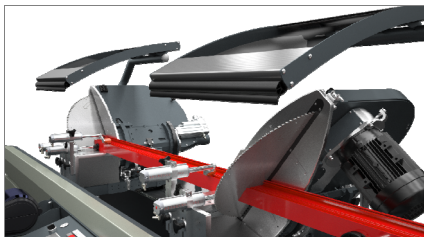




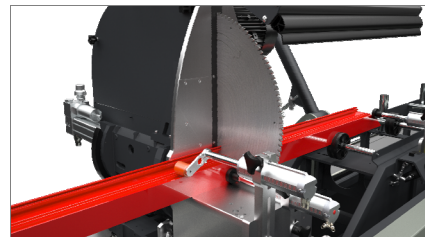
emmegi

A Aluminium
S Steel
P Pvc

nl #1



Virtuele as voor het kantelen van de snijeenheden 01



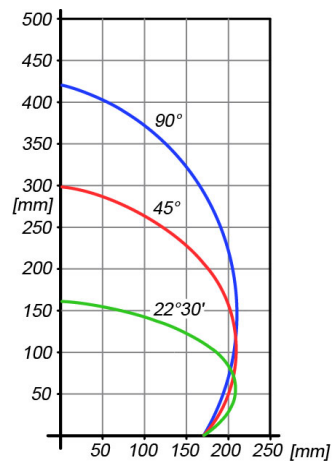
Klemming van het profiel 02

Precision C2

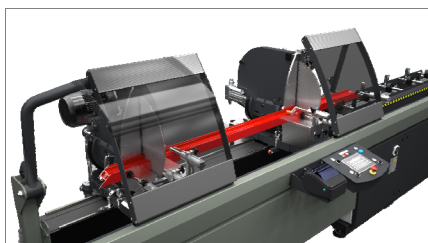
elektronische dubbelkops afkortzaag met frontaal snijblad



Elektronische dubbelkops afkortzaag met automatische verplaatsing van de beweegbare kop door middel van een borstelloze CNC-bestuurde motor. Pneumatisch kantelen van snijeenheden van 90° tot 22°30' (uitwendig) met mechanisch systeem voor het instellen van tussenhoeken. Oleo-pneumatische voortbewogen snijblad.



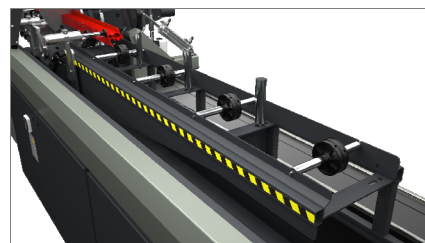
Bescherming van de koppen 03



Besturing 04



Laden en lossen 05



De getoonde afbeeldingen dienen slechts ter illustratie

Precision C2

Elektronische dubbelkops afkortzaag met frontaal snijblad

01

Virtuele as voor het kantelen van de snijeenheden

De koppen kunnen door middel van twee cirkelvormige geleiders die op vier paar stalen wieltes zijn geplaatst tot 22°30' naar buitenn worden gekanteld, zowel bij de aluminium- als bij de PVC-versie. Met deze gepatenteerde oplossing kan alle rommel in de snijzone worden weggewerkt, zodat het profiel optimaal gepositioneerd en vastgeklemd kan worden, en de stabiliteit beter is dan bij conventionele systemen. Positionering van de X-as met behulp van een absolute magneetband maakt referentie en de daarmee gepaard gaande cyclustijden overbodig.

02

Klemming van het profiel

De grote ruimte die de virtuele as biedt, maakt het mogelijk om het te snijden profiel met twee horizontale aandrukklemmen uiterst precies en veilig vast te zetten. Als er verticaal moet worden geklemd, vooral bij speciale zaagsneden, is een gepatenteerd horizontaal systeem van aandrukklemmen verkrijgbaar, waarmee het profiel verticaal kan worden vastgezet. Drie mechanisch aangedreven tussenliggende steunen worden automatisch geactiveerd om het profiel bij het snijden van aanzienlijke lengtes te ondersteunen.

03

Bescherming van de koppen

De bewerkingszone wordt beschermd door twee automatisch bewegende lokale afschermingen die op de snijeenheden zijn geïnstalleerd. Deze zijn gemaakt van krasbestendig polycarbonaat. Het openen en sluiten wordt door een persdrukcilinder geregeld en automatisch in de verschillende snijfasen uitgevoerd.

04

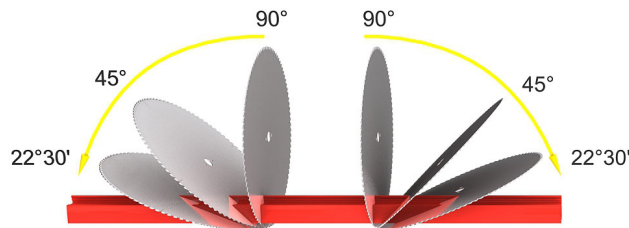
Besturing

Het gebruiksvriendelijke bedieningspaneel zorgt ervoor dat de beweegbare koppen volgens de specificaties van de te maken snede correct kunnen worden gepositioneerd. Er wordt gebruik gemaakt van een 5,7 inch touchscreen display en volledig naar wens afgestemde software met een schat aan functies die speciaal voor deze machine zijn ontworpen. Kan optioneel op een glijdende lagersteun langs de voorzijde van de machine worden geïnstalleerd. Door het opstellen van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, wat minder afval oplevert en de benodigde tijd voor het laden en lossen van de profieldelen reduceert.

05

Laden en lossen

De afkortzaag is uitgerust met een rollenbaan op een beweegbare kop, voor standaard laden en lossen. De rollenbaan ondersteunt optioneel een extra bankschroef voor het vergrendelen van de reststaaf en de elektronische meter voor de dikte van het bewerkte profiel, waarmee de snijhoogte automatisch kan worden gecorrigeerd aan de hand van de werkelijke afmeting van het profiel, met relatieve tolerantie als gevolg van oppervlaktebehandelingen.



MACHINEKENMERKEN

Elektronische besturing X-as	•
Positioneersnelheid X-as	25 m/min
Positiedetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met absolute magneetband	•
Mechanische besturing van de tussenliggende hoeken	•
Maximale kanteling naar buiteenkant	22°30'
Oleo-pneumatische voortbewogen snijblad.	•
Effectieve snede, afhankelijk van het model (m)	4 / 5
Widia snijblad	2
Diameter van het snijblad	550
Motorvermogen van het snijblad (kW)	2,2
Elektronische meetapparatuur profieldikte	○
Besturing frontaal glijden op geleiders	○
BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN	
Pneumatisch bediende lokale frontale bescherming	•
POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL	
Set horizontale pneumatische bankschroeven met "lagedruk" inrichting	•
Set horizontale bankschroeven met verticale klemming	○
Set aanvullende uitgestelde horizontale bankschroeven	○
Mechanische tussenliggende steunen voor het profiel	3
Rollenbaan op beweegbare kop	•
SMERING EN AFZUIGING	
Smeersysteem micronevel van water met olie-emulsie	•
Smeersysteem met minimale diffusie-olie	○
Mogelijkheid tot automatische start van de externe afzuiger	•

- inbegrepen
- verkrijgbaar