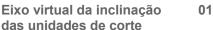


máquina de corte de cabeçote duplo com lâmina radial Ø 600









Corte radial

02



Máquina de corte de cabeçote duplo de 5 eixos controlados para alumínio, PVC e ligas leves, com movimento automático do cabeçote móvel e gestão eletrónica de todos os ângulos de 22°30' (internos) a 45° (externos), com uma precisão de 280 posições no interior de cada grau. As lâminas em widia de 600 mm podem avançar de duas formas diferentes. O avanço padrão otimiza o diagrama de corte no sentido vertical para cortar perfis superiores a 450 mm. O modo radial, objeto de uma das patentes que acompanham esta máquina, proporciona um curso que se estende para além do plano de referência vertical e gera um diagrama amplo no sentido horizontal. Esta solução permite cortar a 45° perfis até 240 mm de largura. O avanço da lâmina é acionado por um par de eixos CN para garantir a regulação ideal de velocidade e curso da saída das lâminas.

Todos os movimentos dos eixos ocorrem em guias e patins com recirculação de esferas. A proteção integral automática da área de corte, o design das botoneiras de comando e o acesso frontal ao painel elétrico e pneumático, fazem deste um modelo avançado, inclusive no que diz respeito à segurança e ergonomia. A máquina é proposta em duas versões: PRECISION RS L para o corte de perfis ligeiros de grandes secções e espessuras ordinárias; PRECISION RS H para perfis pesados de alta resistência ao corte e espessuras elevadas ou geometrias que exigem amplos arcos de contacto com a lâmina. PRECISION RS possui 5 eixos de controlo numérico de extrema precisão, para o posicionamento do cabeçote móvel, para a inclinação das duas unidades de corte e para o avanço das lâminas em fase de corte. O posicionamento utiliza uma barra magnética absoluta, capaz de manter o posicionamento na memória e evitar as operações de referência dos eixos. O controlo numérico de todos os movimentos permite gerir qualquer operação, inclusive o comprimento do curso de saída das lâminas, a partir de uma consola de ecrã tátil extremamente avançada.

A versão HS (High Speed) prevê um eixo X de velocidade superior e todas as proteções necessárias para executar usinagens automáticas mesmo sem supervisão.

Diagrama de corte 500 450 45°/135°R 400 250 150 100 135°F

Bloqueio do perfil

03 Controlo 04

HS - High Speed 05







Máquina de corte de cabeçote duplo com lâmina radial Ø 600 mm

01

Eixo virtual de inclinação das unidades de corte

A inclinação de cada cabeçote, até 22°30' para o lado interno, ocorre por meio de duas guias circulares posicionadas em quatro pares de rodas de aço. Esta solução, objeto de patente, permite eliminar qualquer obstáculo na área de corte com grandes vantagens para o posicionamento e bloqueio do perfil, além de oferecer uma rigidez superior em relação aos sistemas tradicionais.

O posicionamento por meio de barra magnética absoluta elimina a necessidade de referência de eixos e tempos de ciclo conexos.

02

Corte radial

Com regulações específicas, o curso de saída da lâmina pode ser estendido além do plano frontal, aumentando notavelmente a dimensão horizontal do diagrama de corte. Objeto de uma outra patente Emmegi, a funcionalidade radial possibilita o corte de perfis de grandes dimensões, ou o corte de vários perfis em simultâneo. As geometrias otimizadas das novas unidades de corte permitem obter um diagrama de corte com um desenvolvimento muito

significativo também em

03 Bloqueio do perfil

Com a ampla disponibilidade de espaço permitida pelo eixo virtual, o bloqueio do perfil para o corte o corte ocorre de uma forma extremamente precisa e segura através de duas prensas horizontais.

Para as necessidades de bloqueio vertical, principalmente para cortes especiais, está disponível um sistema de prensas horizontais, objeto de patente, que permite o bloqueio vertical do perfil. A Precision pode se equipada com um transportador de rolos sobre o cabeçote móvel, para carga e descarga padrão, ou sobre o cabeçote fixo, para a carga pelo lado esquerdo.

