

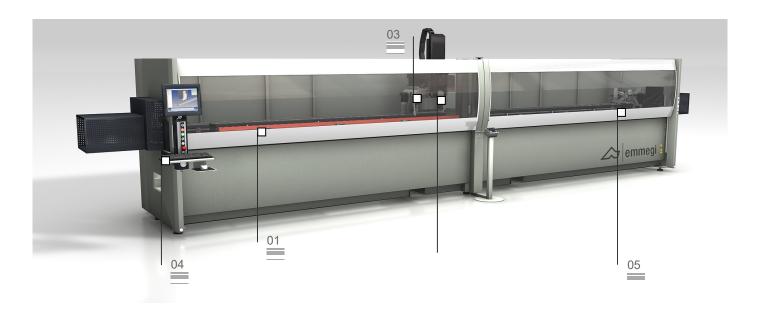
Morsas

Cabeça eletrónica

01

02

Phantomatic X6 Centro de usinagem de 4 eixos



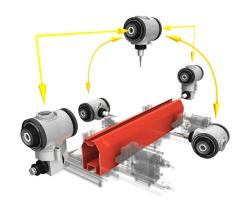
Centro de usinagem CNC de 4 eixos controlados, específico para a usinagem de barras ou peças em alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço de até 2 mm.

Todos os modelos podem operar na modalidade monopeça e multipeça, com uma única área de usinagem para barras com 7,7 m de comprimento, no máximo. Os modelos PHANTOMATIC X6 e PHANTOMATIC X6 HP permitem trabalhar na modalidade pendular com duas áreas independentes. A versão PHANTOMATIC X6 HP, com 2 eixos suplementares para o posicionamento das morsas e dos topes de referência, permite o funcionamento na modalidade pendular dinâmica, efetuando o posicionamento das morsas em tempo dissimulado. Dispõe de depósito de ferramentas com 8 postos no carro eixo X capaz de alojar uma unidade angular e uma fresa de disco para efetuar usinagens nas 5 faces da peça. O 4° eixo CN permite que o eletromandril gire de 0° a 180° de modo contínuo para efetuar usinagens no contorno do perfil.

Dispõe de um plano móvel de usinagem que facilita a operação de carga/descarga de peça e aumenta consideravelmente a secção usinável.

03

Campo de usinagem



Armazém de Ferramentas

Interface Operador

Modalidade pendular

04

05







Phantomatic X6

Centro de usinagem de 4 eixos

01

Morsas

O software da máquina, em função do comprimento da peça e comprimento da peça e das usinagens a executar, é capaz de determinar com absoluta segurança a cota de posicionamento de cada grupo morsa. O posicionador automático permite engatar cada grupo morsa e efetuar o deslocamento através deslocamento através da movimentação do carro. Esta operação é realizada com a realizada com a máxima velocidade e precisão, evitando os possíveis riscos de colisão e tornando a máquina facilmente utilizável também por operadores menos experientes.

02

Cabeça eletrónica

O eletromandril de 7 kW in S1 de binário elevado, permite executar usinagens pesadas.
O movimento do eletromandril ao longo do eixo A permite efetuar as rotações de 0° a 180°, o que possibilita usinar o partir em a fenor em tor. perfil em 3 faces, sem ter que efetuar o seu reposicionamento.
Pode ser usado tanto em algumas tipologias de extrudado de aço quanto exitudado de aço quanto em perfis de alumínio graças à presença de um sistema de lubrificação, que pode ser programado por meio do software, cujo tanque permite a utilização tanto de óleo com difusão mínima quanto de microneblina de emulsão de óleo.

