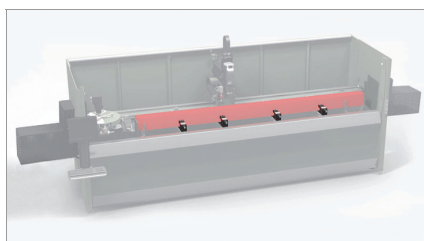


Phantomatic T3 A

加工中心



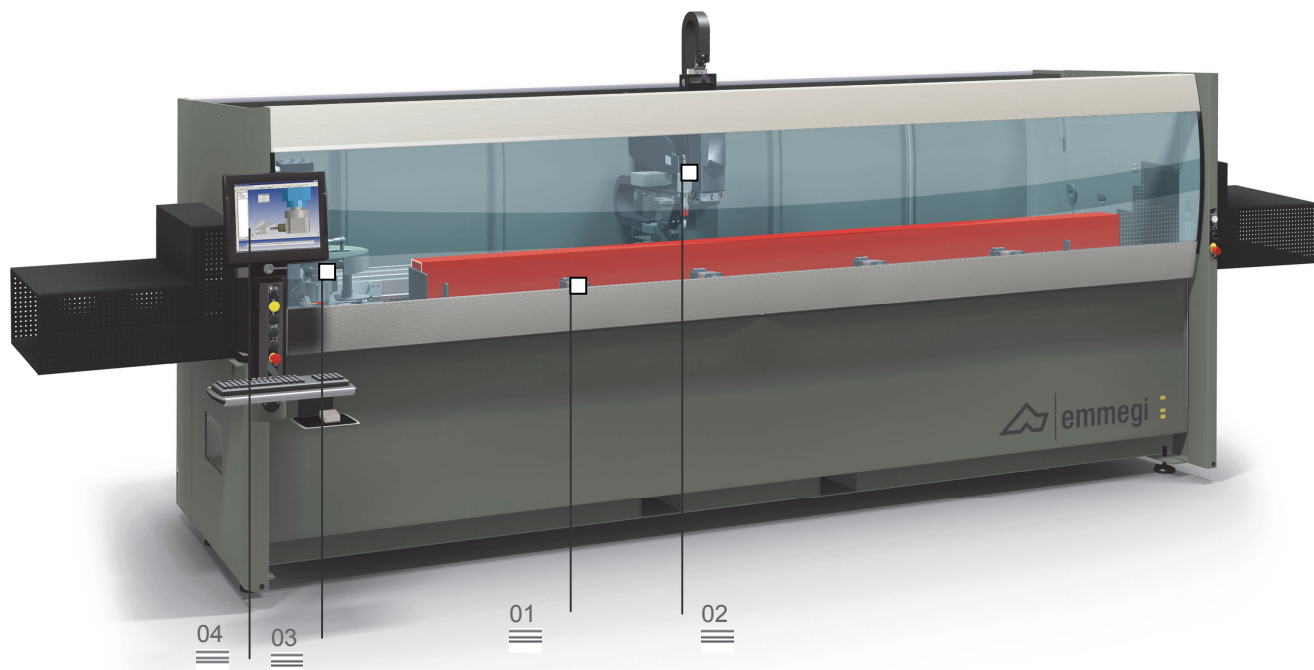
夹具

01

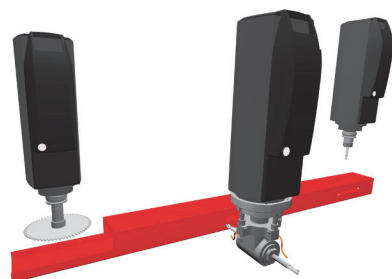


电动主轴

02



3 轴数控加工中心, 专用于加工铝合金、PVC、普通轻合金和最大加工厚度为 3 mm 的钢型材。该机器配有 4 位刀具库, 可容纳 2 个角铣头和 1 个端铣刀, 来进行工件 5 个面的加工。另外, 还配有移动式的工作台, 使上/下料操作方便以及可加工的范围扩大。



刀具库

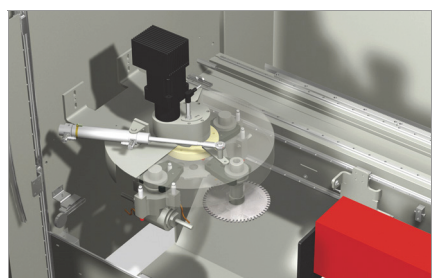
03

操作接口

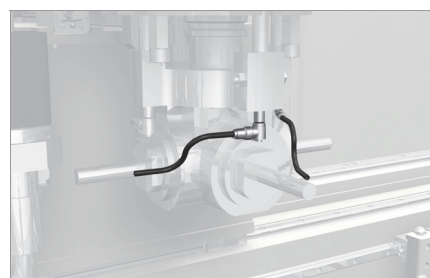
04

加工头的润滑系统

05



图片仅供参考



Phantomatic T3 A

加工中心

01

夹具

根据工件的长度和加工，该设备的软件可以无错地确定每个夹具组的定位尺寸。自动定位器可以抓住每个夹具组而移动。这种操作迅速而精密，以免碰撞危险。这样，即使未精练的操作人员也可以使用该机器

02

电动主轴

S1 功率为 5.5 kW，高力矩的电动主轴允许进行重型加工。若需要还可以提供 S1 功率为 7.5 kW。其润滑系统由软件控制的，双层油箱使用可以雾状散发的润滑油或油乳液，分别适合于加工钢材的几个品种或铝型材。

03

刀具库

新设计的刀具库是圆形以减少占用面积而且确保设备上还可以放大尺寸的工件。更换工具的速度很快。钢板制的安全外壳，向刀架锥柄起保护作用，以免它受到切削或偶然碰撞的损坏。刀具库能装 4 个（若用户需要可以放 8 个）刀架以及相关刀具，其配置由操作人员设定的。

04

操作人接口

新设计的控制系统配有悬空的接口设备。显示器可以旋转在竖方向，因此操作人员从任何位置可以看得。15" 触摸显示器带 USB 接口，可以遥控连接 PC 和 CN。该接口设备配有按键板，键盘，鼠标器，另外可以联结与遥控按键板或条形码阅读器。前面 USB 接口，使用方便而且代替软盘和 CD-Rom 阅读器。

05

加工头的润滑系统

通过电动轴上的快速接通的配合法兰片，可以放置角型工具的润滑系统来确保加工工具的正确润滑。



单工件方式



多工件方式（最多 2 工件）

轴行程	
X 轴 (纵向) (mm)	4300
Y 轴(横向) (mm)	270
Z 轴(垂直) (mm)	300
电动主轴的技术参数	
S1 最大功率 (kW)	5,5
S1 最大功率 (kW) (可选的)	7,5
最大转速 (转/分钟)	18000
刀具连接锥柄	HSK 63F
托车上的自动刀具库	
刀具最大数量	4 标准 8 可选的
角形工具最大数量	2
锯刀的最大直径 (mm)	Ø 180
功能	
多工件方式	
可加工侧面	
用工具 (上面)	1
用角形工具 (侧面, 端面)	2 + 2
用锯刀 (侧面, 端面)	2 + 2
攻丝性能 (用丝锥, 铝材质, 通孔)	
补偿器	M8
硬性 (可选的, 只能用于 7,5 kW 电动轴)	M10
工件固定	
夹具标准数量	4
夹具最大数量	6
通过 X 轴, 夹具自动定位	