

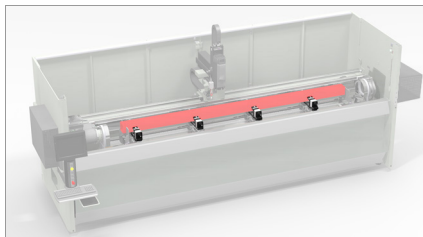


emmeggi

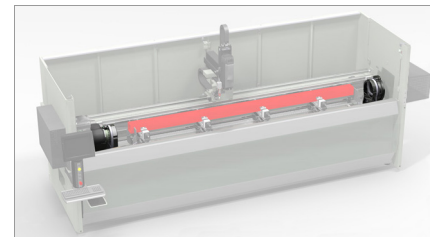
Aluminium

ASP  
Steel  
Pvc

nl #4



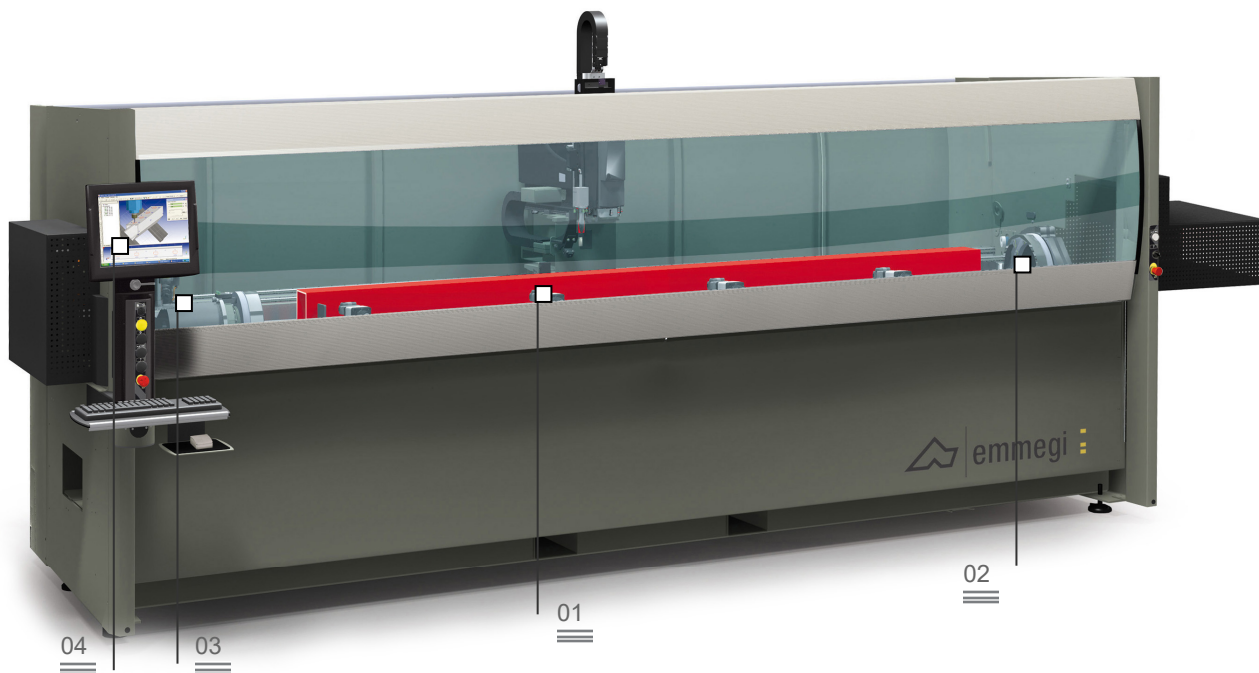
Bankschroeven 01



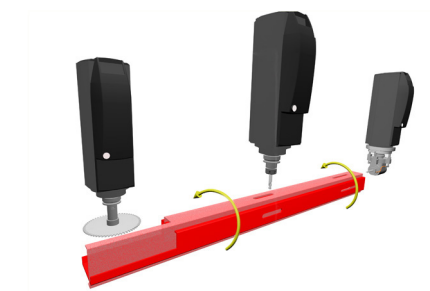
Kantelbare tafel 02

# Phantomatic T3 Star

Bewerkingscentrum



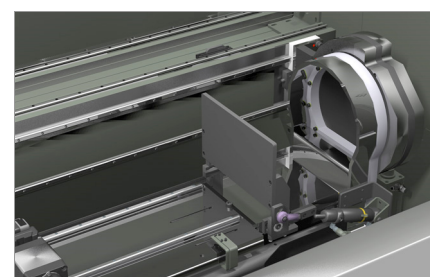
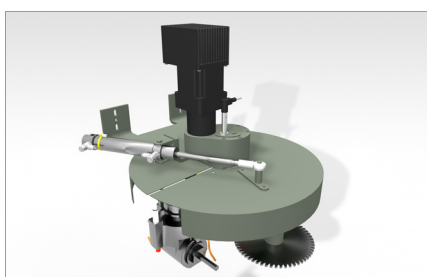
CNC-bewerkingscentrum met 4 aangestuurde assen voor de bewerking van staven of profieldelen van aluminium, PCV, algemeen gangbare aluminiumlegeringen en staal tot 3 mm. Voorzien van een gereedschapsmagazijn met 4 plaatsen, met de mogelijkheid om er 2 hoekbewerkingsapparaten en een freesblad in onder te brengen, voor bewerking op de 5 vlakken van het profieldeel. De aanwezigheid van de continu draaiende werktafel (NC-as) maakt het mogelijk onder elke hoek van  $-90^\circ$  tot  $+90^\circ$  te werken, en op de twee koppen met dubbele hoekenheid, met de tafel op  $0^\circ$ .



