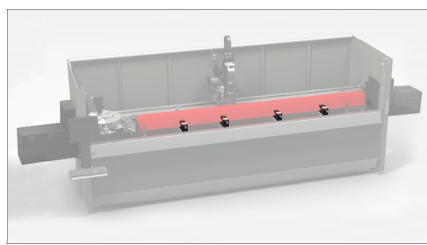


Phantomatic T3 A

Centro di lavoro

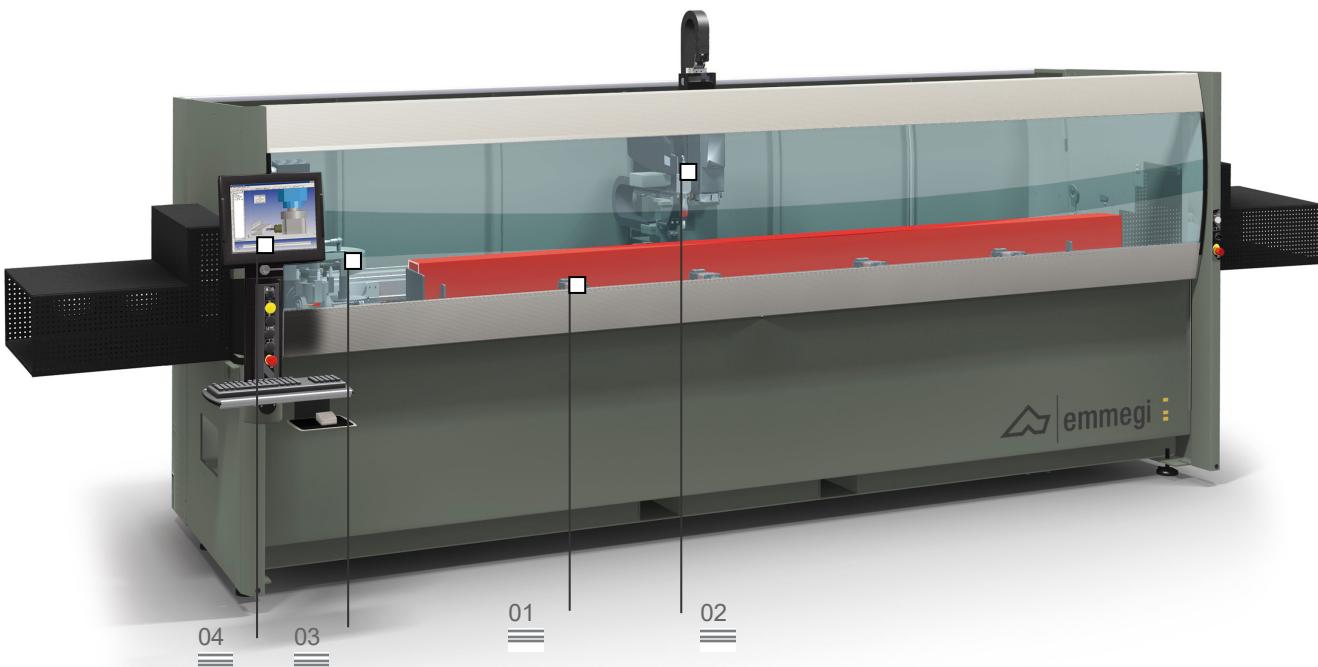


Morse

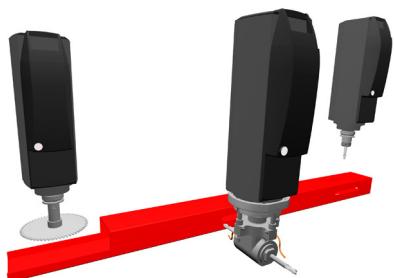


Elettromandrino

02



Centro di lavoro CNC a 3 assi controllati, dedicato alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio sino a 3 mm. Dispone di magazzino utensili a 4 posti, con possibilità di ospitare 2 unità angolari e una fresa a disco, per eseguire lavorazioni su 5 facce del pezzo. Dispone inoltre di un piano di lavoro mobile che facilita l'operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile.