04

Controlo

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecrã tátil de 10,4" e um software completamente personalizado e repleto de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina em ambiente Microsoft Windows®. O ciclo de usinagem é otimizado através da criação de listas de corte, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.

05

HS - High Speed

A versão HS - High Speed conta com um eixo X (posicionamento do cabeçote móvel) mais veloz, e é acompanhada por uma proteção completa nas laterais e na parte traseira, para operar com total segurança aumentando a produtividade. As características de segurança desta versão, completamente inacessível durante o funcionamento, permitem utilizar ciclos automáticos de corte. mesmo sem supervisão, permitindo a operatividade máxima.

Velocidade de posicionamento do eixo X versão HS (padrão) (mimin) 50 Velocidade de posicionamento do eixo X versão HS (opcional) (mimin) 50 Debeção do acisocionamento do eixo X versão HS (opcional) (mimin) 60 Debeção do acisocionamento do eixo X versão HS (opcional) (mimin) 60 Debeção da inclinação do cabeçote môvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta 6 Destação da inclinação externa máx. 45° Noração do disco de corte de eixo eletrônico 6 Corte till, segundo modelo (m) 5 / 6 Corte till, segundo modelo (m) 5 / 6 Corte till, segundo modelo (m) 380 Corte till, segundo modelo (m) 380 Corte minimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm) 380 Corte minimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm) 280 Corte minimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm) 187 Corte minimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm) 187 Valura máxima do perfil com corte padrão (mm) 187 Viltura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 187 Viltura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 180 Viltura máxima do perfil com corte radial a	Controlo eletrónico do eixo X	•
Velocidade de posicionamento do eixo X versão HS (opcional) (m/min) Deteção do posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta electação da inclinação do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta controlos eletrónico dos ângulos inermediários notinação interna máx. 22°30' notinação interna máx. 45° Avenço do disco de cotre de ebxo eletrônico cotre túti, segundo modelo (m) 576 6 Control túti, segundo modelo (m) 576 6 Control túti, segundo modelo (m) 576 6 Control mínimo com co de contacto para o corte de alumínio (mm) versão L / versão H 38 1 130 (m) Corte mínimo padrião com 2 cabeçotes a 90' (mm) 2010 cotre mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90' (mm) 2010 cotre mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45' internos (mm) 2010 cotre mínimo por impulso com software SLICE (mm) 2010 cotre mínimo por impulso com software SLICE (mm) 3010 cotre máxima do perfíli com corte radial a 90' (mm) 1017 cuagura máxima do perfíli com corte radial a 90' (mm) 1018 cuagura máxima do perfíli com corte radial a 45' (inclinação externa) (mm) 1019 cuagura máxima do perfíli com corte radial a 45' (inclinação externa) (mm) 1010 cuagura máxima do perfíli com corte radial a 45' (inclinação interna) (mm) 1010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli com corte radial (mm) 2010 cuagura máxima do perfíli	/elocidade de posicionamento do eixo X padrão (m/min)	25
Delegão da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta • Delegão da Inclinação do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta • Inclinação interna máx. 22°30° Inclinação interna máx. 45° Avanço do disco de cothe de eixo eletrônico • Corte túll, segundo modelo (m) 5 °6 Comprisento máximo do acro de contacto para o corte de alumínio (mm) versão L / versão H 38 °130 °6 Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm) 390 Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm) 280 Corte mínimo por mipulas com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 520 Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 16° Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 16° Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) 16° Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 16° Laminas do widia 2 Laminas do widia 2 Diametra da lâmina brushless (kW) versão L 1,5 Poléncia a nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 <t< td=""><td>Velocidade de posicionamento do eixo X versão HS (padrão) (m/min)</td><td>35</td></t<>	Velocidade de posicionamento do eixo X versão HS (padrão) (m/min)	35
De Leçção da inclinação do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta • Control eletrónico dos angulos intermediários 22°30° Inclinação interma máx. 48° Avanço do disco de corte de eixo eletrônico • Corte (dil, segundo modelo (m) 5 / 6 Contre mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm) 35° 130° Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm) 390 Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 40° (mm) 520 Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 520 Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 167 Albura máxima do perfil com corte padrão (mm) 167 Albura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 20 Albura máxima do perfil com corte radial a 95° (inclinação externa) (mm) 90 Albura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 20 Albura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 20 Albura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 20 Albura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 150 Larimas de widia 20	Velocidade de posicionamento do eixo X versão HS (opcional) (m/min)	50
Controlo eletrónico dos ângulos intermediários • Inclinação Interna máx. 45° Atança do disco de cotrea de sixo eletrónico • Corte útil, segundo modelo (m) 5 / 6 Comprimento máximo do arco de contacto para o corte de alumínio (mm) versão L / versão H 35 / 130 ° 0 Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm) 380 Corte mínimo com software PRC com 2 cabeçotes a 90° (mm) 280 Corte mínimo com software PRC com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 520 Corte mínimo com software PRC com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 167 Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 167 Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 90 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) 90 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 150 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 160 Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 40 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 150 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 150 Polêcicia nomininal do motor da lâm	Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta	•