Gereedschapsmagazijn 03

Bedieningsinterface 04

Pneumatische aanslagen 05



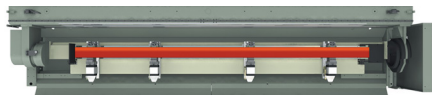
# Phantomatic T3 Star

Bewerkingscentrum

## 01

### Bankschroeven

Het bankschroefstelsel is voorzien van een automatisch X-as positioneerstelsel, waarmee elke bankschroef eenvoudig kan worden gepositioneerd om het profiel vast te klemmen. De positieaanduiding en de controle van de correcte positionering van de bankschroeven worden geregeld door NC, waarbij de informatie rechtstreeks op het bedieningsscherm wordt weergegeven.



Modus één enkel deel

## 02

### Kantelbare tafel

NC-kantelbare tafel, geschikt voor rotaties van  $-90^\circ$  tot  $+90^\circ$  inclusief tussentijdse hoeken. Met deze oplossing kunnen profielen van staal, aluminium en PVC met maximale snelheid en precisie worden bewerkt, zonder dat het profieldeel met de hand hoeft te worden gedraaid of hoekaggregaten nodig zijn, waarbij de kracht van de elektrospindel in alle werkomstandigheden wordt benut.

## 03

### Gereedschapsmagazijn

Het nieuwe gereedschapsmagazijn, dat een ronde vorm heeft, is ruimtebesparend en biedt de mogelijkheid om grote extrusiedelen op de machine te positioneren en zeer snel van gereedschap te wisselen. De beschermkap van plaatstaal zorgt ervoor dat de kegels maximaal beschermd zijn tegen spaanders en onbedoelde schokken. Het magazijn kan maximaal 4 (op verzoek 8) gereedschapshouders met bijbehorende gereedschappen bevatten, die naar inzicht van de bediener geconfigureerd kunnen worden.

## 04

### Bedieningsinterface

De nieuwe versie van de besturing, met een hangende interface, stelt de bediener in staat om de beelden vanuit elke positie te bekijken, omdat de monitor op de verticale as kan worden gedraaid. De bedieningsinterface is voorzien van een 15 inch touchscreen display dat is voorzien van alle benodigde USB-aansluitingen om op afstand te kunnen voor een externe interface met PC en NC. Deze is ook voorzien van een drukknoppenpaneel, een muis, en de mogelijkheid om een barcodelezer en een afstandsbediener aan te sluiten. Een gemakkelijk toegankelijke USB-aansluiting aan de voorzijde vervangt de floppy- en CD-Rom-drives.

## 05

### Pneumatische aanslagen

Op de machine bevinden zich stevige aanslagen voor staafreferentie, één aan de linkerkant en één aan de rechterkant. Alle door een persluchtcilinder aangedreven aanslagen zijn uitschuifbaar en worden afhankelijk van de uit te voeren bewerkingen automatisch door de machinesoftware geselecteerd. Samengevat zijn de voordelen van de dubbele aanslag de mogelijkheid om meerdere profielstukken te laden voor een meerdelige bewerking, en de mogelijkheid om de staaf of het profielstuk te verplaatsen en bijzonder lange profielen te bewerken.



Modus meerdere delen  
max 2 profiel delen

#### ASSLAGEN

X-AS (in de lengterichting) (mm)	4300
Y-AS (dwars) (mm)	270
Z-AS (verticaal) (mm)	300
A-AS (automatische rotatie profieldeel)	$-90^\circ$ tot $+90^\circ$

#### ELEKTROSPINDEL

Maximaal vermogen in S1 (kW)	5,5
Maximaal vermogen in S1 (kW) (optioneel)(kW)	7,5
Maximumsnelheid (1/min)	20000
Gereedschapsopname kegel	HSK 63F

#### AUTOMATISCH GEREEDSCHAPSMAGAZIJN

Maximum aantal gereedschappen in het magazijn	4 standaard 8 optioneel verkrijgbaar
Maximaal aantal hoekeenheden dat in het gereedschapsmagazijn kan worden geplaatst	2
Maximale diameter van het snijblad dat in het magazijn kan worden geplaatst (mm)	$\varnothing = 180$

#### FUNCTIONALITEIT

Bewerking meerdere delen	o
--------------------------	---

#### BEWERKBARE VLAKKEN

Met direct gereedschap (bovenvlak, zijvlakken, koppen)	3
Met hoekeenheid (zijvlakken en koppen)	2 + 2
Met snijblad-gereedschap (bovenvlak, zijvlakken en koppen)	1 + 2 + 2

#### TAPCAPACITEIT (stift op aluminium en doorlopend gat)

Met compensator	M8
Synchroon (optioneel verkrijgbaar, alleen met elektrospindel van 7,5 kW)	M10

#### PROFIELPOSITIONERING

Pneumatisch aangedreven linker referentieaanslag van het profieldeel	•
Pneumatisch aangedreven rechter referentieaanslag van het profieldeel	o

#### VASTKLEMMEN PROFIELDEEL

Standaard aantal bankschroeven	4
Maximum aantal bankschroeven	4
Automatische positionering van de bankschroeven via de X-as	•