03

Armazém de **Ferramentas**

O armazém porta-ferramentas está integrado ao eixo X, instalado na parte inferior e numa posição recuada em relação ao eletromandril, relação ao eletromandril, permite uma drástica redução dos tempos para a operação de troca de ferramenta. Esta função é particularmente útil durante as usinagens no topo e na extremidade final do extrudido pormitindo evitar o constituido por entrando en computar do compartir do extra de compartir do extra de compartir de extra de compartir de constituido extra extrudado, permitindo evitar o curso para alcançar o armazém, pois ele acompanha os movimentos do eletromandril, nos respetivos posicionamentos. O armazém é capaz de conter até 8 porta-ferramentas com as respetivas ferramentas, configuráveis à escolha do operador. Um sensor deteta o posicionamento correto dos

04

Interface Operador

A nova versão de controlo, com interface suspensa, permite que o operador veja o vídeo a partir de qualquer posição, graças à possibilidade de rodar o monitor no eixo vertical. A interface operador dispõe de ecrá 15" touchscreen dotado de todas as conexões USB necessárias para interagir distribucion de PC o distribucion de PC o distribucion de PC o distribucion de PC o à distância com o PC e o CN. Dispõe também de botoeira, rato e teclado, além da predisposição para a conexão de leitor de código de barras e botoeira remota. É provido de uma tomada USB frontal para a troca de dados.

05

Modalidade pendular

Inovador sistema de usinagem que permite reduzir ao mínimo os reduzir ao minimo os tempos de interrupção das operações da máquina durante as fases de carga e descarga das peças a serem usinadas. O sistema permite tanto a O sistema permite tanto a carga quanto a consequente usinagem de peças com comprimentos, códigos e usinagens diferentes, nas duas áreas de usinagem. Essa solução torna a máquina muito vantajosa no setor de portas e janelas e para pequenas encomendas, onde é requisitada a usinagem de pequenos lotes de peças diferentes entre si.



Modalidade Monopeça





Modalidade Multipeça

Modalidade Pendular

CURSOS DOS EIXOS	
EIXO X (longitudinal) (mm)	7.700
EIXO Y (transversal) (mm)	270
EIXO Z (vertical) (mm)	420
EIXO A (rotação automática) (°)	0 ÷ 180
EIXO H/P (posicionamento morsas) (PHANTOMATIC X6 HP) (mm)	3.300
ELETROMANDRIL	
Potência máxima em S1 (kW)	7
Velocidade máxima (giros/min.)	16.500
Cone de engate da ferramenta	HSK – 50F
ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO NO CARRO	
Número máximo ferramentas armazém	8
Número máximo unidades angulares para capacidade do armazém ferramentas	1
Diâmetro máximo disco de corte para capacidade do armazém (mm)	Ø = 180
FUNCIONALIDADE	
Funcionamento multipeça (PHANTOMATIC X6 M)	•
Funcionamento suspenso (PHANTOMATIC X6)	•
Funcionamento suspenso dinâmico (PHANTOMATIC X6 HP)	•
FACES USINÁVEIS	
Com ferramenta direta (face superior e faces laterais)	3
Com unidade angular (topos)	2
Com ferramenta disco de corte (face superior, faces laterais e topos)	1 + 2 +2
CAPACIDADE DE ROSQUEAMENTO (com macho em alumínio e furo passante)	
Com compensador	M8
Rígida (opcional)	M10
POSICIONAMENTO PERFIL	
Topes de referência peça com movimento pneumático	2
Topes com posicionamento automático através de eixos independentes H e P (PHANTOMATIC X6 HP)	2
BLOQUEIO DA PEÇA	
Número padrão de morsas	6
Número máximo de morsas (PHANTOMATIC X6 M)	8
Número máximo de morsas (PHANTOMATIC X6 – PHANTOMATIC X6 HP)	12
Posicionamento automático das morsas através do eixo X (PHANTOMATIC X6 M - PHANTOMATIC X6)	•
Posicionamento automático de morsas e topes de referência da peça através de eixos independentes H e P (PHANTOMATIC X6 HP)	•
SEGURANÇAS E PROTEÇÕES	
Cabina de proteção integral da máquina	•

- incluídodisponível