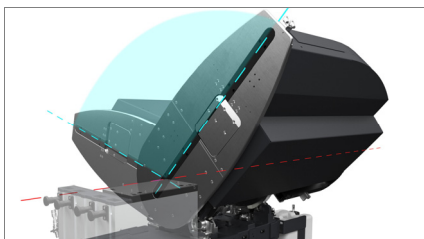




emmegi

Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

es #3



Eje virtual de la inclinación del cabezal de corte 01



Corte radial 02

## Precision RS

tronzadora de doble cabezal con disco radial Ø 600 mm

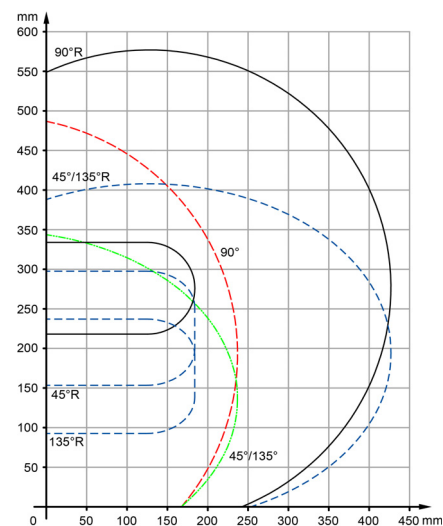


Tronzadora de doble cabezal de 5 ejes controlados para aluminio, PVC y aleaciones ligeras, con movimiento automático del cabezal móvil y gestión electrónica de todos los ángulos de 22°30' (internos) a 45° (externos) con una precisión, dentro de cada grado, de 280 posiciones. Los discos de metal duro MD de 600 mm tienen dos modalidades de avance diferentes. El avance estándar optimiza el diagrama de corte en sentido vertical, para cortar perfiles altos de más de 450 mm. La modalidad radial, objeto de una de las patentes que se suministran con esta máquina, aprovecha un recorrido muy amplio que supera el plano de referencia vertical y genera un amplio diagrama en sentido horizontal. Esta solución permite cortar perfiles de hasta 240 mm de ancho a 45°. El avance del disco está controlado por un par de ejes CN, para garantizar la regulación óptima de la velocidad y de la carrera de salida de los discos.

Todos los movimientos de los ejes se realizan sobre guías y patines de recirculación de bolas. La protección integral automática del área de corte, el diseño de los cuadros de mando, el acceso anterior al panel eléctrico y neumático, constituyen un modelo avanzado incluso desde el punto de vista de la seguridad y ergonomía. La máquina se propone en dos versiones: PRECISION RS L para corte de perfiles ligeros de gran sección y espesores ordinarios; PRECISION RS H para perfiles pesados con alta resistencia al corte y espesores elevados o geometrías que requieren amplios arcos de contacto con el disco.

PRECISION RS dispone de 5 ejes de control numérico de alta precisión, para colocar el cabezal móvil, para inclinar los dos cabezales de corte y para que los discos avancen en fase de corte. El posicionamiento utiliza una banda magnética absoluta, que mantiene en la memoria el posicionamiento y evita las operaciones de referencia de ejes. El control numérico en todos los movimientos permite controlar cualquier operación, incluida la longitud de la carrera de salida de los discos, desde un panel de mandos táctil extremadamente avanzado. La versión HS (High Speed) cuenta con un eje X de velocidad superior y con todas las protecciones necesarias para efectuar los trabajos automáticos incluso no vigilados.

Diagrama de corte



Bloqueo perfil 03



Control 04



HS – High Speed (Alta velocidad) 05



# Precision RS

Tronzadora de doble cabezal con disco radial Ø 600 mm

## 01

### Eje virtual de inclinación del cabezal de corte

La inclinación de cualquier cabezal, hasta los 22°30' hacia adentro se realiza con dos guías circulares ubicadas sobre cuatro pares de ruedas de acero. Esta solución, que ha sido patentada, permite eliminar cualquier obstáculo en la zona de corte, con la ventaja del posicionamiento y bloqueo del perfil, y ofrece además una rigidez superior a los sistemas tradicionales. El posicionamiento mediante banda magnética absoluta elimina la necesidad de la referencia de los ejes y los tiempos de ciclo correspondientes.

