



emmeggi

Aluminium

S
Steel

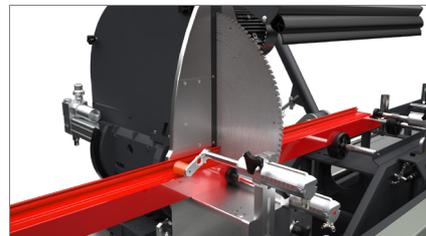
P
Pvc

it #1



Asse virtuale dell'inclinazione delle unità di taglio

01



Bloccaggio Profilo

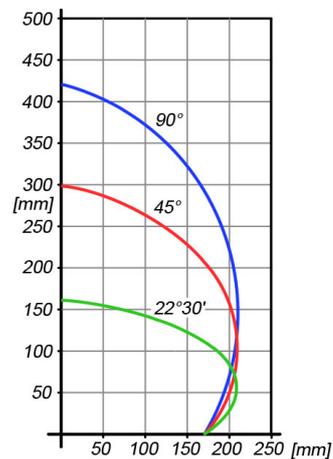
02

Precision C2

troncatrice doppiatesta elettronica con lama frontale



Troncatrice doppiatesta elettronica con movimento automatico della testa mobile tramite motore brushless comandato da un controllo numerico. Inclinazione pneumatica delle unità di taglio da 90° fino a 22°30' (esterna) con sistema meccanico di regolazione delle angolazioni intermedie. Avanzamento lama oleo-pneumatico.



Protezioni Teste

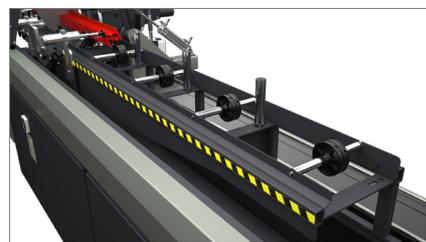
03

Controllo

04

Carico e scarico

05



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Precision C2

Troncatrice doppiatesta elettronica con lama frontale

01

Asse virtuale di inclinazione delle unità di taglio

L'inclinazione di ciascuna testa, fino a 22°30' verso l'esterno per entrambe le versioni alluminio e PVC, avviene mediante due guide circolari posizionate su quattro coppie di rotelle in acciaio. Questa soluzione, oggetto di brevetto, consente di eliminare qualunque ingombro in zona di taglio, a tutto vantaggio del posizionamento e bloccaggio del profilo, e offre inoltre una rigidità superiore ai sistemi tradizionali. Il posizionamento dell'asse X mediante banda magnetica assoluta elimina la necessità del riferimento e i tempi ciclo connessi.

02

Bloccaggio profilo

Con l'ampia disponibilità di spazio consentita dall'asse virtuale, il bloccaggio del profilo per il taglio avviene in modo estremamente preciso e sicuro attraverso due pressori orizzontali. Per necessità di bloccaggio verticale, particolarmente per tagli speciali, è disponibile un sistema di pressori orizzontali, oggetto di brevetto, che consentono il bloccaggio verticale del profilo. Tre supporti intermedi azionati meccanicamente intervengono automaticamente a sostenere il profilo quando si tagliano lunghezze considerevoli.

03

Protezioni Teste

Due protezioni locali a movimento automatico installate sulle unità di taglio, proteggono la zona di lavorazione. Sono realizzate in policarbonato antigraffio, i movimenti di apertura e chiusura avvengono automaticamente nelle fasi opportune del ciclo di taglio e sono azionati da un cilindro pneumatico.

04

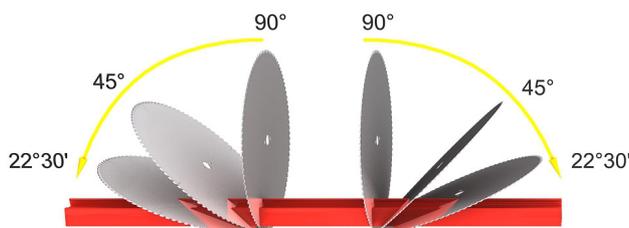
Controllo

Il pannello di controllo predisposto per un facile utilizzo, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Utilizza un display touch screen da 5,7" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Come opzione può essere installato su un supporto scorrevole su cuscinetti lungo il lato frontale della macchina. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.

05

Carico e scarico

La troncatrice dispone di rulliera su testa mobile, per carico e scarico standard. La rulliera supporta opzionalmente una morsa supplementare per il bloccaggio della barra residua e il misuratore elettronico dello spessore del profilo lavorato che consente di effettuare la correzione in automatico della quota di taglio in funzione della reale dimensione del profilo, con relativa tolleranza derivante dai trattamenti superficiali.



CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

| | |
|--|----------|
| Controllo elettronico asse X | ● |
| Velocità di posizionamento asse X | 25 m/min |
| Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta | ● |
| Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie | ● |
| Inclinazione esterna max. | 22°30' |
| Avanzamento lame oleopneumatico | ● |
| Taglio utile, secondo modello (m) | 4 / 5 |
| Lame al widia | 2 |
| Diametro lama | 550 |
| Potenza motore lama (kW) | 2,2 |
| Misuratore elettronico spessore profilo | ○ |
| Controllo scorrevole frontalmente su guide | ○ |

SICUREZZE E PROTEZIONI

| | |
|--|---|
| Protezione locale frontale ad azionamento pneumatico | ● |
|--|---|

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

| | |
|---|---|
| Coppia di morse pneumatiche orizzontali con dispositivo "bassa pressione" | ● |
| Coppia di morse orizzontali a serraggio verticale | ○ |
| Coppia di morse orizzontali supplementari rinviate | ○ |
| Supporti intermedi profilo meccanici | 3 |
| Rulliera su testa mobile | ● |

LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

| | |
|---|---|
| Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio | ● |
| Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale | ○ |
| Predisposizione per start automatico aspiratore esterno | ● |

- incluso
- disponibile