



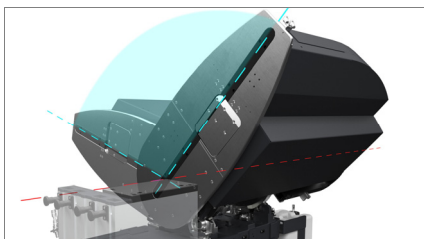
emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

de #2



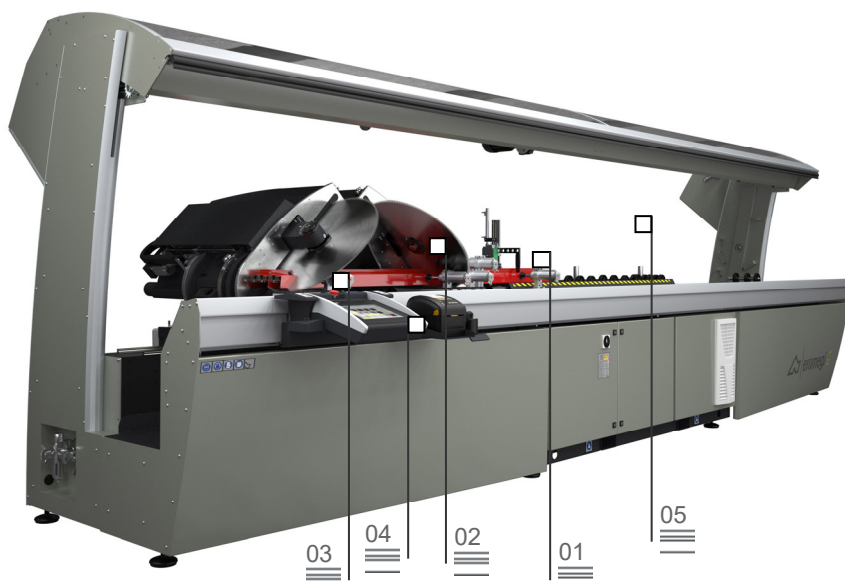
Virtuelle Neigungsachse 01 der Sägeeinheiten



Radialschnitt 02

Precision RS

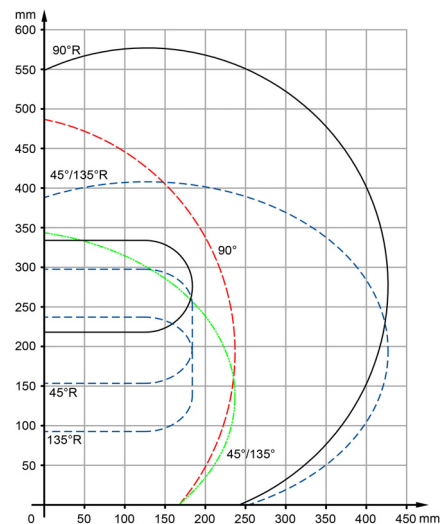
Doppelgehrungssäge mit Radialsägeblatt Ø 600 mm



Doppelgehrungssäge mit 5 gesteuerten Achsen für Aluminium, PVC und Leichtmetalllegierungen mit automatisch ausfahrbarer Sägeeinheit und elektronischer Steuerung aller Gehrungen von 22°30' (innen) bis 45° (außen) und einer Genauigkeit von 280 Zwischenpositionen pro Grad. Der Vorschub der Widia-Sägeblätter mit einem Durchmesser von 600 mm erfolgt auf zwei unterschiedlichen Weisen. Der Standardvorschub optimiert das Schnittdiagramm in vertikaler Richtung zum Schneiden von Profilen mit einer Höhe über 450 mm. Der patentierte Radialvorschub, mit dem diese Maschine ausgerüstet ist, ermöglicht sehr viel längere Fahrwege, die über die vertikale Referenzfläche hinausgehen und in horizontaler Richtung ein größeres Diagramm ergeben. Diese Lösung ermöglicht das Schneiden von 45°-Profilen mit einer Breite bis zu 240 mm. Der Sägeblattvorschub wird von einem CNC-Achsenpaar gesteuert, um die Geschwindigkeit und den Ausfahrhub der Sägeblätter optimal einzustellen. Alle Achsenbewegungen erfolgen auf Gleitschienen und Kugelumlaufgleitschuhen. Die komplett automatische Sicherheitsvorrichtung des Sägebereichs, das Design der Steuertastfelder, der Zugang von vorne zum elektrischen und pneumatischen Steuerpult sind Kennzeichen einer sicherheitstechnisch und ergonomisch hochmodernen Anlage. PRECISION RS hat 5 Achsen, die von einer äußerst präzisen numerischen Steuerung für die Positionierung des beweglichen Sägeaggregats, zur Neigung der beiden Schneideinheiten und beim Blattvorschub während des Schneidvorgangs, überwacht werden. Für die Positionierung wird ein absoluter Magnetstreifen eingesetzt, der die Positionierung speichern kann, um auf eine Achsenreferenzierung verzichten zu können. Die numerische Steuerung aller Bewegungen erlaubt über einen hochmodernen Touchscreen, die Steuerung aller Bearbeitungsschritte, einschließlich dem Ausfahrhub der Sägeblätter.

Die Version HS (High Speed) sieht eine X-Achse mit höherer Geschwindigkeit vor sowie alle notwendigen Schutzvorrichtungen für automatische, auch nicht überwachte, Bearbeitungen.

