

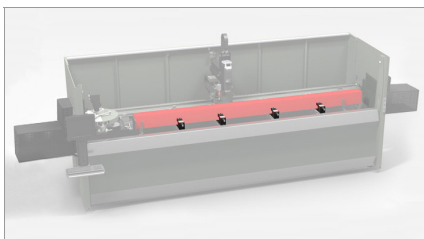


emmeggi

Aluminium

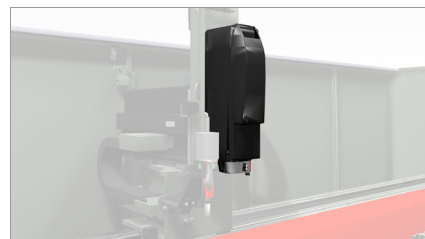
Steel
Pvc

It #4



Morse

01

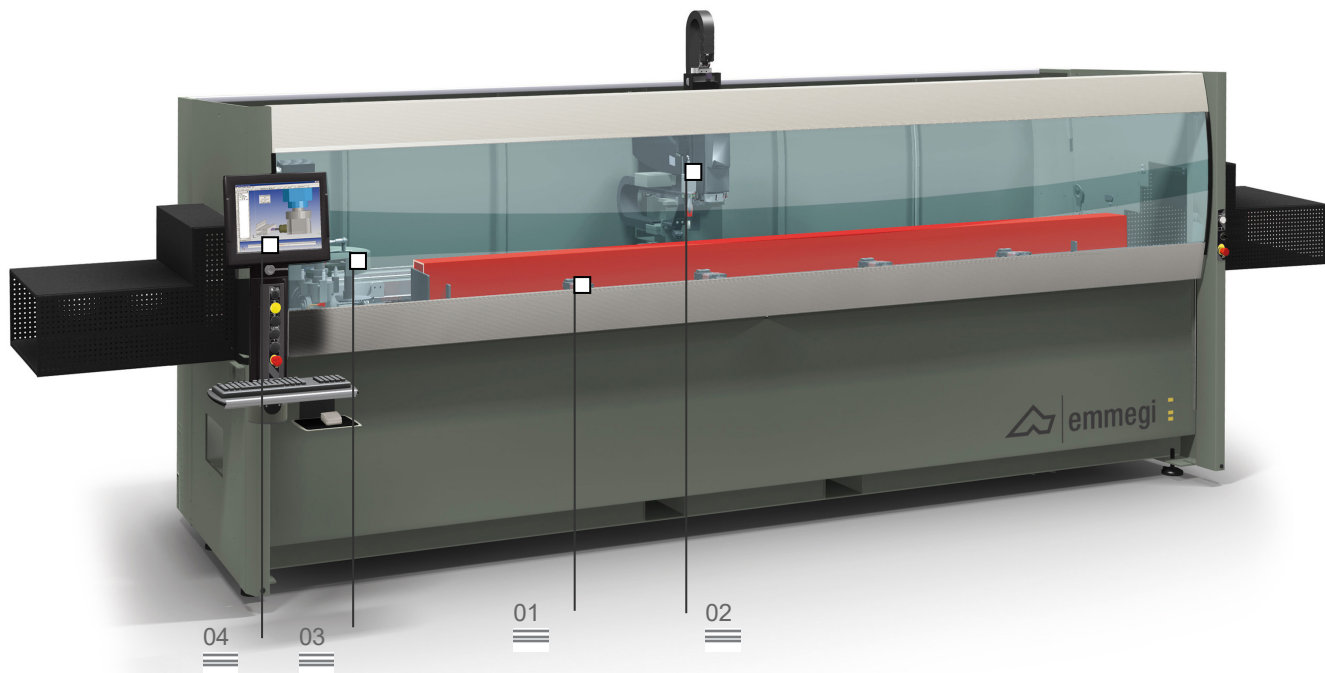


Elettromandrino

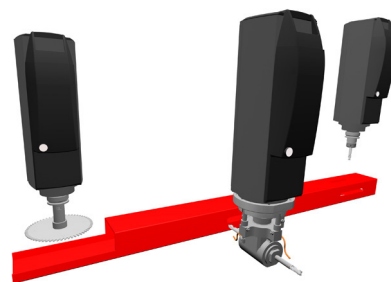
02

Phantomatic T3 A

Centro di lavoro



Centro di lavoro CNC a 3 assi controllati, dedicato alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio sino a 3 mm. Dispone di magazzino utensili a 4 posti, con possibilità di ospitare 2 unità angolari e una fresa a disco, per eseguire lavorazioni su 5 facce del pezzo. Dispone inoltre di un piano di lavoro mobile che facilita l'operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile.



