



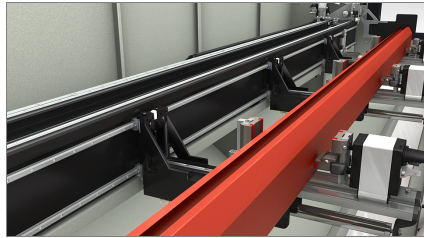
emmegi

Aluminium

Steel

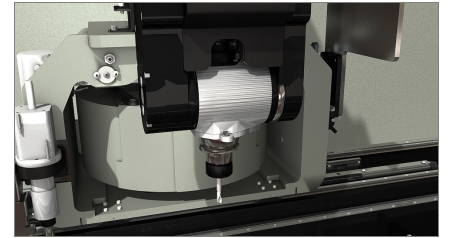
Pvc

nl #1



Bankschroeven

01

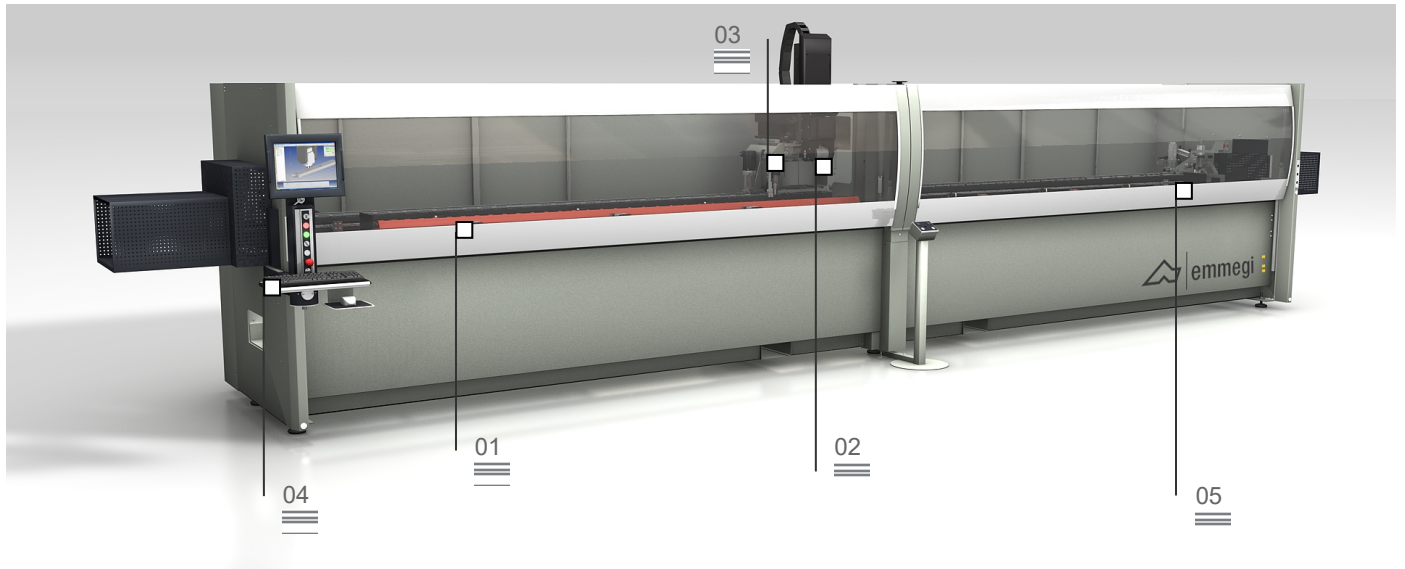


Elektrische kop

02

Phantomatic X6

Bewerkingscentrum met 4 assen

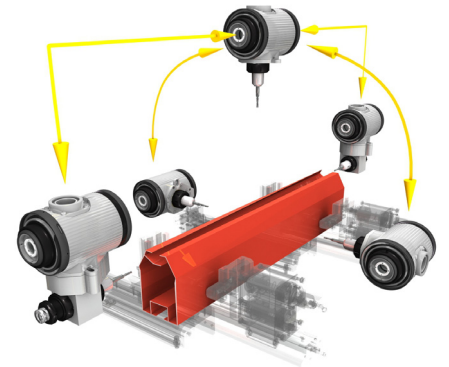


CNC-bewerkingscentrum met 4 aangestuurde assen voor de bewerking van staven of profieldelen van aluminium, PCV, algemeen gangbare aluminiumlegeringen en staal tot 2 mm. Alle modellen kunnen werken in één- en meerdelige modus, met één enkel werkgebied voor staven tot 7,7 m lang. Met de modellen PHANTOMATIC X6 en PHANTOMATIC X6 HP kan in dubbele modus worden gewerkt, met twee onafhankelijke werkgebieden. Met de versie PHANTOMATIC X6 HP, met 2 extra assen voor de positionering van de bankschroeven en de referentieaanlagen, kan in de dynamische pendelmodus worden gewerkt, en kan de positionering van de bankschroeven gelijktijdig worden uitgevoerd.

Elk model heeft een gereedschapsmagazijn met 8 plaatsen op de wagen van de X-as en kan een hoekbewerkingseenheid en een freesblad onderbrengen, voor bewerking op de 5 vlakken van het profieldeel, an 5 vlakken van het werkstuk. De 4e CN-as zorgt ervoor dat de elektrospil in NC van 0° tot 180° continu draait, zodat er bewerkingen op de profielomtrek kunnen worden uitgevoerd.

Beschikt ook over een verplaatsbaar werkblad dat het laden/lossen van de profieldelen vergemakkelijkt en het bewerkbare gedeelte aanzienlijk vergroot.

Werkgebied



Gereedschapsmagazijn

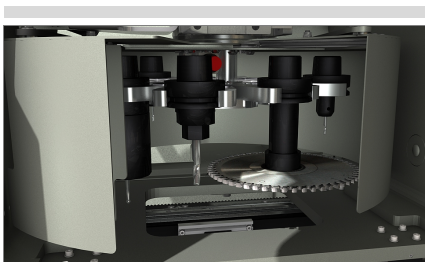
03

Bedieningsinterface

04

Pendelmodus

05



De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie

Phantomatic X6

Bewerkingscentrum met 4 assen

01

Bankschroeven

