



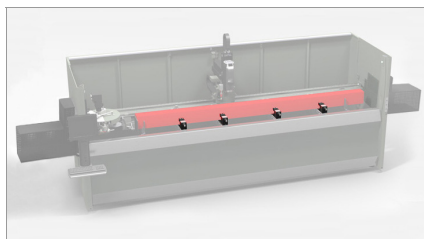
emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

ru #4



Прижимы

01

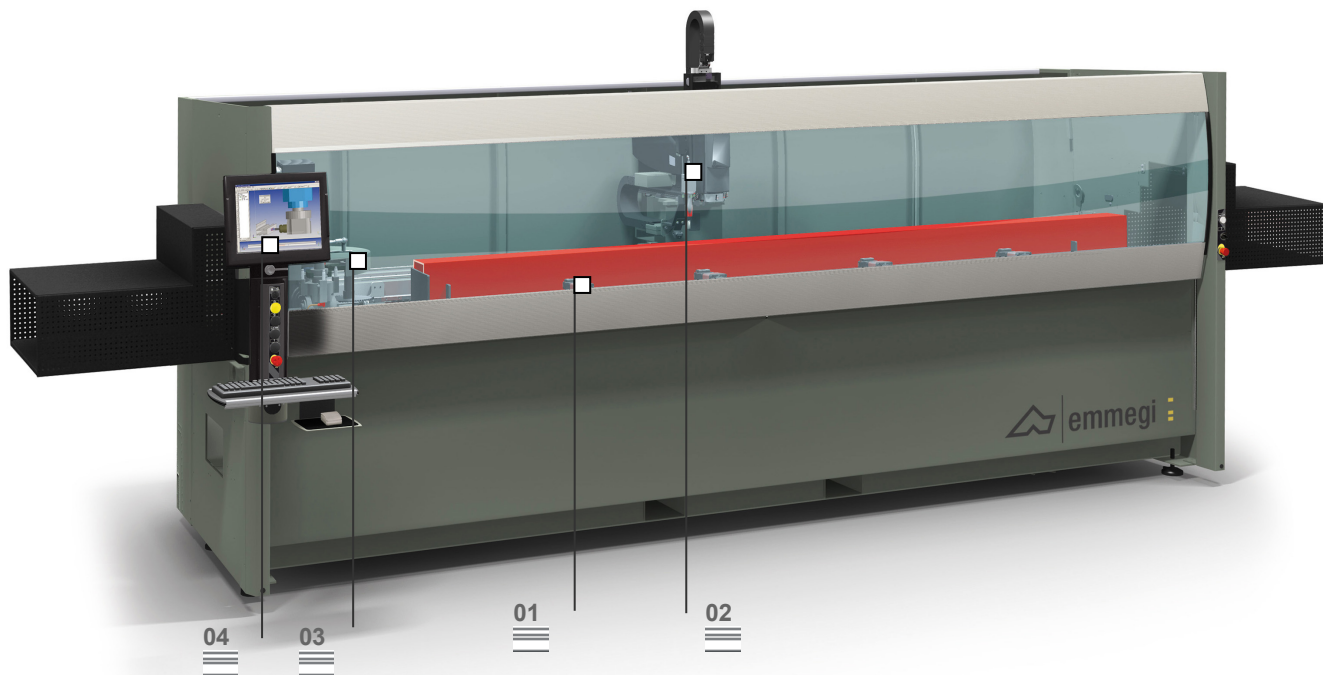


Электршпиндель

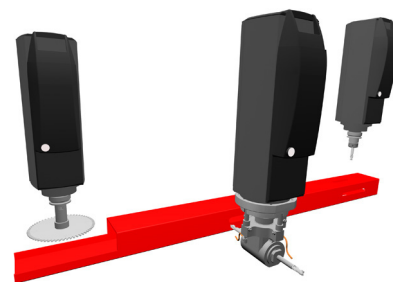
02

## Phantomatic T3 A

Обрабатывающий центр



3х осевой фрезерный автоматический обрабатывающий центр, предназначенный для обработки профилей и заготовок из алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали толщиной до 3 мм. Оборудован магазином инструментов на 4 места (8 опционально), в котором можно разместить 2 угловые головы и одну дисковую фрезу для выполнения операций на 5 сторонах детали. Станок оборудован выдвижным рабочим столом, что облегчает выполнение операций по загрузке и выгрузке деталей, а также увеличивает диапазон обработок.



