



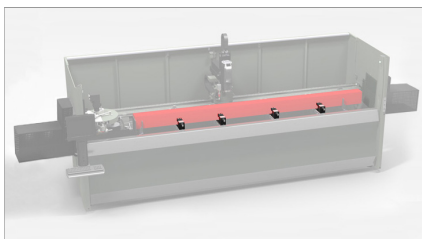
emmegi

Aluminium
Steel
PVC

sv #4

Phantomatic T3 A

Bearbetningscenter



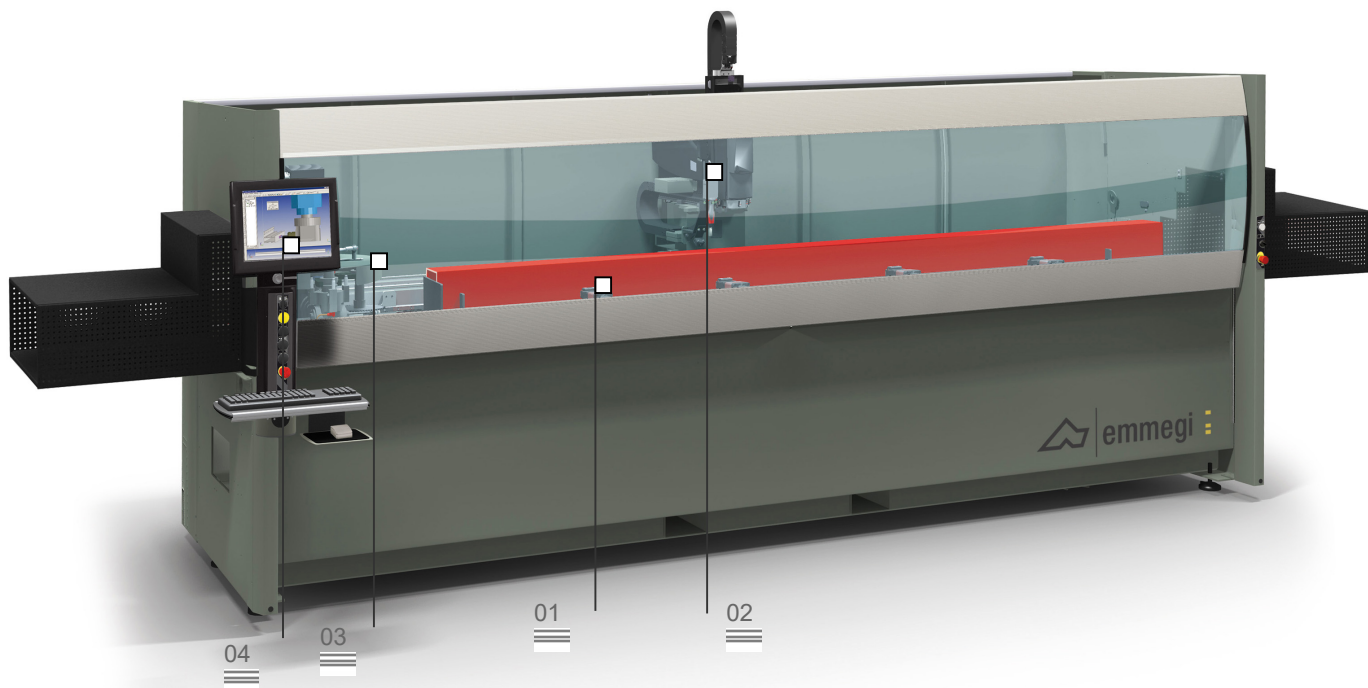
Klappar

01

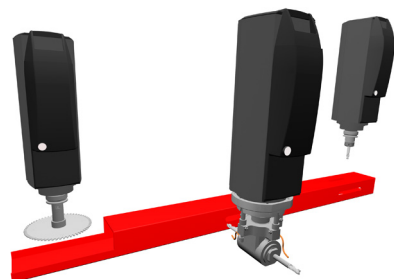


Spindel

02



Bearbetningscenter med 3 CNC-styrda axlar, för bearbetning av profiler i aluminium, PVC, lättmetaller och stål upp till 3 mm. Det är försett med ett verktygsmagasin med 4 platser, med plats för 2 vinkelhuvud och en klingfräs, för att utföra bearbetningar på 5 sidor. Maskinen har dessutom ett rörligt arbetsbord som underlättar laddnings/urladdningsoperationerna och betydligt ökar den bearbetbara sektionen.



