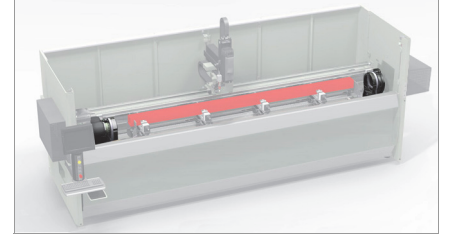


Mengeneler

01

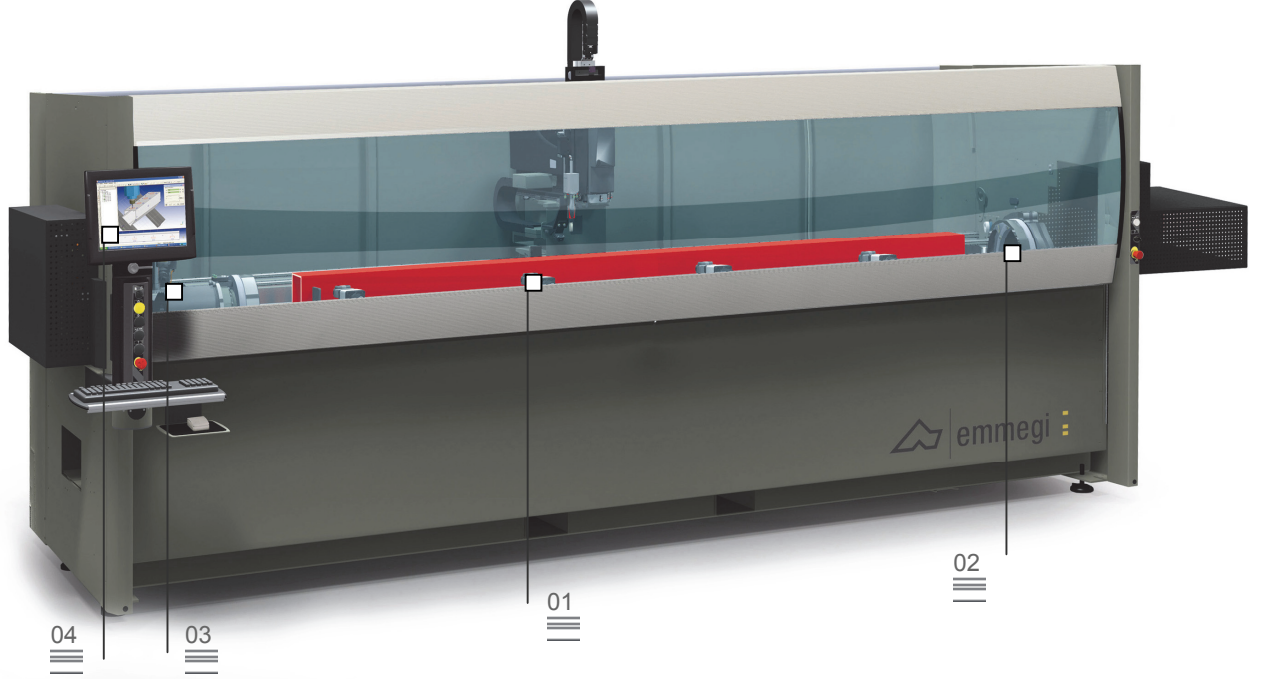


Baskülan tezgah

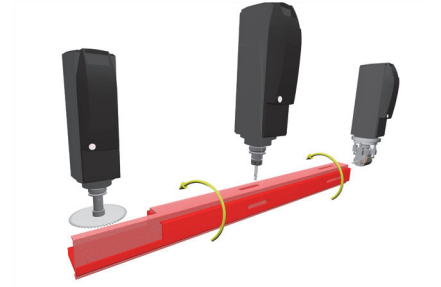
02

Phantomatic T3 S

işleme merkezi



Alüminyum çubuk veya parçaları, PVC, hafif alaşımlar ve genellikle 3 mm.'ye kadar çelik malzemeleri işlemeye yönelik kontrollü 3 veya 4 mili bulunan bir CNC işlem merkezidir. 4 veya 8 aletlik bir deposu bulunmakta olup (opsiyonel), depo bünyesinde parçanın 5 yüzünde çalışmayı sağlayan 2 köşe ünitesi ve bir diskli freza içerebilirler. Standart çalışma tezgahı 90° kademeli üç sabit rotasyon pozisyonuna izin verir. Bunun yanı sıra, sürekli döner tezgah (CN 4° ekseninde- opsiyonel) sayesinde - 90° ile + 90° arasındaki her açıda çalışma ve iki çıkışlı köşeli iki kafa üzerinde tezgah 0° açısında çalışma sağlanır.