De software van de machine kan aan de hand van lengte van het profieldeel en de uit te voeren bewerkingen, in alle veiligheid de waarde van de positionering van elke bankschroefeenheid bepalen. De automatische positioneerder zorgt ervoor dat de afzonderlijke bankschroeven kunnen aanhaken en door de beweging van de wagen worden verplaatst. Dit vindt plaats met maximale snelheid en precisie, waardoor lange doorlooptijden en risico's op botsingen worden vermeden, en de machine ook door minder ervaren bedieners makkelijk te gebruiken is.

02

Elektrische kop

De 7 kW elektrospindel in S1 met hoog koppel maakt zware bewerkingen mogelijk. De beweging van de elektrospindel langs de A-as maakt een rotatie van 0° tot 180° mogelijk, waardoor het mogelijk is het profiel op 3 vlakken te bewerken, zonder het opnieuw te moeten positioneren. Een softwarematig instelbaar smeersysteem, met een dubbele tank die zowel gebruik kan maken van minimale diffusie-olie als van micronevel olie-emulsie, maakt het gebruik mogelijk op bepaalde soorten geëxtrudeerd staal en op aluminium profielen.

03

Gereedschapsmagazijn

Op de X-as is een gereedschapsmagazijn geïntegreerd, dat zich onderaan en achter de elektrospindel bevindt, dat ervoor zorgt dat er veel minder tijd nodig is om het gereedschap te verwisselen. Deze functie is zeer handig bijzonder nuttig bij het bewerken van de beide uiteindes van de extrusie, omdat er geen gang naar het magazijn nodig is, want het magazijn beweegt mee met de elektrospindel als deze in positie wordt gebracht. Het magazijn kan maximaal 8 gereedschapshouders met bijbehorende gereedschappen bevatten, die naar inzicht van de bediener geconfigureerd kunnen worden. De juiste plaatsing van de kegels wordt door een sensor gedetecteerd.