Schnittdiagramm



Profileinspannung 03



Steuerung 04



HS – High Speed 05



Precision RS

Doppelgehrungssäge mit Radialsägeblatt Ø 600 mm

01

Virtuelle Neigungsachse der Sägeeinheiten

Die Neigung eines jeden Kopfs bis zu 22°30' nach innen, geschieht mit zwei Kreisführungen, die auf vier Paar Stahlrädchen positioniert sind. Aufgrund dieser patentierten Lösung gibt es keine Störkanten im Schnittbereich. Das bringt Vorteile für die Positionierung und das Spannen des Profils bei gleichzeitiger erhöhter Steifigkeit gegenüber herkömmlichen Systemen. Durch die Positionierung mit dem absoluten Magnetstreifen entfallen die Notwendigkeit der Achsenreferenzfahrt und die entsprechenden Zykluszeiten.

02

Radialschnitt

Der Ausfahrhub des Sägeblatts kann mit der entsprechenden Einstellung über den frontalen Tisch hinaus verlängert werden. Damit wird das horizontale Abmaß des Schnittdiagramms erheblich vergrößert. Emmegi besitzt ein weiteres Patent für die Radialfunktion, über die Profile mit großen Abmaßen oder mehrere Profile gleichzeitig geschnitten werden können. Die optimierte Geometrie der neuen Schneidaggregate ermöglicht sehr viel längere Schnitte auch in der Höhe.

03

Profileinspannung

Da die virtuelle Achse einen großen Arbeitsbereich bietet, erfolgt das Spannen des Profils mit höchster Präzision und Sicherheit über zwei horizontale Spannerzylinder. Ist ein senkrecht Spannen erforderlich, besonders bei Spezialschnitten, steht ein patentiertes, horizontales Spannsystem zur Verfügung, mit dem das Profil senkrecht gespannt werden kann. Die Precision kann mit einer Rollenbahn am beweglichem Sägeaggregat für das standardmäßige Be- oder Entladen und am festen Kopf für das Beladen von der linken Seite ausgerüstet werden.

04

Steuerung

Die ergonomische und hochmoderne Bedientafel ist mit einem 10,4"-Touchscreen-Display ausgestattet und arbeitet mit einer individuell angepassten Software in der Microsoft Windows®-Umgebung mit vielen speziell für diese Maschine entwickelten Funktionen. Durch das Erstellen der Schnittlisten wird der Bearbeitungszyklus optimiert, der Ausschuss und die Dauer der Be- und Entladephasen der Teile reduziert.

05

HS – High Speed

Die HS - High Speed-Version, verfügt über eine schnellere Achse X (Positionierung des beweglichen Kopfs) und ist mit einer Integralschutzvorrichtung auf den Seiten und auf der Hinterseite versehen, um beim Erhöhen der Produktion in totaler Sicherheit zu arbeiten können. Die Sicherheitsbesonderheiten dieser Version, die während dem Betrieb komplett unzugänglich ist, erlauben auch automatische und unbeaufsichtigte Sägezyklen durchzuführen und damit die maximale Produktivität zu erreichen.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische X-Achsensteuerung	•
Positionierungsgeschwindigkeit der Standardachse X (m/min)	25
Positionierungsgeschwindigkeit der Standardachse X Version HS (m/min)	35
Positionierungsgeschwindigkeit der Standardachse X Version HS (optional) (m/min)	50
Direkte Positionserkennung des beweglichen Sägeaggregats mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem	•
Die Neigungserkennung des beweglichen Sägeaggregats erfolgt mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem	•
Elektronische Steuerung der Zwischenwinkel	•
Innere Neigung max.	22°30'
Äußere Neigung max.	45°
Blatt Vorschub mit elektronischer Achse	•
Nutzschnitt, laut Modell (m)	5 / 6
Standard-Mindestschnitt mit 2 Köpfen bei 90° (mm)	390
Standard-Mindestschnitt mit Software PRO und 2 Köpfen bei 90° (mm)	280
Standard-Mindestschnitt mit Software und 2 Köpfen bei 45° (mm)	520
Mindest-Stoßschnitt mit Software SLICE (mm)	0
Maximale Profilhöhe bei Standardschnitt (mm)	167
Maximale Profilhöhe bei Radialschnitt mit 90° (mm)	215
Maximale Profilhöhe bei Radialschnitt mit 45° (Außenneigung) (mm)	90
Maximale Profilhöhe bei Radialschnitt mit 45° (Innenneigung) (mm)	150
Maximale Profilhöhe des Profils bei Radialschnitt (mm)	240
Widia-Sägeblätter	2
Sägeblattdurchmesser	600
Max. Bürstenloser Sägeblattmotor Leistung (kW)	1,5
Elektronisches Profilstärken-Messgerät	○

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Frontale, elektrisch angetriebene Integralschutzvorrichtung	•
---	---

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

Paar horizontaler Pneumatikspanner mit Niederdruckgerät	•
Paar horizontaler Pneumatikspanner mit vertikaler Spanneinrichtung	○
Paar zusätzliche horizontale Pneumatikspanner	○
Handeinstellung der Spannerpositionierung auf grafischer Schnittstelle	○
DIGICLAMP – digitales Steuerungssystem zur Spannerpositionierung und -überwachung	○
Pneumatische Profilauflage	•
Rollenbahn an beweglichem Kopf mit pneumatischen Profilhalterungen zur Bedienung der Maschine	○
Rollenbahn zur Profilauflage auf festem Schneidaggregat für Eingang Profil von links	○
Pneumatischer Bezugsanschlag auf beweglichem Kopf wegen Eingang Profil von links	○

SCHMIERUNG UND ABSAUGUNG

Minimalmengen-Ölschmiersystem	•
Vorbereitung für automatischen Start des Saugers	•
Späneförderer aus Gummi	○

• inbegriffen ○ lieferbar

2018/07/01

www.emmegi.com