Inclinação interna máx. 45° Inclinação externa máx. 45° Avança do disco de corte de eixo eletrónico • Corte útil, segundo modelo (m) 5 6 6 Comprimento máximo do arco de contacto para o corte de alumínio (mm) versão L / versão H 35 / 130 ^(w) Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm) 380 Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm) 280 Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 520 Corte mínimo pos impulso com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 620 Corte mínimo por impulso com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 620 Corte mínimo por impulso com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 620 Corte mínimo por impulso com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 620 Corte mínimo por impulso com software SLICE (mm) 620 Corte mínimo por impu	Deteção da inclinação do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta	•
Inclinação externa máx. 45° Avanço do disco de corte de eixo eletrónico . • Corte dilla, segundo modelo (m) . 5 / 180 . Corte dilla, segundo modelo (m) . 35 / 130 . Corte dilla, segundo modelo (m) . 35 / 130 . Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm) . 390 . Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm) . 390 . Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm) . 280 . Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm) . 280 . Corte mínimo por impulso com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) . 0 . 0 . 0 . 0 . 0 . 0 . 0 . 0 . 0 .	Controlo eletrónico dos ângulos intermediários	•
Avanço do disco de corte de eixo eletrónico	Inclinação interna máx.	22°30'
Corte útil, segundo modelo (m) 5 / 6 Comprimento máximo do arco de contacto para o corte de alumínio (mm) versão L / versão H 35 / 130 ^(c) Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm) 280 Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 49° (mm) 520 Corte mínimo por impulso com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 0 Largura máxima do perfil com corte padrão (mm) 167 Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 215 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) 90 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 150 Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 20 Diâmetro da lâmina 600 Potência da evidia 2 Diâmetro da lâmina 600 Potência a epico do motor da lâmina brushless (kW) versão L 1,5 Potência a ominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência obejico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2 Medidor eletrónico da espessura do perfil 0 POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERF	Inclinação externa máx.	45°
Comprimento máximo do arco de contacto para o corte de alumínio (mm) versão L / versão H 35 / 130 (*) Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm) 280 Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm) 520 Corte mínimo por impulso com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 0 Largura máxima do perfil com corte padrão (mm) 167 Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 215 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) 90 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 150 Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 240 Lâminas de widia 2 Diâmetro da lâmina 600 Potência omminal do motor da lâmina brushless (kW) versão L 1,5 Potência omminal do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H	Avanço do disco de corte de eixo eletrónico	•
Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm) 390 Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm) 280 Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 520 Corte mínimo por impulso com software SLICE (mm) 0 Latgura máxima do perfil com corte padrão (mm) 167 Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 215 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) 30 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 150 Largura máxima do perfil com corte radial (mm) 240 Lâminas de widia 2 Diâmetro da lâmina 600 Potência a ominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L 1,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil 0 DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES ** Potência motingal do motor da lâmina brushless (kW) versão H • POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERTI. ** <tr< td=""><td>Corte útil, segundo modelo (m)</td><td>5 / 6</td></tr<>	Corte útil, segundo modelo (m)	5 / 6
Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm) 520 Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) 520 Corte mínimo por impulso com software SLICE (mm) 60 Largura máxima do perfil com corte padrão (mm) 6167 Altura máxima do perfil com corte padrão (mm) 610 Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 610 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) 610 610 610 610 610 610 610 610 610 61	Comprimento máximo do arco de contacto para o corte de alumínio (mm) versão L / versão H	35 / 130 ^(*)
Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm) Corte mínimo por impulso com software SLICE (mm) O Largura máxima do perfil com corte padrão (mm) Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) Largura máxima do perfil do motor da lâmina brushless (kW) versão L Largura máxima de perfil da filo motor da lâmina brushless (kW) versão L Largura máxima de perfil da filo motor da lâmina brushless (kW) versão L Largura máxima de perfil da filo motor da lâmina brushless (kW) versão L Largura máxima de perfil da filo motor da lâmina	Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm)	390