Магазин инструментов

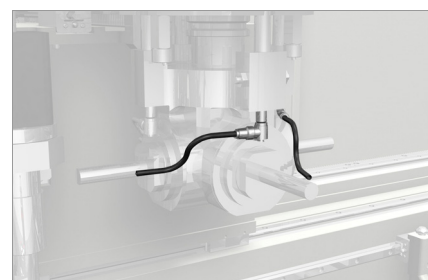
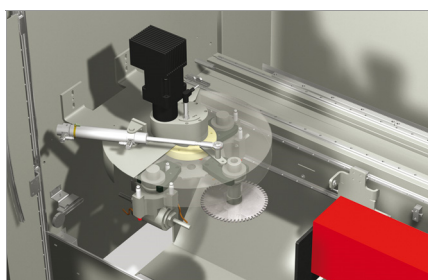
03

Управление

04

Система смазки угловой головы

05



Иллюстрации приведены в ознакомительных целях

# Phantomatic T3 A

Обрабатывающий центр

## 01

### Прижимы

Прижимы располагаются автоматически. Шток на электрошпинделе позволяет сцеплять и перемещать парные прижимы. Данная операция производится с максимальной скоростью и точностью, что снижает время работы и риск аварий. Простота программ управления позволяет разобраться любому оператору.

## 02

### Электрошпиндель

Электрический шпиндель мощностью 5,5 кВт в положении S1, позволяет выполнять тяжёлые операции обработки, используемые для промышленного производства. Может использоваться как для алюминиевых профилей, так и для некоторых типов сталей, благодаря наличию автоматической системы смазки. Смазка осуществляется путем непосредственной подачи смазочной жидкости на инструмент, возможно опционально использовать смазочный туман для снижения расхода эмульсии

## 03

### Магазин инструментов

Магазин инструментов, круглой формы, занимает значительно меньше места и позволяет использовать длинномерные профили в станке. Смена инструмента осуществляется с большой скоростью. Оборудован защитным кожухом предохраняющим инструмент от стружки и случайных ударов. В магазине могут находиться до 4 (опционально – до 8) инструментов, конфигурация которых определяется оператором.

## 04

### Управление

Благодаря выносному пульту оператор может наблюдать вблизи за рабочим процессом и одновременно за монитором из любого положения, так как монитор вращается вертикально и горизонтально. Сенсорный 15" экран, оборудован USB портами, для удобной передачи информации, кроме панели управления имеется мышка и клавиатура. Есть возможность подключения к устройству считывания штрих-кодов и дистанционному пульту

## 05

### Система смазки угловой головы

На электрошпинделе имеется специальный фланец, позволяющий соединять систему смазки с угловыми головами. Это обеспечивает надлежащую смазку участвующих в обработке инструментов угловой головы.



Режим одиночной обработки деталей



Режим маятниковой обработки деталей (не более 2 деталей)

#### РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

Ось X (продольная) (мм)	4300
Ось Y (поперечная) (мм)	270
Ось Z (вертикальная) (мм)	300

#### ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

Максимальная мощность на S1 (кВт)	5,5
Максимальная мощность на S1 (кВт) (по запросу)	7,5
Максимальные обороты, (об/мин)	20000
Стандарт крепления патрона	HSK 63F

#### АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Максимальное количество инструментов в магазине	4 (стандарт) 8 (по запросу)
Максимальное количество угловых головок, в магазине инструментов	2
Максимальный диаметр режущего диска, в магазине (мм)	Ø = 180

#### ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Работа в режиме множественной обработки деталей	○
---	---

#### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТОРОНЫ

Прямой инструмент (верхняя сторона)	1
T-образная угловая голова (боковые стороны и торец)	2 + 2
Дисковая фреза (боковая поверхность и торец)	2 + 2

#### МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ ( метчиком по алюминию)

Патрон с компенсатором	M8
Шпиндель с энкодером 7,5 кВт (опция)	M10

#### ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Левый упор детали при пневматическом движении	●
Правый упор детали при пневматическом движении	○

#### ЗАЖИМ ПРОФИЛЯ

Стандартное количество прижимов	4
Максимальное количество прижимов	6
Автоматическое расположение прижимов по оси X	●