Magazzino utensili

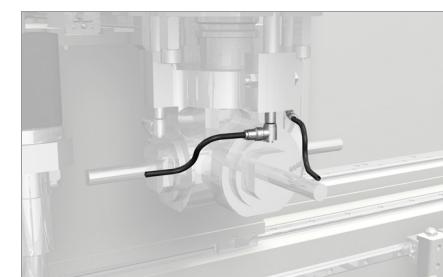
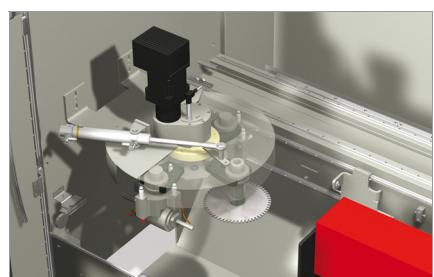
03

Interfaccia operatore

04

Lubrificazione testine

05



Phantomatic T3 A

Centro di lavoro

01

Morse

02

Elettromandrino

03

Magazzino utensili

04

Interfaccia operatore

05

Lubrificazione testine

Il software della macchina, in funzione della lunghezza del pezzo e delle lavorazioni da eseguire, è in grado di determinare, in assoluta sicurezza, la quota di posizionamento di ogni gruppo morsa. Il posizionatore automatico, consente di agganciare ogni gruppo morsa e di spostarlo mediante la movimentazione del carro. Questa operazione avviene con la massima velocità e precisione, evitando tempi lunghi e rischi di collisione e rendendo la macchina facilmente utilizzabile anche da parte di operatori meno esperti.

L'elettromandrino da 5,5 kW in S1, disponibile a richiesta nella versione con potenza di 7,5 kW in S1, ad alta coppia consente di eseguire anche lavorazioni pesanti tipiche del settore industriale. Può essere impiegato sia su alcune tipologie di estrusi d'acciaio che su profili di alluminio grazie alla disponibilità di un impianto di lubrificazione, settabile dal Software, il cui doppio serbatoio permette l'utilizzo sia di olio a diffusione minima che di micronebbia ad emulsione d'olio.

Il nuovo magazzino portautensili, di forma circolare, consente di ridurre l'ingombro e assicurare il posizionamento in macchina di estrusi di grandi dimensioni ed inoltre di eseguire il cambio dell'utensile in maniera molto rapida. La copertura di protezione in lamiera garantisce la massima protezione dei coni sia da trucioli sia da urti accidentali. Il magazzino è in grado di contenere fino a 4 (8 a richiesta) portautensili con rispettivi utensili, configurabili a discrezione dell'operatore.

La nuova versione del controllo, con interfaccia pensile, consente all'operatore di vedere il video da qualsiasi posizione, grazie alla possibilità di ruotare il monitor sull'asse verticale. L'interfaccia operatore dispone di display 15" touchscreen dotato di tutte le connessioni USB necessarie per interfacciarsi a distanza con PC e CN. Dispone inoltre di pulsantiera, mouse e tastiera, oltre che alla predisposizione per la connessione di lettore barcode e pulsantiera remota. Una presa USB frontale, di facile accesso, sostituisce il lettore floppy ed il lettore CD-Rom.

Sull'elettromandrino è presente una flangia di adattamento con innesti rapidi che consente di alloggiare il sistema di lubrificazione degli aggregati angolari, assicurando corretta la lubrificazione degli utensili in lavorazione.



Modalità Monopezzo



Modalità Multipezzo max 2 pezzi

CORSE ASSI	
ASSE X (longitudinale) (mm)	4300
ASSE Y (trasversale) (mm)	270
ASSE Z (verticale) (mm)	300
ELETTROMANDRINO	
Potenza massima in S1 (kW)	5,5
Potenza massima in S1 (kW) (opzionale)	7,5
Velocità massima (1/min)	20000
Cono attacco utensile	HSK 63F
MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO	
Numero massimo utensili magazzino	4 standard 8 optional
Numero massimo testine angolari inseribili nel magazzino utensili	2
Diametro massimo lama inseribile a magazzino (mm)	Ø = 180
FUNZIONALITA'	
Funzionamento multipezzo	○
FACCE LAVORABILI	
Con utensile diretto (faccia superiore)	1
Con testina angolare (faccia laterali e testate)	2 + 2
Con utensile lama (faccia laterali, testate)	2 + 2
CAPACITA' DI MASCHIATURA (con maschio, su alluminio foro passante)	
Con compensatore	M8
Rigida (optional, solo con elettromandrino da 7,5 kW)	M10
POSIZIONAMENTO PROFILO	
Battuta SX riferimento pezzo a movimento pneumatico	•
Battuta DX riferimento pezzo a movimento pneumatico	○
BLOCCAGGIO PEZZO	
Numero standard morsa	4
Numero massimo morsa	6
Posizionamento morsa automatico tramite asse X	●