## 02

### Corte radial

Con las regulaciones apropiadas, la carrera de salida del disco se puede extender por encima del plano frontal, aumentando notablemente la dimensión horizontal del diagrama de corte. Objeto de otra patente Emmegi, la función radial permite cortar perfiles de grandes dimensiones o varios perfiles al mismo tiempo. Las geometrías optimizadas de los nuevos cabezales de corte permiten obtener un diagrama de corte con un desarrollo importante incluso en altura.

## 03

### Bloqueo perfil

Con la amplia disponibilidad de espacio que permite el eje virtual, el bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma sumamente precisa y segura a través de dos prensas horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de prensas horizontales, objeto de patente, que permiten bloquear verticalmente el perfil. Precisión se puede equipar con mesa de rodillos en cabezal móvil, para carga y descarga estándar, y en cabezal fijo para carga desde el lado izquierdo.

## 04

### Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con numerosas funciones creadas específicamente para esta máquina, en entorno Microsoft Windows®. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de piezas.

## 05

### HS – High Speed (Alta velocidad)

La versión HS - High Speed (Alta velocidad), presenta un eje X (posicionamiento del cabezal móvil) más rápido, provisto de protección integral a los costados y en el lado posterior, para poder trabajar con toda seguridad aumentando la productividad. Las características de seguridad de esta versión, completamente inaccesibles durante el funcionamiento, permiten utilizar ciclos automáticos de corte, incluso sin control, permitiendo la máxima operatividad.

#### CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico eje X	•
Velocidad de posicionamiento eje X estándar (m/min)	25
Velocidad de posicionamiento eje X versión HS (estándar) (m/min)	35
Velocidad de posicionamiento eje X versión HS (opcional) (m/min)	50
Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	•
Detección inclinación del cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	•
Control electrónico de las angulaciones intermedias	•
Inclinación interna máx.	22°30'
Inclinación externa máx.	45°
Avance del disco con eje electrónico	•
Corte útil, según el modelo (m)	5/6
Longitud máxima arco de contacto para corte de aluminio (mm) versión L/versión H	35 / 130 (*)
Corte mínimo estándar con 2 cabezales a 90° (mm)	390
Corte mínimo con software PRO con 2 cabezales a 90° (mm)	280
Corte mínimo con software PRO con 2 cabezales a 45° internos (mm)	520
Corte mínimo de empuje con software SLICE (mm)	0
Ancho máxima del perfil con corte estándar (mm)	167
Altura máxima del perfil con corte radial a 90° (mm)	215
Altura máxima del perfil con corte radial a 45° (inclinación externa) (mm)	90
Altura máxima del perfil con corte radial a 45° (inclinación interna) (mm)	150
Ancho máximo del perfil con corte radial (mm)	240
Disco de metal duro MD	2
Diámetro disco	600
Potencia nominal motor disco brushless (kW) versión L	1,5
Potencia pico motor disco brushless (kW) versión L	4,5
Potencia nominal motor disco brushless (kW) versión H	2,5
Potencia pico motor disco brushless (kW) versión H	7,5
Medidor electrónico espesor perfil	o
<b>DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES</b>	
Protección integral frontal de accionamiento eléctrico	•
<b>POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL</b>	
Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de "baja presión"	•
Juego de mordazas horizontales con cierre vertical	o
Juego de mordazas horizontales adicionales	o
Reglaje manual posicionamiento mordazas en interfaz gráfica	o
DIGICLAMP – sistema digital de control, posicionamiento y supervisión de mordazas	o
SopORTE intermedio perfil neumático	•
Mesa de rodillos en cabezal móvil con soportes neumáticos perfil en servosistema	o
Mesa de rodillos soporte perfil en cabezal fijo para entrada del perfil desde izq.	o
Tope de referencia neumático en cabezal móvil para entrada perfil desde izq.	o

• incluido    o disponible    (\*) comprobar las prestaciones después del análisis de los perfiles específicos