



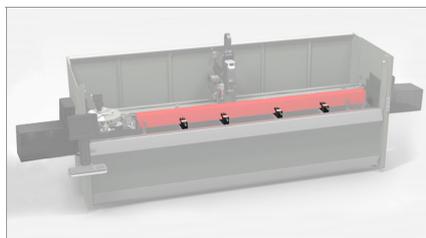
emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

ru #4



Прижимы

01

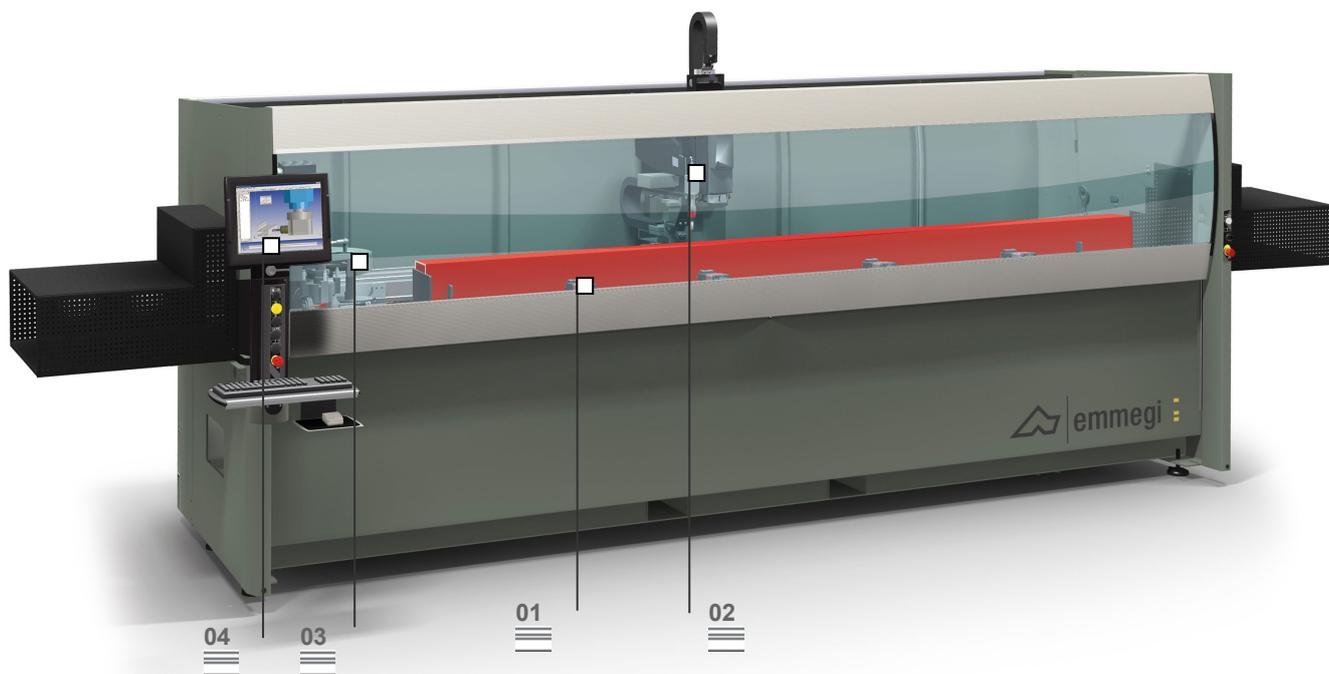


Электршпиндель

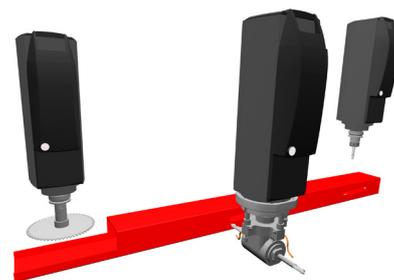
02

Phantomatic T3 A

Обрабатывающий центр



3х осевой фрезерный автоматический обрабатывающий центр, предназначенный для обработки профилей и заготовок из алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали толщиной до 3 мм. Оборудован магазином инструментов на 4 места (8 опционально), в котором можно разместить 2 угловые головы и одну дисковую фрезу для выполнения операций на 5 сторонах детали. Станок оборудован выдвижным рабочим столом, что облегчает выполнение операций по загрузке и выгрузке деталей, а также увеличивает диапазон обработок.