04

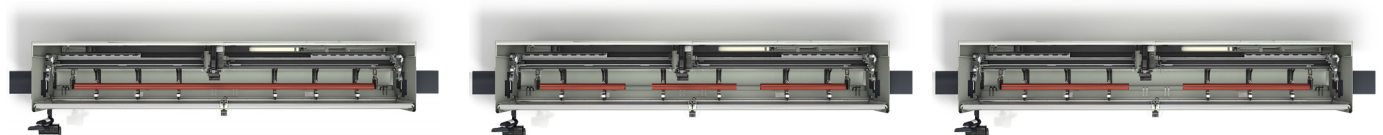
Bedieningsinterface

De nieuwe versie van de besturing, met een hangende interface, stelt de bediener in staat om de beelden vanuit elke positie te bekijken, omdat de monitor op de verticale as kan worden gedraaid. De bedieningsinterface is voorzien van een 15 inch touchscreen display dat is voorzien van alle benodigde USB-aansluitingen om op afstand te kunnen voor een externe interface met PC en NC. Deze is ook voorzien van een drukknoppenpaneel, een muis, en de mogelijkheid om een barcodelezer en een afstandsbediening aan te sluiten. Voorzien van een USB-aansluiting aan de voorzijde voor gegevensuitwisseling.

05

Pendelmodus

Dit is een innovatief werksysteem waarmee de machinestilstand tijdens het laden en lossen van de profieldelen tot een minimum wordt beperkt. Het systeem biedt de mogelijkheid om profieldelen van verschillende lengtes, codes en bewerkingen in de twee werkzones te laden en vervolgens te bewerken. Deze oplossing maakt de machine bijzonder aantrekkelijk voor de raamindustrie en voor kleine opdrachten, waar kleine partijen van verschillende onderdelen moeten worden bewerkt.



Modus één enkel deel

Modus meerdere delen

Pendelmodus

ASSLAGEN

X-AS (in de lengterichting) (mm)	7700
Y-AS (dwars) (mm)	270
Z-AS (verticaal) (mm)	420
A-AS (rotatie spindel (°))	0 - 180
H/ P- AS (positionering bankschroeven) (Phantomatic X6 HP) (mm)	3300

ELEKTROSPINDEL

Maximaal vermogen in S1 (kW)	7
Maximumsnelheid (rpm)	16.500
Gereedschapopname kegel	HSK – 50F

AUTOMATISCH GEREEDSCHAPSMAGAZIJN OP DE WAGEN

Maximum aantal gereedschappen in het magazijn	8
Maximaal aantal hoekenheden dat in het gereedschapsmagazijn kan worden geplaatst	1
Maximale diameter van het snijblad dat in het magazijn kan worden geplaatst (mm)	Ø = 180

FUNCTIONALITEIT

Bewerking meerdere delen (PHANTOMATIC X6 M)	•
Bewerking in pendelmodus (PHANTOMATIC X6)	•
Bewerking in dynamische pendelmodus (PHANTOMATIC X6 HP)	•

BEWERKBARE VLAKKEN

Met direct gereedschap (bovenvlak en zijvlakken)	3
Met hoekenheid (koppen)	2
Met snijblad-gereedschap (bovenvlak, zijvlakken en koppen)	1 + 2 + 2

TAPCAPACITEIT (stift op aluminium en doorlopend gat)

Met compensator	M8
Synchroon (optioneel verkrijgbaar)	M10

PROFIELPOSITIONERING

Pneumatisch aangedreven referentieaanlagen van het profieldeel	2
Aanslagen met automatische positionering door middel van onafhankelijke H- en P-assen (PHANTOMATIC X6 HP)	2

VASTKLEMMEN PROFIELDEEL

Standaard aantal bankschroeven	6
Maximum aantal bankschroeven (PHANTOMATIC X6 M)	8
Maximum aantal bankschroeven (PHANTOMATIC X6 – PHANTOMATIC X6 HP)	12
Automatische positionering van de bankschroeven via de X-as (PHANTOMATIC X6 M – PHANTOMATIC X6)	•
Automatische positionering van bankschroeven en referentieaanlagen van het profieldeel via onafhankelijke H- en P-assen (PHANTOMATIC X6 HP)	•

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Integrale veiligheidscabine voor de machine	•
---	---

- inbegrepen
- verkrijgbaar