

Precision RS

双头切割机，径向刀片直径 600 mm

切割单元倾斜虚拟轴

01

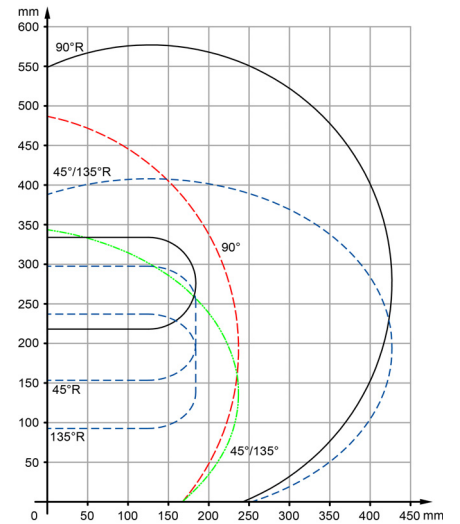
径向切割

02



用于铝、PVC 和轻质合金的 5 控制轴双头切割机，活动头自动运动，从 $22^{\circ} 30'$ （内侧）到 45° （外侧）的所有角度均实现电子高精度管理，每个角度内有 280 个位置。600 mm 硬质合金刀片能够以两种不同模式进给。标准进给模式可以优化纵向切割曲线，用于切割高度超过 450 mm 的型材。适用于本机器的专利保护技术之一的径向模式，利用超出垂直参考平面的宽行程，在水平方向上生成一个宽阔的曲线。这一解决方案允许以 45° 切割宽度 240 mm 及以下的型材刀片的进给由一对 CN 轴驱动，以保证对刀片的速度和离开路径的最佳调节。各轴的所有运动均在轨道和滚珠滑块上进行。切割区域自动整合防护、操控键盘设计、电气和气动面板前侧开口，使得本机从安全性和人体工程学角度均为先进机型。机器有两个版本：PRECISION RS L 用于切割截面较大、正常厚度的轻质型材；PRECISION RS H 用于切割抗切割性能较高、厚度较大、或其几何形状需要刀片接触弧长较大的重型型材。PRECISION RS 配有 5 个高精度数控轴，用于活动头定位、两个切割单元的倾斜以及切割阶段的刀片进给。使用绝对磁条定位，能够记忆定位位置，避免轴定位操作。通过先进的触摸屏操控终端，数控能够管理任何操作，包括刀片输出行程长度。HS（高速）版配有高速 X 轴和自动加工所需的所有护板。

切割曲线图



型材的固定

03



控制系统

04



HS - 高速

05



Precision RS

双头切割机，径向刀片直径 600 mm

01 切割单元倾斜虚拟轴

每个头的倾斜向内可达 22° 30'，通过四对钢制辊轴上的两个圆形轨道完成。这种专利解决方案能够减少切割区域占地面积，有助于型材定位和固定，此外还可带来传统系统无法媲美的高刚性。通过绝对磁条定位能够减少轴定位必要性和所需时间。

02 径向切割

通过合理调整，刀片输出行程最多可扩展至前平面，显著增加切割形状水平尺寸。Emmegi 的另一项专利是径向功能，能够切割大尺寸型材，或多个型材同时切割。全新切割单元的优化几何形状可以在高度上也实现大尺寸的切割曲线。

03 型材的固定

虚拟轴为切割提供了更为宽大的空间，而两个横向压板能够非常精确且安全地锁定型材。针对垂直锁定的需求，特别是特殊切割，采用了专利水平压板系统，能够竖直固定型材。Precision 可以搭配活动头上的辊轴组，用于标准装卸，并搭配固定头上的辊轴组，用于左侧装裁。

04 控制系统

控制面板采用人体工程学设计，非常先进，使用 10.4" 触摸屏显示器和在 Microsoft Windows® 环境中安装的专门为本机设计的多功能自定义软件。通过创建切割列表，可以优化加工循环，减少废弃并减少工件装卸阶段时间。

05 HS - 高速

HS - 高速版本配有更加高速的 X 轴（活动头定位），两侧和后侧配有整合防护板，在提高生产率的同时保证绝对安全。该版本的安全特性、运行中无法进入的特性，使得全自动切割循环得以实现，提高操作性。

机器规格

X 轴电子控制	●
标准 X 轴定位速度 (m/min)	25
HS 版 X 轴定位速度 (标准) (m/min)	35
HS 版 X 轴定位速度 (选配) (m/min)	50
通过绝对磁条直接测量系统侦测活动头位置	●
通过绝对磁条直接测量系统侦测活动头倾斜	●
中间角度的电子控制	●
内部最大倾斜	22° 30'
外部最大倾斜	45°
电子轴刀片进给	●
有效切割，根据型号 (m)	5 / 6
铝材切割的最大接触弧长 (mm) - L 版/H 版	35 / 130 (*)
90° 下 2 头标准最小切割 (mm)	390
90° 下 2 头带有 PRO 软件的最小切割 (mm)	280
内向 45° 下 2 头带有 PRO 软件的最小切割 (mm)	520
带有 SLICE 软件的推入式最小切割 (mm)	0
标准切割的型材最大宽度 (mm)	167
90° 径向切割的型材最大高度 (mm)	215
45° (外部倾斜度) 径向切割的型材最大高度 (mm)	90
45° (内部倾斜度) 径向切割的型材最大高度 (mm)	150
径向切割的型材最大宽度 (mm)	240
硬质合金刀片	2
刀片直径	600
刀片无刷电机额定功率 (kW) - L 版	1.5
刀片无刷电机峰值功率 (kW) - L 版	4.5
刀片无刷电机额定功率 (kW) - H 版	2.5
刀片无刷电机峰值功率 (kW) - H 版	7.5
型材厚度电子测量器	○
安全和保护	
电控前侧整合防护板	●
型材的定位和锁定	
带有“低压”装置的水平气动夹钳对	●
用于垂直固定的水平夹钳对	○
辅助水平夹钳对	○
夹钳在图形面板上定位的手动记录	○
DIGICLAMP - 夹钳定位与监控数字控制系统	○
气动型材中间支架	●
配有型材伺服气动支架的活动头上辊轴组	○
左侧输入型材固定切割头上型材支架辊轴组	○
左侧输入型材活动切割头上气动参考挡块	○

● 包含 ○ 可用 (*) 分析特定型材后需验证的性能