Otomatik alet havzası
(opsiyonel)

03

Operatör yüzü

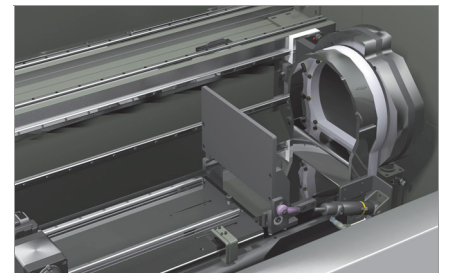
04

Pnömatik darbeler

05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır



Phantomatic T3 S

İşleme merkezi

01

Mengeneler

Mengene sistemi elle hareket ettirilir türden olup her mengene grubunu son derece kolay bir şekilde yerleştirmeyi ve profil üzerinde bloke etmeyi sağlar. Pozisyon CNC tarafından verilir ancak kotanın tespiti elle, metrik cetvelle yapılır.

02

Baskılan tezgah

Numaralı kontrollü baskılan tezgah, -90° ile + 90° arası rotasyona olanak sağlar. Opsiyonel olarak sürekli rotasyon sağlanabilir. Bu çözüm çelik, alüminyum ve PVC profiller üzerinde maksimum hız ve doğrulukla çalışmayı sağlar. Parçanın elle çevrilmesini veya köşe elektrikli dişlilerin her koşulda çalışmasını mümkün kılar.

03

Otomatik alet havzası (opsiyonel)

Operatör aracılığı ile manuel olarak alet değiştirmesi için, alet deposu yerine otomatik alet deposuna sahip olmak mümkündür. Sağtan yapılmış koruyucu kapak hem konileri çapak ve darbelere karşı zarar almaması için maksimum emniyeti garanti eder. Depo aynı anda 4 adet (talep üzerine 8) alet taşıyıcısını ve aletleri, operatörün gereksinimine göre konfigure edilecek şekildedir bulundurulabilir.

04

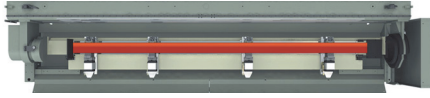
Operatör yüzü

Asma arabirimli yeni kontrol versiyonu monitörü dikey eksen üzerinde çevirmeye olanak sağlayarak operatörün monitörü her pozisyonundan görmesine imkan verir. Operatör arabirimi, PC ve CN ile uzaktan bağlantıyı kurmayı sağlayan gerekli bütün USB bağlantıları içeren 15" touchscreen display, ile donatılmıştır. Düşme, mouse ve klavye ile donatılmış olup, barkod okuyucuya ve eski düğme taşıyıcıya da bağlanmaya hazırdır. Ulaşılması kolay, ön konumda bulunan bir USB priz, floppy okuyucu ile CD-Rom okuyucuların yerini alır.

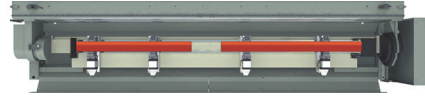
05

Pneümatik darbeler

Makinede bar referansını etkileyen ve biri sağda biri solda yer alan sağlam tokmaklar bulunur. Bir pneümatik silindir ile hareket ettirilen tokmakların her biri saklanır cinsten ve yapılacak işin cinsine göre makinenin software'i aracılığıyla otomatik olarak seçilebilir. Çift tokmağın avantajları, özellikle uzun profillerin işlenmesi için çubuk veya parçanın yerleştirilmesinin yanısıra çok parçalı çalışma modülünde çok sayıda profil yüklemek ve işlemektir.



Tek parçalı Şekil



Multi parçalı Şekil
max 2 parça

MİLLERİN HAREKET ÇAPI	
X MİLİ (boyuna) (mm)	4.300
Y MİLİ (enine) (mm)	270
Z MİLİ (yatay) (mm)	300
A MİLİ (parça otomatik rotasyon)	- 90° + 90°
A mili pozisyonlaması (standart)	- 90°, 0°, + 90°
A mili pozisyonlaması (opsiyonel)	CN
MOTORİZE MİL YATAĞI	
S1 maksimum güç (standart) (kW)	5,5
S1 maksimum güç (opsiyonel) (kW)	7,5
Maksimum hız (1/min)	20.000
Aletin taktığı koni	HSK 63F
OTOMATİK ALET HAVZASI (opsiyonel)	
Havzada bulunan maksimum alet sayısı	4 / 8
Havzaya sokulabilecek köşeli kafa maksimum sayısı	2
Havzaya yerleşebilecek maksimum bıçak çapı (mm)	Ø = 180
İŞLEVLİK	
Çok parçalı çalışma	○
İŞLENEBİLİR YÜZEYLER	
Direkt alet ile (üst yüzey, kenar yüzeyler)	3
Köşeli kafa ile (kenar yüzeyler ve kafalar)	2 + 2
Bıçaklı alet ile (üst yüzey, yan yüzeyler ve kafalar)	1 + 2 + 2
ERKEK KILAVUZ AÇMA KAPASİTESİ (erkek kılavuz ile, alüminyum üzerine ve taraftan tarafa delik açma)	
Kompensatör ile	M8
Katı (opsiyonel, sadece 7,5 kW'lık motorize mil yatağı ile)	M10
PARÇANIN BLOKAJİ	
Mengene standart sayısı	4
Maksimum mengene sayısı	4
Mengenelerin manuel pozisyonlanması	•