Cote m Inimo por impulso com software SLICE (mm) 0 Largura máxima do perfil com corte padrão (mm) 167 Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 215 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) 90 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 150 Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 240 Largura máxima do perfil com corte radial (mm) 20 Largura máxima do perfil com corte radial (mm) 600 Largura máxima do perfil com corte radial (mm) 600 Largura máxima do perfil com corte radial (mm) 600 Potência nominal do potor da lâmina brushless (kW) versão L 1,5 Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil 0 DISPOSITIVOS DE SEGURANCA E PROTEÇÕES ** Proteção integral frontal com acionamento elétrico 1 PosiCIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL ** Par de morsas pneumáticas adicionais 0 Par de morsas pneumáticas adicionais 0 <td>Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm)</td> <td>280</td>	Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm)	280
Largura máxima do perfil com corte padrão (mm) 215 Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) 300 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) 300 Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 3150 Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) 3240 Lăminas de widia 32 Diâmetro da lâmina 32 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão L 32 Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L 4,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão L 4,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 4,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil 30 DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES Potência mominal do motor da cionamento elétrico 40 Posicionamento EbLOQUEIO DO PERFIL Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" 40 Par de morsas pneumáticas momento das morsas na interface gráfica 50 Par de morsas pneumáticas domico menco supervisão das morsas 50 Suporte intermediário perfil pneumático 50 Suporte intermediário perfil pneumático 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45° internos (mm)	520
Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm) Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial (mm) Largura máxima do perfil com corte radial (mm) 240 Lâminas de widia 2 Diâmetro da lâmina 600 Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) v	Corte mínimo por impulso com software SLICE (mm)	0
Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm) Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial (mm) Lâminas de widia 2 Diâmetro da lâmina 600 Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrônico da espessura do perfil proteção integral frontal com acionamento elétrico Proteção integral frontal com acionamento elétrico Posicionamento Eb LOQUEIO DO PERFIL Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas pneumáticas com fecho vertical a conservada do posicionamento das morsas na interface gráfica DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático a conservada de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento conservada de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento	Largura máxima do perfil com corte padrão (mm)	167
Altura máxima do perfil com corte radial a 45' (inclinação interna) (mm) Largura máxima do perfil com corte radial (mm) Largura máxima do perfil com corte radial (mm) Lâminas de widia 2 Diâmetro da lâmina 600 Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrônico da espessura do perfil Proteção integral frontal com acionamento elétrico Posicionamento elétrico Posicionamento Elétrico Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas pneumáticas com fecho vertical Par de morsas pneumáticas com fecho vertical o c Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica o DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático i c Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento	Altura máxima do perfil com corte radial a 90° (mm)	215
Largura máxima do perfil com corte radial (mm) Lâminas de widia 2 Diâmetro da lâmina 6000 Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L 1,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão L 4,5 Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil 0 DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES Proteção integral frontal com acionamento elétrico POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas pneumáticas com fecho vertical 0 Par de morsas pneumáticas adicionais 0 Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica 0 DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático 0 Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento	Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação externa) (mm)	90
Lâminas de widia 600 Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L 1,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão L 4,5 Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil o Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil o Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil 0 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil 0 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil 0 Potência de posicionamento elétrico 0 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil 0 Potência de posicionamento elétrico 0 Potência de posicionamento elétrico 0 Potência Integral frontal com acionamento elétrico 0 Potência Integral de morsas pneumáticas adicionais 0 Par de morsas pneumáticas adicionais 0 Potência Integral de controlo de posicionamento e supervisão das morsas 0 Potência Integral de controlo de posicionamento e supervisão das morsas 0 Potência Integral preumático Integral preumático Integral preum	Altura máxima do perfil com corte radial a 45° (inclinação interna) (mm)	150
Diàmetro da làmina 600 Potència nominal do motor da làmina brushless (kW) versão L 1,5 Potència de pico do motor da làmina brushless (kW) versão L 4,5 Potência nominal do motor da làmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência nominal do motor da làmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil o DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES Proteção integral frontal com acionamento elétrico • POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" • Par de morsas pneumáticas com fecho vertical • Par de morsas pneumáticas adicionais • Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica • DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático • Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento	Largura máxima do perfil com corte radial (mm)	240
Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L 4,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão L 2,5 Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H 2,5 Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES Proteção integral frontal com acionamento eletrico POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas pneumáticas com fecho vertical Par de morsas pneumáticas adicionais Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento	Lâminas de widia	2
Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão L Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushles (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushles (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushles (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushles (kW) versão H Potência de pico do motor da latina brushles (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushles (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushles (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushles (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brush	Diâmetro da lâmina	600
Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H 7,5 Medidor eletrónico da espessura do perfil DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES Proteção integral frontal com acionamento elétrico POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas pneumáticas com fecho vertical Par de morsas pneumáticas adicionais Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento	Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão L	1,5
Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H Medidor eletrónico da espessura do perfil o DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES Proteção integral frontal com acionamento elétrico POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas pneumáticas com fecho vertical o Par de morsas pneumáticas adicionais e messas pneumáticas adicionais o Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento	Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão L	4,5
Medidor eletrónico da espessura do perfil o DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES Proteção integral frontal com acionamento elétrico • POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" • Par de morsas pneumáticas com fecho vertical • o Par de morsas pneumáticas adicionais • o Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica • o DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas • o Suporte intermediário perfil pneumático • o o o o o o o o o o o o o o o o o o	Potência nominal do motor da lâmina brushless (kW) versão H	2,5
Proteção integral frontal com acionamento elétrico POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas pneumáticas com fecho vertical Par de morsas pneumáticas adicionais Par de morsas pneumáticas adicionais Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento •	Potência de pico do motor da lâmina brushless (kW) versão H	7,5
Proteção integral frontal com acionamento elétrico POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas pneumáticas com fecho vertical Par de morsas pneumáticas adicionais Par de morsas pneumáticas adicionais Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento •	Medidor eletrónico da espessura do perfil	0
POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas pneumáticas com fecho vertical Par de morsas pneumáticas adicionais Par de morsas pneumáticas adicionais Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento o	DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES	
Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas pneumáticas com fecho vertical Par de morsas pneumáticas adicionais Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento •	Proteção integral frontal com acionamento elétrico	•
Par de morsas pneumáticas com fecho vertical o Par de morsas pneumáticas adicionais o Pagisto manual do posicionamento das morsas na interface gráfica o PIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas o Pupor te intermediário perfil pneumático Parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento o Parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento o Parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento o Parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento o Parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento o Parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento parasportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento parasportador de rolos no cabeçote por cabe	POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL	
Par de morsas pneumáticas adicionais Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas Suporte intermediário perfil pneumático Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento o	Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão"	•
Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas suporte intermediário perfil pneumático Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento o	Par de morsas pneumáticas com fecho vertical	0
DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas	Par de morsas pneumáticas adicionais	0
Suporte intermediário perfil pneumático Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento o	Registo manual do posicionamento das morsas na interface gráfica	0
Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento o	DIGICLAMP – sistema digital de controlo de posicionamento e supervisão das morsas	0
	Suporte intermediário perfil pneumático	•
	Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento	0
I ransportador de rolos de suporte de perfil no cabeçote fixo para entrada de perfil a partir da esquerda	Transportador de rolos de suporte de perfil no cabeçote fixo para entrada de perfil a partir da esquerda	0
	uda dinantual (*) danamanhan unifinar anta a antilia dan nafir annafilian	

incluído o disponível (*) desempenhos a verificar após a análise dos perfis específicos

2020/10/01 www.emmegi.com