Magazzino utensili

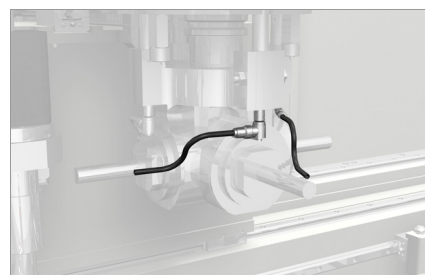
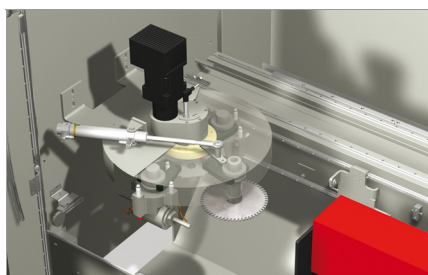
03

Interfaccia operatore

04

Lubrificazione testine

05



Phantomatic T3 A

Centro di lavoro

01

Morse

Il software della macchina, in funzione della lunghezza del pezzo e delle lavorazioni da eseguire, è in grado di determinare, in assoluta sicurezza, la quota di posizionamento di ogni gruppo morsa. Il posizionatore automatico, consente di agganciare ogni gruppo morsa e di spostarlo mediante la movimentazione del carro. Questa operazione avviene con la massima velocità e precisione, evitando tempi lunghi e rischi di collisione e rendendo la macchina facilmente utilizzabile anche da parte di operatori meno esperti.

02

Elettromandrino

L'elettromandrino da 5,5 kW in S1, disponibile a richiesta nella versione con potenza di 7,5 kW in S1, ad alta coppia consente di eseguire anche lavorazioni pesanti tipiche del settore industriale. Può essere impiegato sia su alcune tipologie di estrusi d'acciaio che su profili di alluminio grazie alla disponibilità di un impianto di lubrificazione, settabile dal Software, il cui doppio serbatoio permette l'utilizzo sia di olio a diffusione minimale che di micronebbia ad emulsione d'olio.

03

Magazzino utensili

Il nuovo magazzino portautensili, di forma circolare, consente di ridurre l'ingombro e assicurare il posizionamento in macchina di estrusi di grandi dimensioni ed inoltre di eseguire il cambio dell'utensile in maniera molto rapida. La copertura di protezione in lamiera garantisce la massima protezione dei coni sia da trucioli sia da urti accidentali. Il magazzino è in grado di contenere fino a 4 (8 a richiesta) portautensili con rispettivi utensili, configurabili a discrezione dell'operatore.

04

Interfaccia operatore

La nuova versione del controllo, con interfaccia pensile, consente all'operatore di vedere il video da qualsiasi posizione, grazie alla possibilità di ruotare il monitor sull'asse verticale. L'interfaccia operatore dispone di display 15" touchscreen dotato di tutte le connessioni USB necessarie per interfacciarsi a distanza con PC e CN. Dispone inoltre di pulsantiera, mouse e tastiera, oltre che alla predisposizione per la connessione di lettore barcode e pulsantiera remota. Una presa USB frontale, di facile accesso, sostituisce il lettore floppy ed il lettore CD-Rom.

05

Lubrificazione testine

Sull'elettromandrino è presente una flangia di adattamento con innesti rapidi che consente di alloggiare il sistema di lubrificazione degli aggregati angolari, assicurando corretta la lubrificazione degli utensili in lavorazione.



Modalità Monopezzo



Modalità Multipezzo max 2 pezzi

CORSE ASSI

ASSE X (longitudinale) (mm)	4300
ASSE Y (trasversale) (mm)	270
ASSE Z (verticale) (mm)	300

ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	5,5
Potenza massima in S1 (kW) (opzionale)	7,5
Velocità massima (1/min)	20000
Cono attacco utensile	HSK 63F

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

Numero massimo utensili magazzino	4 standard 8 optional
Numero massimo testine angolari inseribili nel magazzino utensili	2
Diametro massimo lama inseribile a magazzino (mm)	Ø = 180

FUNZIONALITA'

Funzionamento multipezzo	○
--------------------------	---

FACCE LAVORABILI

Con utensile diretto (faccia superiore)	1
Con testina angolare (facce laterali e testate)	2 + 2
Con utensile lama (facce laterali, testate)	2 + 2

CAPACITA' DI MASCHIATURA (con maschio, su alluminio foro passante)

Con compensatore	M8
Rigida (optional, solo con elettromandrino da 7,5 kW)	M10

POSIZIONAMENTO PROFILO

Battuta SX riferimento pezzo a movimento pneumatico	●
Battuta DX riferimento pezzo a movimento pneumatico	○

BLOCCAGGIO PEZZO

Numero standard morse	4
Numero massimo morse	6
Posizionamento morse automatico tramite asse X	●