Магазин инструментов

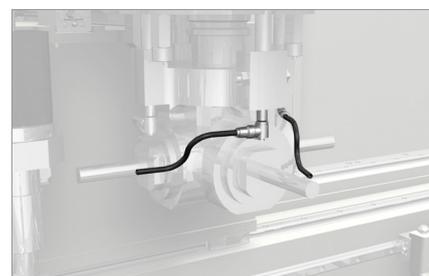
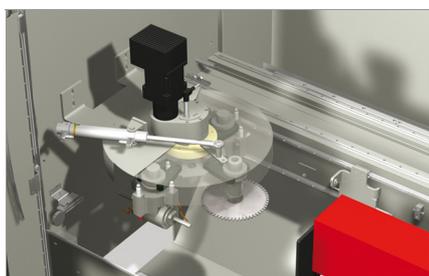
03

Управление

04

Система смазки угловой головы

05



Иллюстрации приведены в ознакомительных целях

Phantomatic T3 A

Обрабатывающий центр

01

Прижимы

Прижимы располагаются автоматически. Шток на электрошпинделе позволяет сцеплять и перемещать парные прижимы. Данная операция производится с максимальной скоростью и точностью, что снижает время работы и риск аварий. Простота программ управления позволяет разобраться любому оператору.

02

Электрошпиндель

Электрический шпиндель мощностью 5,5 кВт в положении S1, позволяет выполнять тяжёлые операции обработки, используемые для промышленного производства. Может использоваться как для алюминиевых профилей, так и для некоторых типов сталей, благодаря наличию автоматической системы смазки. Смазка осуществляется путем непосредственной подачи смазочной жидкости на инструмент, возможно опционально использовать смазочный туман для снижения расхода эмульсии

03

Магазин инструментов

Магазин инструментов, круглой формы, занимает значительно меньше места и позволяет использовать длинномерные профили в станке. Смена инструмента осуществляется с большой скоростью. Оборудован защитным кожухом предохраняющим инструмент от стружки и случайных ударов. В магазине могут находиться до 4 (опционально – до 8) инструментов, конфигурация которых определяется оператором.

04

Управление

Благодаря выносному пульту оператор может наблюдать вблизи за рабочим процессом и одновременно за монитором из любого положения, так как монитор вращается вертикально и горизонтально. Сенсорный 15" экран, оборудован USB портами, для удобной передачи информации, кроме панели управления имеется мышка и клавиатура. Есть возможность подключения к устройству считывания штрих-кодов и дистанционному пульту

05

Система смазки угловой головы

На электрошпинделе имеется специальный фланец, позволяющий соединять систему смазки с угловыми головами. Это обеспечивает надлежащую смазку участвующих в обработке инструментов угловой головы.



Режим одиночной обработки деталей



Режим маятниковой обработки деталей (не более 2 деталей)

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

Ось X (продольная) (мм)	4300
Ось Y (поперечная) (мм)	270
Ось Z (вертикальная) (мм)	300

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

Максимальная мощность на S1 (кВт)	5,5
Максимальная мощность на S1 (кВт) (по запросу)	7,5
Максимальные обороты, (об/мин)	20000
Стандарт крепления патрона	HSK 63F

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Максимальное количество инструментов в магазине	4 (стандарт) 8 (по запросу)
Максимальное количество угловых головок, в магазине инструментов	2
Максимальный диаметр режущего диска, в магазине (мм)	Ø = 180

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Работа в режиме множественной обработки деталей	○
---	---

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТОРОНЫ

Прямой инструмент (верхняя сторона)	1
T-образная угловая голова (боковые стороны и торец)	2 + 2
Дисковая фреза (боковая поверхность и торец)	2 + 2

МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ (метчиком по алюминию)

Патрон с компенсатором	M8
Шпиндель с энкодером 7,5 кВт (опция)	M10

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Левый упор детали при пневматическом движении	●
Правый упор детали при пневматическом движении	○

ЗАЖИМ ПРОФИЛЯ

Стандартное количество прижимов	4
Максимальное количество прижимов	6
Автоматическое расположение прижимов по оси X	●