Verktygsväxlare

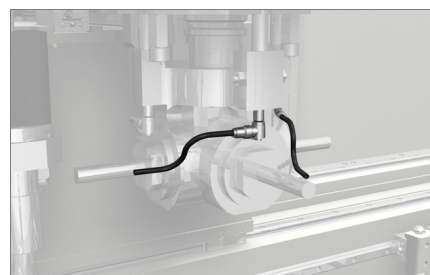
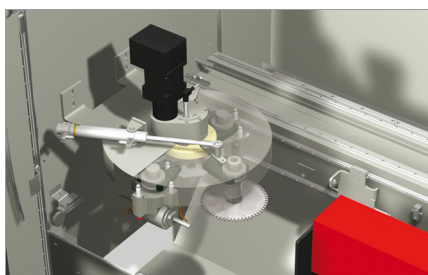
03

Styrsystem

04

Smörjsystem

05



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

Phantomatic T3 A

Bearbetningscentrum

01 Klampar

Styrsystemet bestämmer automatisk klamp-positionerna på ett så optimalt och säkert sätt som möjligt. Bearbetningsenheten flyttar sedan klamparna automatisk, på snabbast möjliga sätt, till dessa positioner. Detta gör att maskinen kan betjänas även av mindre erfarna operatörer.

02 Spindel

Motorspindeln på 5,5 kW i S1, som finns som option även med en effekt på 7,5 kW i S1, med högt vridmoment tillåter tunga bearbetningar inom industribranschen. Spindelns kapacitet klarar både stålprofiler och tunga aluminiumprofiler tack vare smörjsystemet som justeras via styrsystemet. De dubbla kylmedel-behållarna möjliggör användningen av både minimal-oljepumpkyllning och dimsörjning med kylväska.

03 Verktysväxlare

Verktysväxlaren med 4 eller 8 (option) verktyg sitter på maskinens vänstra ände och rymmer verktyg med stora dimensioner. Skyddslocket framför växlaren ger maximalt skydd för spån.

04 Styrsystemet

Styrsystemets nya version med fast monterad manöverpanel gör det möjligt för operatören att se bildskärmen från alla lägen tack vare att panelen är vridbar. Användargränssnittet visas på en pekskärm på 15" och har alla de USB-anslutningar som är nödvändiga för att kunna kommunicera med PC och CN. Dessutom är det försett med mus och tangentbord, samt är förberett för anslutning till streckkodsläsare. Det är utrustat med USB-uttag på framsidan för datautbyte.

05 Smörjning av huvudena

Spindeln är utrustad med justerbara kylmunstycken för att kunna justera kylningen till vinkelhuvuden för mest optimala kylfunktion.



Arbetssätt med Enkelprofil



Arbetssätt med Multipiece,
max 2 profiler

AX-RÖRELSE

AXEL X (längdaxeln) (mm)	4300
AXEL Y (tvärsaxeln) (mm)	270
AXEL Z (vertikalaxeln) (mm)	300

SPINDEL

Max effekt S1 (kW)	5,5
Max effekt S1 (kW) (tillvalsmöjlighet)	7,5
Max hastighet (varv/min)	20000
Kon för verktygsfäste	HSK 63F

AUTOMATISKT VERKTYGSVÄXLARE

Maximalt antal verktyg i magasinet	4 standard 8 option
Antal vinkelhuvuden som kan sättas in i magasinet	2
Maximal diameter för klinga som kan sättas in i verktygsmagasinet (mm)	Ø 180

FUNKTIONER

Multipiece

BEARBETBARA SIDOR

Med rakt verktyg (övre yta)	1
Med vinkelhuvud (sidoytor och ändrar)	2 + 2
Med fräsklinga (sidor och ändrar)	2 + 2

GÄNGSKAPACITET (med gängtapp, på aluminium genomgående hål)

Med kompensator	M8
Direkt gängning (endast med option motorspindel på 7,5 kW)	M10

KLAMPNING

Standardantal klampar	4
Maximalt antal klampar	6
Automatisk positionering av klampar genom axel X	